Daten aktuell ab: 22-11-2026 04:57

Produkt-Link: https://cncworld.de/weld-master-330a-mma-wig-inverter-schweigert-xxl-set-p-209.html



Weld Master 330A MMA WIG Inverter Schweißgerät XXL Set

Bruttopreis	**195.00 €**
Nettopreis	**163.87 €**
Verfügbarkeit	**Verfügbar**
Lieferzeit	**48 Stunden**
Katalognummer	**10305**
Code des Herstellers	**IGBT-330-WM**
EAN-Code	**5907052592505**

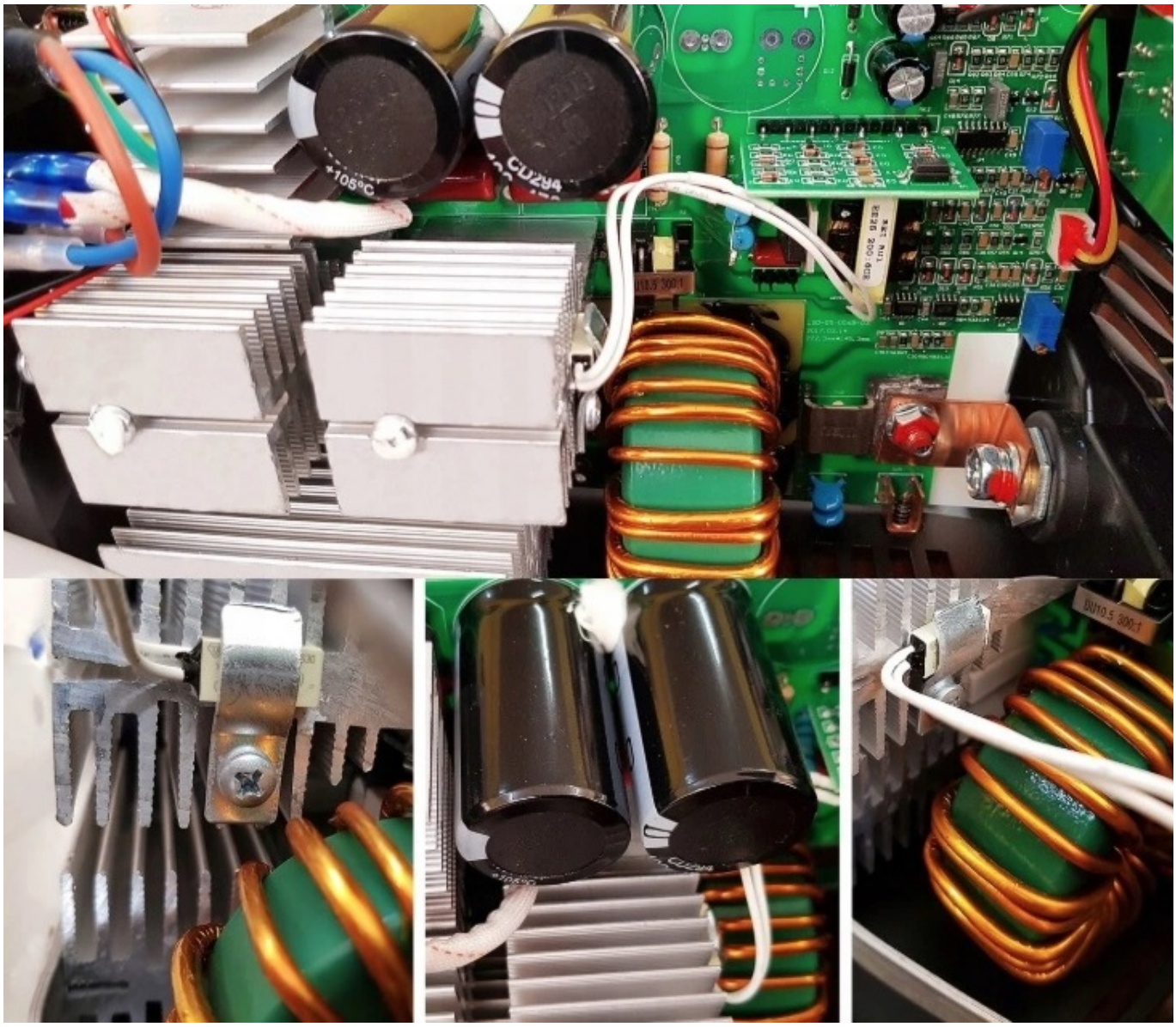
Produktbeschreibung

IGBT 330A WELD MASTER Inverter-Schweißgerät

Definitiv das **LEISTUNGSFÄHIGSTE Schweißgerät,** das es in dieser Preisklasse auf dem Markt gibt! 100 % Wechselrichter!
Mega-EFFIZIENZ und LEISTUNG, die mit anderen in diesem Segment nicht zu vergleichen sind.
Das ist nichts Neues, es handelt sich um **HOCHKLASSE-Geräte,** die sich im Laufe der Jahre bewährt und verbessert haben.
Es soll ein **EINFACHES, LEISTUNGSSTARKES und STÖRUNGSFREIES Gerät sein,** das unter allen Bedingungen funktioniert!
KOMPAKTE Version für Dauerbetrieb mit **vergrößerten 4x MAXX-Radiatoren, vergrößertem Lüfter, dicken Kabeln, erhöhter IP-Schutz der Elektronik.**



Sie können es sofort erkennen, mit welchen Geräten wir es zu tun haben, Platten mit Konterdruck, CE und RoHS werden Sie in den günstigsten Schweißgeräten nicht finden
Sie müssen kein erfahrener Schweißer sein, um mit diesem Schweißgerät Metall mit starkem Einbrand zu schweißen.
Funktionen, die in den teuersten IGBT-Schweißgeräten verwendet werden, sind in diesem Gerät enthalten!
Das Schweißgerät **WELD-MASTER nutzt die NEUESTE TECHNOLOGIE** und verfügt über die Funktionen **ANTI STICK, HOT START und ARC FORCE.**
100 % Wechselrichter!
Ein SYSTEM – GROSSE KONDENSATOREN wurde außerhalb des Kühlkörperbereichs verwendet (damit Kondensatoren mit einer maximalen Temperatur von 100 °C die Kühlkörper nicht unnötig aufheizen)
MASSIVER HEIZKÖRPER – Sie dienen hauptsächlich der Ableitung der Wärme von Wechselrichtersystemen, also dem Herzstück des Geräts
