Daten aktuell ab: 15-11-2026 01:38

Produkt-Link: https://cncworld.de/schweigert-migomat-mig-mag-mma-250a-3in1-xxl-set-p-231.html



Schweißgerät Migomat MIG MAG MMA 250A 3in1 XXL SET

Bruttopreis	**535.00 €**
Nettopreis	**449.58 €**
Verfügbarkeit	**Verfügbar**
Lieferzeit	**48 Stunden**
Katalognummer	**10327**
Code des Herstellers	**SM-250-KD**
EAN-Code	**5907052592727**

Produktbeschreibung

Eines der besten Migmats auf dem Markt! Das beste Preis-Leistungs-Verhältnis!
Ein Produkt der bewährten Marke **KRAFT&DELE**, die sich seit Jahren auf das Schweißen spezialisiert hat. Die Geräte des Unternehmens sind ein **Garant für Qualität und Zuverlässigkeit.**
Wenn Sie ein **zuverlässiges Gerät benötigen**, ist dies die perfekte Wahl für Sie.



***Der Schweißer ist derzeit in grün erhältlich.**
► KRAFT&DELE ► 250A ► 60% ► MIG / MAG / FCAW / MMA ► 230V ► LCD-ANZEIGE ► IGBT ► PWM ►
Der **leistungsstärkste 250A-Migomat auf dem Markt** in dieser Preisklasse. Das Set ist für das Schweißen **ohne Gas (selbstgeschützter Draht) und einer MMA-ummantelten Elektrode vorbereitet.**



SCHWEISSGERÄT / INVERTER MIGOMAT 3in1 (MIG / MAG / FCAW / MMA / WIG) KRAFT&DELE

.

+ EIN SEHR GROßES SET AN EXTRAS

Das Gerät ist nach Erhalt der Lieferung **komplett, betriebsbereit,** im Set enthalten:

- Manuelle Schweißmaske
- Mit Hammer abbürsten
- Massehalter (-): - 2m
- MMA-Elektrodenhalter (+): - 2,1 m
- EURO MIG/MAG-Griff: 2 m
- Ersatzdüsen
- CO2/Argon-Reduzierer
- Schweißwinkel
- Zylinder, der gefüllt werden soll
- 5 kg 0,8 mm Draht
- Anti-Spritzer-Vorbereitung
- Schweißhelm (selbstverdunkelnd)
- Professionelle Schweißhandschuhe
- Flaschenschlauch 2 Meter



Das Set beinhaltet ein Visier, das mit einer Kassette mit Einstellknöpfen ausgestattet ist.
- Verfügt über einen **einstellbaren Verdunkelungsgrad,**
- Empfindlichkeitsanpassungen von Fotosensoren
- Ein Schalter zur **Auswahl des Schweißmodus**
Der Filter wird von internen Batterien angetrieben, die sich **automatisch über Solarzellen aufladen.**
Es ist **nicht erforderlich, zusätzliche Batterien zu kaufen.**

2 x größeres Glas/Sucher
2 x größere Photovoltaikzelle
.(Filter in der Maske eingebaut)
Das **Visier** verfügt zusätzlich über **eine mehrstufige Verstellung**, die eine **Anpassung an die Kopfgröße** des Benutzers ermöglicht, was es universell macht.

