

Daten aktuell ab: 18-01-2026 13:53

Produkt-Link: <https://cncworld.de/luftentfeuchter-ah-75-sg-1-mmin-p-943.html>



Luftentfeuchter AH-7.5 SG | 1 m³/min

Bruttopreis	859.00 €
Nettopreis	721.85 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10463
Code des Herstellers	AH-7.5SG

Produktbeschreibung

Luftentfeuchter AH-7.5 SG | 1m³/min



WARNUNG!

**Viele Konkurrenzprodukte auf dem Markt sind minderwertig verarbeitet, was sich im Preis widerspiegelt.
AirHorse ist ein führender Hersteller von Lufttrocknern in Asien. Alle Trockner werden umfassend zertifiziert und getestet.**

Lassen Sie sich nicht von vermeintlichen Schnäppchen in Form billiger, defekter Ersatzteile anderer Anbieter täuschen! Die Gefahr durch unsachgemäß montierte Hochdruckkomponenten kann lebensbedrohlich sein.

Hauptmerkmale des Drucklufttrockners AH-7.5 SG:

1. Hohe Kühlleistung und extreme Trocknungseffizienz

Die AirHorse-AH-Trockner verwenden einen **hocheffizienten Kompressor** im Kühlsystem, der in zwei Stufen arbeitet: Zuerst wird die Luft vorkühlt, anschließend folgt der Wärmeaustausch und eine erneute intensive Kühlung. Dank dieses innovativen Prozesses erreichen die AirHorse-AH-Trockner eine **30 % höhere Entfeuchtungsleistung** im Vergleich zur Konkurrenz und gewährleisten eine unvergleichliche Qualität und Reinheit der Druckluft.

2. Hervorragende Effizienz bei der Abscheidung von Verunreinigungen

Ein hocheffizienter Zyklonabscheider filtert und entfernt **über 99 % des Wassers, Öls und fester Verunreinigungen** aus der Druckluft. Saubere, trockene Luft ist entscheidend für den Schutz pneumatischer Werkzeuge und Produktionsmaschinen.

3. Stabile und zuverlässige Kondensatableitung

Das System verfügt über einen **automatischen, elektronisch gesteuerten Kondensatablass**. Durch den Einsatz eines speziellen Ventils, eines Metallfilters und einer innovativen Wasserrückhaltemethode wird eine **stabile und zuverlässige** Kondensatableitung gewährleistet, ohne Risiko eines Rückflusses in das System.

4. Hohe Zulässigkeit der Eintrittstemperatur

Dank des fortschrittlichen **Vorkühlsystems** und **verstärkter Kupferelemente** im Wärmetauscher kann der Trockner Druckluft mit sehr hoher Eintrittstemperatur von **bis zu 80 °C** aufnehmen. Dadurch eignet er sich ideal für die Installation direkt hinter Kompressoren, ohne den Bedarf zusätzlicher externer Vorkühler.

5. Effizienter Wärmeaustausch und niedriger Taupunkt

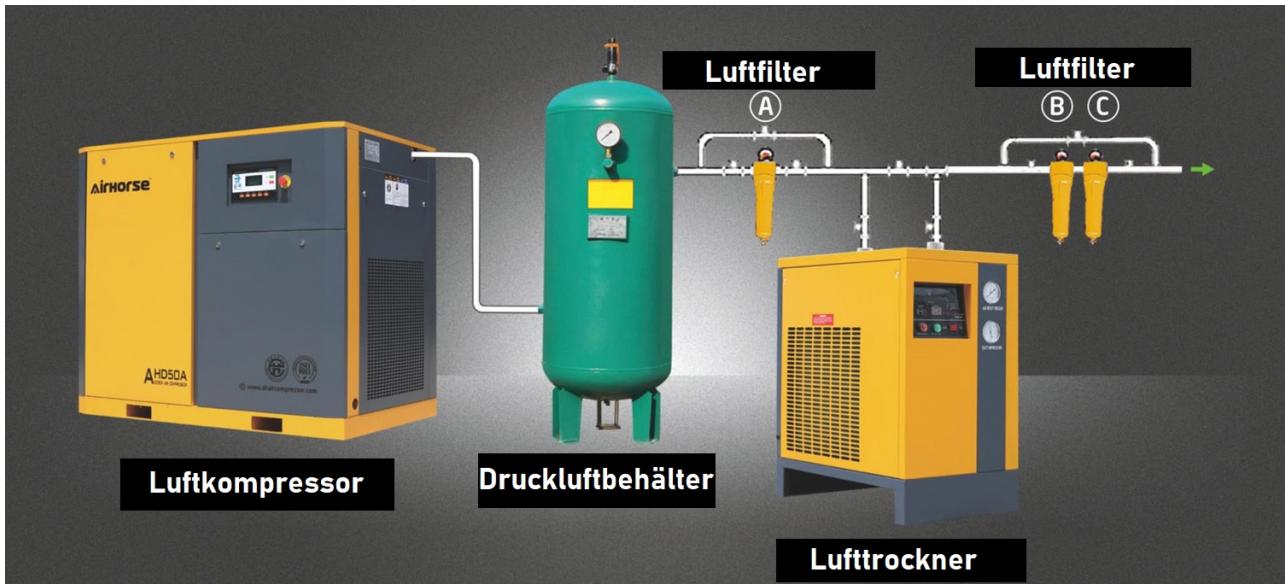
Das hocheffiziente **Verdampfungssystem** sorgt für großflächigen Wärmeaustausch. Dies gewährleistet eine **lange Verweilzeit** sowie eine gründliche Kondensation von Feuchtigkeit – das Ergebnis ist optimal getrocknete Druckluft.

6. Vollautomatische Kontrolle

Das Kühlsystem arbeitet vollständig **automatisch**. Es passt sich kontinuierlich an Temperaturänderungen an, hält die Leistung konstant und **unterbricht den Betrieb nie**. So bleibt das Gerät jederzeit im Zustand **höchster Effizienz**.

7. Stabilität und höchste Komponentenqualität

Für eine langfristige und zuverlässige Nutzung werden in AirHorse-AH-Trocknern Bauteile **international renommierter Marken** (u. a. aus Japan und Dänemark) eingesetzt. Diese Kombination gewährleistet eine **konstante Qualität** und stabile Leistung in anspruchsvollen industriellen Umgebungen.



Technische Daten des Drucklufttrockners AH-7.5 SG:

Parameter	Wert
Leistung (Luftdurchfluss)	1.0 m ³ /min
Kompressorleistung (kW)	0.32 kW
Maximaler Druck	13 KG (\approx 1.27 MPa / 12.7 bar)
Einlassdruck	0.4–1.0 MPa
Druckverlust	\leq 0.02 MPa
Taupunkt	2–5 °C
Rohranschluss	R1"
Stromversorgung (V/Phase/Hz)	220/1/50
Abmessungen (L × B × H)	640 × 380 × 710 mm
Nettogewicht	40 kg



