



Sägemehlabsaugung 183 m³/h 1100W

Bruttopreis	199.00 €
Nettopreis	167.23 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10329
Code des Herstellers	OT-1100-H

Produktbeschreibung

Elektrischer Staubsammler, Separator, Sägemehlabsauger HÖHER 50L

Spannung » 230V 50Hz | Absauganschluss » 100mm | Schlauchlänge » 2000mm | Saugleistung: 183 m³/h

TECHNISCHE PARAMETER:

Motorleistung: **1100 W**
Drehzahl: **20000 U/min**
Spannung: **230 V 50 Hz**
Absaugrohr: **100 mm**
Schlauchlänge: **2000 mm**
Saugleistung: **183 m³/h**
Beutelkapazität: **50 L**
Einbaumaße: **407 x 375 x 623 mm**
Vakuum: **800 Pa**
Schallleistungspegel: **92,64 dB (A)**
Schalldruckpegel: **79,2 dB (A)**
Netto-/Bruttogewicht: **10,50/11,50 kg**
Verpackungsmaße: Breite/Länge/Höhe: **400 x 400 x 635 mm**



IM SET:

- Saugschlauch $\varnothing 100 \times 2000\text{mm}$
- Filtereinsatz und Filterbeutel ($\varnothing 200 \times 250\text{mm}$)
- Ein umfangreiches Set mit 4 Adaptern (100 -> 69 mm, 63 -> 46 mm, 40 -> 40 und 35 -> 35 mm) zur Anpassung des passenden Anschlussquerschnitts an die Maschine
- Zwei Kabelbinder