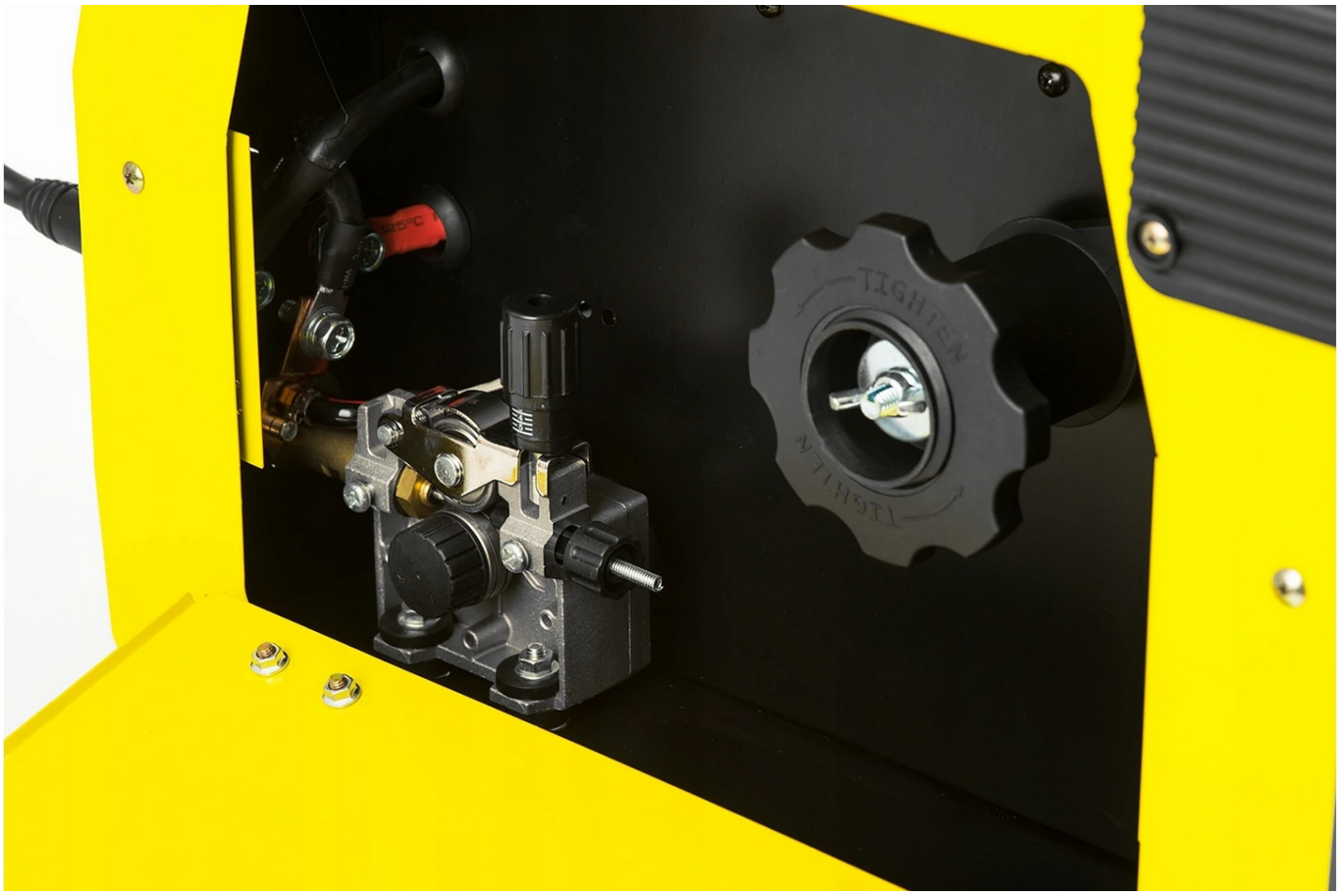


Das Migomat-Schweißgerät KRAFT&DELE KD1837 kann aufgrund seines Designs sowohl in Heimwerkstätten und Haushalten als auch in professionelleren Anwendungen wie Feldarbeiten und Reparaturarbeiten aller Art innerhalb von Gebäuden eingesetzt werden.
Der Migomat von KRAFT ist ein Gerät mit einem **breiten Anwendungsspektrum, das als Inverter-Stromquelle konzipiert ist** und **das MIG/MAG- oder FCAW-Schweißen mit Schutzgas**, **selbstschützenden Draht** (nach Änderung der Polarität) **und MMA-beschichtetes Elektrodenschweißen ermöglicht.**
Die **Elektronik des Geräts basiert auf IGBT-Transistoren**, die die **Vorteile zweier Transistortypen,** einfache Ansteuerung von Feldeffekttransistoren und hohe Durchbruchspannung sowie die Schaltgeschwindigkeit von Bipolartransistoren vereinen. Der Schweißstrom ist sehr stabil, was eine **perfekte Schweißung garantiert.**
Dank **IGBT-Technologie** ist das Gerät leicht und kompakt.



