Daten aktuell ab: 27-11-2026 02:04

Produkt-Link: https://cncworld.de/olfreier-kompressor-1-2-mpa-fur-gweike-m-core-p-1160.html



Ölfreier Kompressor 1,2 MPa für GWEIKE M Core

Bruttopreis	**2 699.00 €**
Nettopreis	**2 268.07 €**
Verfügbarkeit	**Verfügbar**
Lieferzeit	**48 Stunden**
Katalognummer	**EUMCoreCompressor**

Produktbeschreibung

GWEIKE All-in-One

Kompressor, Trockner und dreistufige Filterung in einem System

174 psi / 1,2 MPa · Schneiden von Kohlenstoffstahl bis 5 mm · deklarierte Kantenrauheit ≤ 3,2 µm.

Die vom Hersteller gezeigten Schnittergebnisse hängen von Material, Laser und Prozesseinstellungen ab.

Schützen Sie Ihr Lasersystem mit sauberer HyperPure-Luft

Der integrierte ölfreie Kompressor, der Kältetrockner und die mehrstufige Filterung liefern saubere, trockene Luft mit bis zu 1,2 MPa (174 psi).

Das System entfernt Feuchtigkeit, Staub und Ölnebel aus dem Luftstrom. Es hilft, die pneumatische Versorgung trocken zu halten und das Risiko verschmutzter Linsen, verstopfter Düsen, Oxidation und Schlackenbildung zu verringern.

Trockene Luft unterstützt die Kantenqualität

Saubere, getrocknete Luft unterstützt eine glatte Schnittkante. GWEIKE nennt eine Rauheit von ≤ 3,2 µm; das Ergebnis hängt von Material, Prozess und Maschineneinstellungen ab.

Reduzierung der Betriebskosten

Laut Hersteller ermöglicht sauberere Luft einen selteneren Austausch von Linsen und Düsen und reduziert damit die jährlichen Ausgaben für Verbrauchsmaterialien.

Anwendungen mit GWEIKE M Core

Das System wurde für GWEIKE M Core mit FIBER-Laser 400 W und CO_2-Laser 80 W entwickelt. GWEIKE nennt Anwendungen unter anderem in der Schmuckherstellung, im Präzisionshandwerk und bei der Bearbeitung von Titanteilen für die Medizintechnik.

Stabiler Druck von 174 psi und Schnitte bis 5 mm

Die GWEIKE Beschreibung nennt einen Motor mit 2,3 kW[1] und einen 70-l-Pufferbehälter. Das System soll einen Druck von bis zu 174 psi mit begrenzten Schwankungen halten. Der schnelle Luftstrom hilft, geschmolzenes Metall zu entfernen, Einstechen und Vorwärmen zu verkürzen und die Schnittstabilität aufrechtzuerhalten.

Bei geeigneter Laserleistung, geeignetem Material und passenden Prozesseinstellungen nennt der Hersteller das Schneiden von bis zu 5 mm starkem Kohlenstoffstahl.

2,3 kW[1]Leistung laut GWEIKE Beschreibung und Tabelle

70 l Volumen des Pufferbehälters

174 psi Maximaler Druck

5 mm Kohlenstoffstahl — abhängig vom Prozess

[1] Auf der GWEIKE Seite gibt es eine Abweichung: Der Produkttitel nennt 2,2 kW, Beschreibung und technische Tabelle dagegen 2,3 kW (2300 W). Der Wert der konkreten Version muss am Typenschild bestätigt werden. Oben wurden die Angaben aus der Herstellerbeschreibung beibehalten.

Schneidanimation abspielenOriginale Schneidanimation öffnen

Automatisches Starten und Stoppen

Der intelligente druckgesteuerte Start–Stopp hält den Kompressor in Pausen an, um unnötigen Energieverbrauch zu reduzieren.

Maximaler Luftdurchsatz 210 l/min

Der Hersteller nennt einen maximalen Luftdurchsatz von 7,4 SCFM (210 l/min) und verweist auf Leistungsreserven für einen stabilen Betrieb und die weitere Entwicklung des Prozesses.

Integrierte Bauweise: kompakt, mobil und einfach aufzustellen

Ab Werk verbundenes System

Ölfreier Kompressor, Kältetrockner, 70-l-Behälter und mehrstufige Filterung bilden eine Einheit. Der Hauptluftkreislauf ist ab Werk vorbereitet, sodass nicht mehrere separate Komponenten zusammengestellt und verbunden werden müssen.