Dies ist im Dauerbetrieb sehr wichtig – dank dieser Technologie schaltet sich das Schweißgerät beim Schweißen ganzer Elektroden am Stück nicht ab!



WELD MASTER 330A IGBT der neuesten achten Generation
Stufenlose **Regelung von 30–330 A**
Lüfter und Thermostat für Dauerbetrieb
Beim Zünden des Lichtbogens durch Reiben kommt es nicht zu einem Verkleben der Elektrode
Elektroden von **1,5-5,0 330A**
Zum Schweißen verschiedener Arten und Qualitäten von Metallen und Legierungen: unlegierte und legierte Stähle, Gusseisen, Nickel, Kupfer und Legierungen
Schweißgerät, das für den Betrieb mit den meisten mit **AVR ausgestatteten Generatoren mit einer Leistung von 5,5 K oder mehr** geeignet ist
Das **leistungsstärkste, kompakteste und benutzerfreundlichste Schweißgerät**, das von Fachleuten als eines der besten seiner Klasse gelobt wird.
Ein SYSTEM – GROSSE KONDENSATOREN wurde außerhalb des Kühlkörperbereichs verwendet (damit Kondensatoren mit einer maximalen Temperatur von 100 °C die Kühlkörper nicht unnötig aufheizen)
MASSIVER HEIZKÖRPER – Sie dienen hauptsächlich der Ableitung der Wärme von Wechselrichtersystemen, also dem Herzstück des Geräts
Dies ist im Dauerbetrieb sehr wichtig – dank dieser Technologie schaltet sich das Schweißgerät beim Schweißen ganzer Elektroden am Stück nicht ab!



Nur hier haben wir ein Visier mit vollständiger 3-Stufen-Verstellung
Das Visier ist mit einer Kassette mit 3 Einstellknöpfen ausgestattet
Als eines der wenigen auf dem Markt verfügt es über CE!
- verfügt über einen einstellbaren Verdunkelungsgrad,
- Empfindlichkeitsanpassungen von Fotosensoren
- ein Schalter zur Auswahl des Schweißmodus
Der Filter wird von internen Batterien angetrieben, die sich automatisch über Solarzellen aufladen.
Es ist nicht erforderlich, zusätzliche Batterien zu kaufen.
Das **Visier verfügt zusätzlich über eine mehrstufige Verstellung,** die eine Anpassung an die Kopfgröße des Benutzers ermöglicht, was es universell macht.