SCHWEISSEN:

Die **Schweißparameter** werden **stufenlos (stufenlos) eingestellt**, der maximale Schweißstrom ist abhängig von der Dicke des verwendeten Drahtes/der verwendeten Elektrode, der Schweißspannung und der Drahtvorschubgeschwindigkeit beim MIG/MAG/FCAW-Verfahren. **Der Zweiwalzenvorschub** arbeitet mit Draht mit einem Durchmesser von 0,6 / 0,8 / 1,0 mm.
Der **hohe Wirkungsgrad des Schweißgeräts** ermöglicht das Schweißen mit einem Strom von **250 A (für MIG/MAG/FCAW) bei 60 %** der Einschaltdauer. **Der Thermoschalter** schaltet das Gerät ab, wenn die zulässige Einschaltdauer für einen bestimmten Schweißstrom überschritten wird, und verhindert so eine Überhitzung des Schweißgeräts.
Die aktuellen **Parameter des Gerätes** während des Schweißens werden au**f zwei sehr übersichtlichen Displays angezeigt,** was die Auswahl optimaler Betriebsparameter erleichtert. Komfortable und sehr übersichtliche Manipulatoren **ermöglichen die Änderung der Schweißparameter** auch mit Handschuhen.



TECHNISCHE DATEN:

Modell: KD1837

Stromversorgung: **230V / 50Hz**
Schweißmethoden: **MIG/MMA**
Frequenz: **50/60 Hz**
Kapazität: **3,7 kVA**
Schweißstrom: **40–250 A**
Bewerteter Arbeitszyklus: **60 %**
Leistungsfaktor: **0,93**
Effizienz: **85 %**
Drahtvorschub: **intern**
Drahtgeschwindigkeit: **2,5–12**
Rollendurchmesser: **R**
Drahtdurchmesser: 0,6/0,8/1,0 mm
Abmessungen: 450 x 205 x 340 mm
Gewicht: 14,3 kg
Isolationsklasse: H
Produktionsgrad: IP21S
Das Gerät wurde mit hochwertiger PWM- (Pulsweitenmodulation) und IGBT-Technologie (Bipolartransistor mit isoliertem Gate) hergestellt.



STECKDOSE UND EURO-GRIFF

Das vorgestellte Schweißmodell verfügt über eine **genormte EURO-Buchse,** sodass wir **jede MIG/MAG-Schweißpistole**, die über diesen Stecker verfügt, an das Gerät anschließen können.

ÄNDERUNG DER SCHWEIßPOLARITÄT

Migomat ermöglicht das Schweißen mit selbstschützendem Draht, ohne dass Schutzgas verwendet werden muss.

Das FLUX-Schweißen vereint die Vorteile des MIG/MAG-Schweißens (der Draht wird auf eine Spule gewickelt und über einen Vorschub zum Griff geführt) und des MMA-Schweißens (kein Einsatz von Schutzgas erforderlich).



MIG/MAG-Schweißen

Beim Schweißen wird ein elektrischer Lichtbogen verwendet, der zwischen einer abschmelzenden Elektrode und dem geschweißten Material erzeugt wird. Die abschmelzende Elektrode ist ein kontinuierlich zugeführter Draht. Der Lichtbogen und das geschmolzene Metallbad werden

durch einen Schutzgasstrahl geschützt.

Vorteile:

Universelle Methode – Sie können verschiedene Metalle und deren Legierungen schweißen
hohe Schweißeffizienz – viel höher als bei beschichteten Elektroden,
relativ niedrige Kosten für Schweißmaterialien

gute Qualität der Schweißnähte

FCAW

- (Flux Cored Arc Welding) – eine Abkürzung für ein Schweißverfahren ähnlich dem MIG/MAG (GMAW), mit dem Unterschied, dass Kerndraht

(Pulverdraht) anstelle von Massivdraht verwendet wird. Wenn der Draht mit Pulver gefüllt ist, das beim Schweißen Schutzgase erzeugt, ist eine Schutzgaszufuhr von außen (aus einer Flasche) nicht erforderlich. Dieses Verfahren wird hauptsächlich zum Schweißen anspruchsvoller

Stahlkonstruktionen, Druckrohre usw. verwendet.