Nach dem fachgerechten Anschluss von Stromversorgung und Luftleitung kann das System mit einer kompatiblen GWEIKE Lasermaschine zusammenarbeiten. Rollen erleichtern das Bewegen und Aufstellen des Kompressors am Arbeitsplatz.

Reduzierung von Geräuschen und Schwingungen

Die geräusch- und schwingungsmindernde Konstruktion soll den deklarierten Geräuschpegel unter 75 dB halten. Der Hersteller stellt das Gerät als Lösung für Garagen, Heimwerkstätten und kleine Betriebe vor.

Der tatsächliche Geräuschpegel hängt von Aufstellort, Belastung und Wartungszustand des Geräts ab.

Geringer Wartungsbedarf, mehrere Schutzfunktionen und Dauerbetrieb laut Hersteller

Die regelmäßige Wartung umfasst vor allem die Kontrolle und den Austausch des Luftfilters. GWEIKE nennt für grundlegende Wartungsarbeiten etwa 5 Minuten, abhängig von der Erfahrung der Bedienperson und den Wartungsbedingungen.

Die Bedienung über eine einzige Start–Stopp-Taste sowie werkzeuglos schnell wechselbare Filter sollen den täglichen Betrieb und die Wartung erleichtern.

In der Grafik stellt GWEIKE die deklarierte Lebensdauer und verfügbare Konfigurationen vor. Die Lebensdauer hängt von den Nutzungsbedingungen ab; Stromversorgungsdaten und Konformität beziehen sich auf bestimmte Versionen.

Warum der integrierte GWEIKE All-in-One Kompressor?

Vom Hersteller präsentierter Vergleich der GWEIKE Station mit einer herkömmlichen Stickstoffflasche. Die Kostenbeispiele sind in USD angegeben und beruhen auf Annahmen von GWEIKE; die tatsächlichen Ausgaben hängen von der Nutzung ab.

Technische Spezifikation laut GWEIKE	Parameter	Vom Hersteller angegebener Wert
	Maximaler Luftdruck	174 psi (1,2 MPa)
	Arbeitsdruck	130–174 psi (0,9–1,2 MPa)
	Luftdurchsatz	7,4 SCFM (210 l/min)
	Behältervolumen	18,5 gal (70 l)
	Nennleistung laut GWEIKE Tabelle[1]	3,1 HP (2300 W / 2,3 kW)
	Füllzeit	45 s von 0 auf 145 psi (von 0 auf 1,
	Geräuschpegel	Unter 75 dB
	Gewicht	154,3 lb (70 kg)
	Abmessungen	31,7 × 15,6 × 32,7 Zoll (805 × 396
	Vom Hersteller angegebene Stromversorgungsvarianten	220 V / 50 Hz; 240 V / 60 Hz
	Schlauchdurchmesser	0,39 Zoll (10 mm)
	Betriebstemperatur	41–104 °F (5–40 °C)

[1] Der Seitentitel des Herstellers nennt 2,2 kW, Beschreibung und Tabelle dagegen 2,3 kW (2300 W). Bei der Auslegung der Installation sind die Daten der konkreten Version am Typenschild zu bestätigen. Schnittparameter, Lebensdauer und Geräuschpegel hängen auch von den Nutzungsbedingungen ab.

Kompatible GWEIKE M Core Lasermaschine ansehen ((()=>{'use strict';const root=document.getElementById('cw-gwa1220');if(!root||root.dataset.gwaGifReady)return;root.dataset.gwaGifReady='1';const img=root.querySelector('[data-gwa-src]'),button=root.querySelector('[data-gwa-play-gif]');if(!img||!button)return;const start=()=>{if(img.dataset.gwaLoaded)return;img.dataset.gwaLoaded='1';img.src=img.dataset.gwaSrc;button.hidden=true;};button.addEventListener('click',start);if(matchMedia('(prefers-reduced-motion: reduce)').matches||!('IntersectionObserver'in window)){button.hidden=false;return;}const observer=new IntersectionObserver(entries=>{if(entries.some(entry=>entry.isIntersecting)){start();observer.disconnect();}},{rootMargin:'75pt 0pt'});observer.observe(img);})();