VORTEILE:
- IGBT-Technologie
- Stufenlose Regulierung des Schweißstroms 30-330A
- Möglichkeit der Verwendung von Elektroden 1,5 - 5,0 mm
- Eigenschaften: Heißstart, Anti-Stick, Lichtbogenkraft
- Ausgestattet mit einem Thermostat und einem Ventilator

HEISSER START

Im Volksmund Heißstart genannt, ermöglicht es, den Schweißstrom vorübergehend über den vom Schweißer eingestellten Wert zu erhöhen. HOT START funktioniert beim Zünden des Lichtbogens und soll verhindern, dass die Elektrode am Material festklebt. Es ist eine große Hilfe beim Zünden der Elektrode.

ANTI-STICK

Unterbricht/minimiert die Schweißspannung und den Schweißstrom im Falle eines Kurzschlusses zwischen der Elektrode und dem Schweißgut. ANTI STICK ermöglicht es dem Schweißer, die Elektrode leichter zu entfernen.

Lichtbogenkraft

Stabilisiert den Bogen unabhängig von seiner Länge. Reguliert die Dynamik des Schweißlichtbogens. Eine Verringerung der Funktionswerte führt zu einem weichen Lichtbogen und einer geringeren Eindringtiefe, während eine Erhöhung der Funktionswerte zu einem tieferen Einbrand und der Möglichkeit des Kurzlichtbogenschweißens führt. Mit dem höchsten Wert für die ARC FORCE-Funktion ist es möglich, die Elektrode in die Metallschmelze zu drücken und das

Material durchzubrennen.





TECHNISCHE DATEN:

Marke: **WELD-MASTER**
Modell: **IGBT-330 MMA**
Stromversorgung: **AC/230V**
Frequenz: **50 Hz**
Schweißstrom: **30–330 A**
Ausgangsspannung: **30 A/21,2 V, 200 A/28 V**
Leerlaufspannung: **58 V**
Effizienz: **60 %/330 A**
Erforderliche Sicherheit: **16 A**
Isolationsklasse: **IP21S**
Länge des Netzkabels: **115 cm**
Länge des Elektrodenkabels: **ca. 180 cm**
Länge des Massekabels: **ca. 170 cm**
Länge: **31 cm**
Breite: **13 cm**
Höhe: **23 cm**
Gewicht: **3,2 kg**

Größe des Pakets:

Länge: **39 cm**
Höhe: **28 cm**
Breite: **22 cm**



KOSTENLOSE GESCHENKE INKLUSIVE:

SELBSTVERDunkelnde SCHWEISSMASKE! (Filter in der Maske eingebaut)
MMA DIN-SCHWEISSKABEL MIT ELEKTRODENHALTER OK 180CM
DIN-Massekabel mit Klemme ca. 170 cm
PRAKTISCHE HANDMASKE
Bürste mit Hammer zum Ausklopfen und Reinigen der Auskleidung
TRAGEGÜRTEL
SCHWEISSELEKTRODEN 10 Stk.
SCHWEIßWINKEL (Winkel zum Halten von Metallelementen in bestimmten Winkeln bei Montagearbeiten, besonders empfohlen beim Schweißen. Die Kanten der verbundenen Materialien werden von einem Magneten gehalten, bis sie dauerhaft verbunden sind.)
SCHUTZHANDSCHUHE
Arbeitsschutzhandschuhe komplett aus Rindspaltleder
Vollhandfläche – der Griffteil des Handschuhs besteht aus einem Stück Leder, was ihn haltbarer und abriebfester macht
Volllleder, also vollständig aus Leder gefertigt, einschließlich der Manschette
Handschuhe für allgemeine mechanische Arbeiten
Handschuhe für den Einsatz im Baugewerbe und in der Schwerindustrie
EN388-Normen (Widerstandsstufen: 2 1 3 2) und EN420


ESAB
WELD·MASTER
COMPACT
IGBT-330A
CE RoHS
150
210
90
270
30
A
330
WELD·MASTER