Vorteile:

Sie können auch im Freien schweißen

Ein Schweißer muss keine sehr hohen Qualifikationen haben

.

MMA-beschichtetes Elektrodenschweißen

– Lichtbogenschweißverfahren unter Verwendung einer schmelzbaren Metallelektrode, die mit einer Flussmittelschicht bedeckt ist. Der elektrische Strom erzeugt einen Lichtbogen zwischen der Elektrode und den zu verbindenden Metallen. Beim Schweißen zersetzt sich die

Beschichtung unter dem Einfluss hoher Temperaturen und es entstehen gasförmige Stoffe, die als Schutzgas dienen, und Schlacke.

Vorteile:

Möglichkeit zum Schweißen verschiedener Arten und Qualitäten von Metallen und Legierungen: unlegierte und legierte Stähle, Gusseisen, Nickel, Kupfer und seine Legierungen;
Möglichkeit des Schweißens in jeder Position und unter Feldbedingungen
hohe Schweißqualität, gute mechanische Eigenschaften;
Möglichkeit zum Schweißen dünner Elemente (ab 1,5 mm) und dicker Elemente

.

Gleichstrom-WIG-Schweißen

Eine Methode zum Schweißen mit einer nicht verbrauchbaren Wolframelektrode, die durch Inertgase wie Argon, Helium oder Mischungen davon abgeschirmt ist. Meistens. Die Wolframelektrode (WIG-Brenner) wird an den Minuspol und der Masseanschluss an den Pluspol des

Schweißgeräts angeschlossen.

Vorteile:

Die beste Verbindungsqualität unter allen Schweißverfahren
Schweißen von Elementen mit einem breiten Dickenbereich (die einzige Methode zum Auftragen und künstlerischen Schweißen von Details mit einer Dicke von weniger als 1 mm; nur im Impulsmodus mit einem führenden Lichtbogen zur besseren Ausrichtung der Schweißstelle)







Schweißmaske

Konzipiert für das Schweißen mit allen Methoden unter Verwendung eines elektrischen Lichtbogens – MMA-umhüllte Elektrode und halbautomatisches MIG-MAG- und WIG-Schutzgasschweißen.

- Es ist auch möglich, mit der **WIG-Methode (-) zu schweißen – niedriger Strom (20 A).**

- Es schützt den Benutzer vor **schädlicher Strahlung**, die beim Schweißen entsteht, **sowie vor Funken und Spritzern.**

- **Ein spezieller Sensor** in der Filterkassette erkennt automatisch den Beginn des Schweißvorgangs und **aktiviert die Selbstverdunkelungsfunktion.**

- Wenn die **Arbeit abgeschlossen ist**, kehrt der Filter automatisch in seinen **aufgehellten Zustand zurück.**



Der Filter wird von internen Batterien angetrieben, die sich automatisch über Solarzellen aufladen.
Es verfügt über das CE-Sicherheitszeichen
Die Maske ist mit einer **mehrstufigen Verstellung ausgestattet**, die eine Anpassung an die Kopfgröße des Benutzers ermöglicht. **Dank seines geringen Gewichts** ist die Handhabung sehr angenehm.



Technische Daten der Maske:

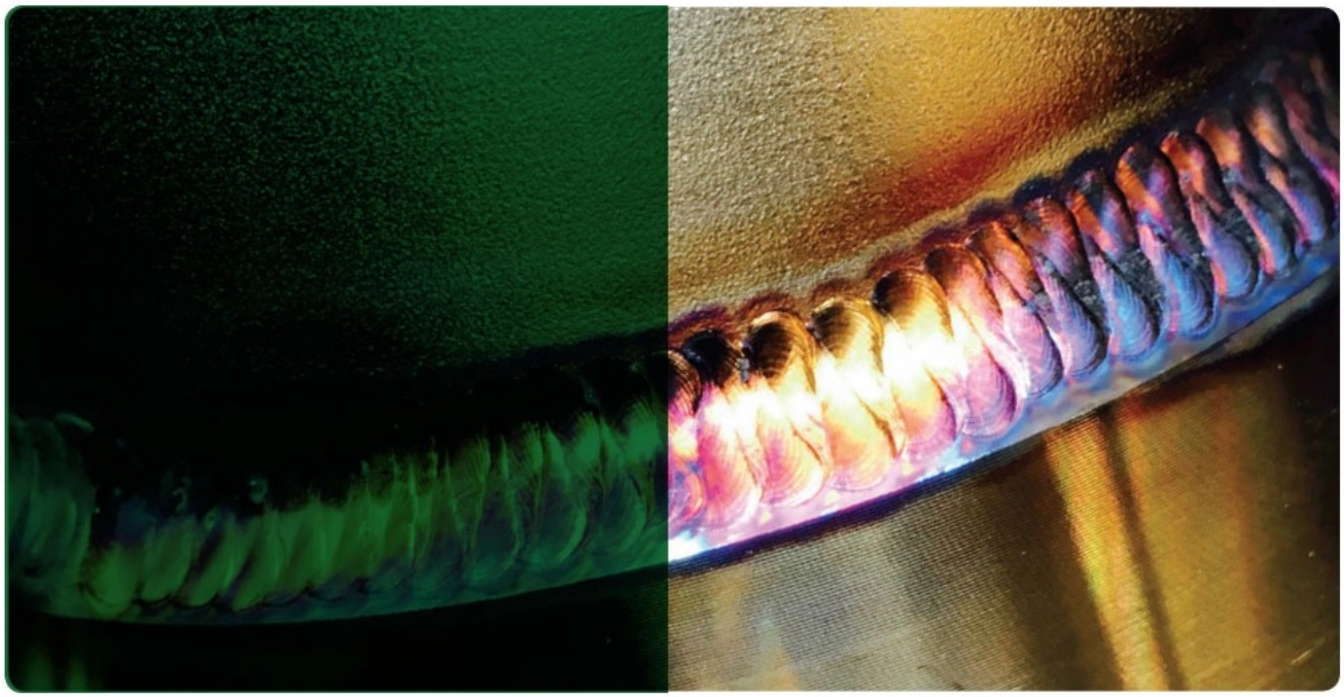
Das Visier besteht aus einem hochbeständigen Polymermaterial.
Verdunkelungsbereich: **9-13 DIN**
Reaktionszeit von hell nach dunkel: 5/30000 s
Reaktionszeit von dunkel nach hell: **0,1 s bis 0,8 s**
Sichtfeld: **93 x 43 mm**
Gesichtsschutz gemäß Norm: **EN175**
Augenschutz gem Normen: **EN379, ANSI Z87.1-2010**
Gewicht: **ca. 450 g**

Es verfügt über das **CE-Sicherheitszeichen**

VORTEILE DER MASKE:

- Kompakte und ästhetische Struktur, hohe Verarbeitungspräzision
- Sehr langlebig
- Einfach zu benutzen
- Bietet ein weites Sichtfeld
- Sorgt für maximale Sicherheit
- Automatisches Ein- und Ausschalten
- Schützt vor UV- und IR-Strahlung

- Leicht und komfortabel im Gebrauch
- Verfügt über eine mehrstufige Verstellung, die eine Anpassung an die Kopfgröße des Benutzers ermöglicht
- Verfügt über eine Einstellung des Verdunkelungsgrades, eine Einstellung der Empfindlichkeit der Fotosensoren und einen Schalter, mit dem Sie den Schweißmodus auswählen können
- Echtfarbenfilter



WICHTIGE INFORMATIONEN!

Das KRAFT&DELE-Schweißgerät ist ein 3-in-1-Gerät. Die Fabrik (und unser Angebot) umfasst MIG/MAG- und MMA-Schweißkabel. **Um die WIG-Funktion nutzen zu können, ist die Anschaffung eines entsprechenden WIG-Lift-Brenners mit Ventil erforderlich.**