



## Luftentfeuchter AH-60 SG | 7,5 m3/min

Bruttopreis	<b>1 899.00 €</b>
Nettopreis	<b>1 595.80 €</b>
Verfügbarkeit	<b>Verfügbar</b>
Lieferzeit	<b>48 Stunden</b>
Katalognummer	<b>10465</b>
Code des Herstellers	<b>AH-60SG</b>

### Produktbeschreibung

#### **Luftentfeuchter AH-60SG | 7,5m3/min**



#### **WARNUNG!**

**Viele Konkurrenzprodukte auf dem Markt sind minderwertig verarbeitet, was sich im Preis widerspiegelt. AirHorse ist ein führender Hersteller von Lufttrocknern in Asien. Alle Trockner werden umfassend zertifiziert und getestet.**

**Lassen Sie sich nicht von vermeintlichen Schnäppchen in Form billiger, defekter Ersatzteile anderer Anbieter täuschen! Die Gefahr durch unsachgemäß montierte Hochdruckkomponenten kann lebensbedrohlich sein.**

---

#### **Hauptmerkmale des Drucklufttrockners AH-60SG:**

## 1. Hohe Kühlleistung und extreme Trocknungseffizienz

Die AirHorse-AH-Trockner verwenden einen **hocheffizienten Kompressor** im Kühlsystem, der in zwei Stufen arbeitet: Zuerst wird die Luft vorkühlt, anschließend erfolgt der Wärmeaustausch und eine erneute intensive Kühlung. Dank dieses innovativen Prozesses erreichen die AirHorse-AH-Trockner eine **30 % höhere Entfeuchtungsleistung** als Wettbewerbsprodukte und gewährleisten eine unvergleichliche Qualität und Reinheit der Druckluft.

## 2. Hervorragende Effizienz bei der Abscheidung von Verunreinigungen

Ein hocheffizienter Zyklonabscheider filtert und entfernt **über 99 % des Wassers, Öls und fester Verunreinigungen**, die in der Druckluft vorhanden sind. Saubere Druckluft ist entscheidend für den Schutz pneumatischer Werkzeuge und Produktionsmaschinen.

## 3. Stabile und zuverlässige Kondensatableitung

Das System ist mit einem **automatischen, elektronisch gesteuerten Kondensatablass** ausgestattet. Der Einsatz eines speziellen Ventils, eines Metallfiltersiebs sowie einer einzigartigen Methode zur Wasserrückhaltung (vor dem Ablassen) gewährleistet **Zuverlässigkeit und Stabilität** des Betriebs und minimiert das Risiko eines Rückflusses des Kondensats in das System.

## 4. Hohe Zulässigkeit der Eintrittstemperatur

Dank des fortschrittlichen **Vorkühlsystems** und des Einsatzes **verstärkter Kupferelemente** im Wärmetauscher kann der Trockner Druckluft mit einer extrem hohen Eintrittstemperatur von **bis zu 80 °C** aufnehmen. Dies macht ihn ideal für den Betrieb direkt hinter den Kompressoren und eliminiert die Notwendigkeit zusätzlicher externer Vorkühler.

## 5. Effizienter Wärmeaustausch und niedriger Taupunkt

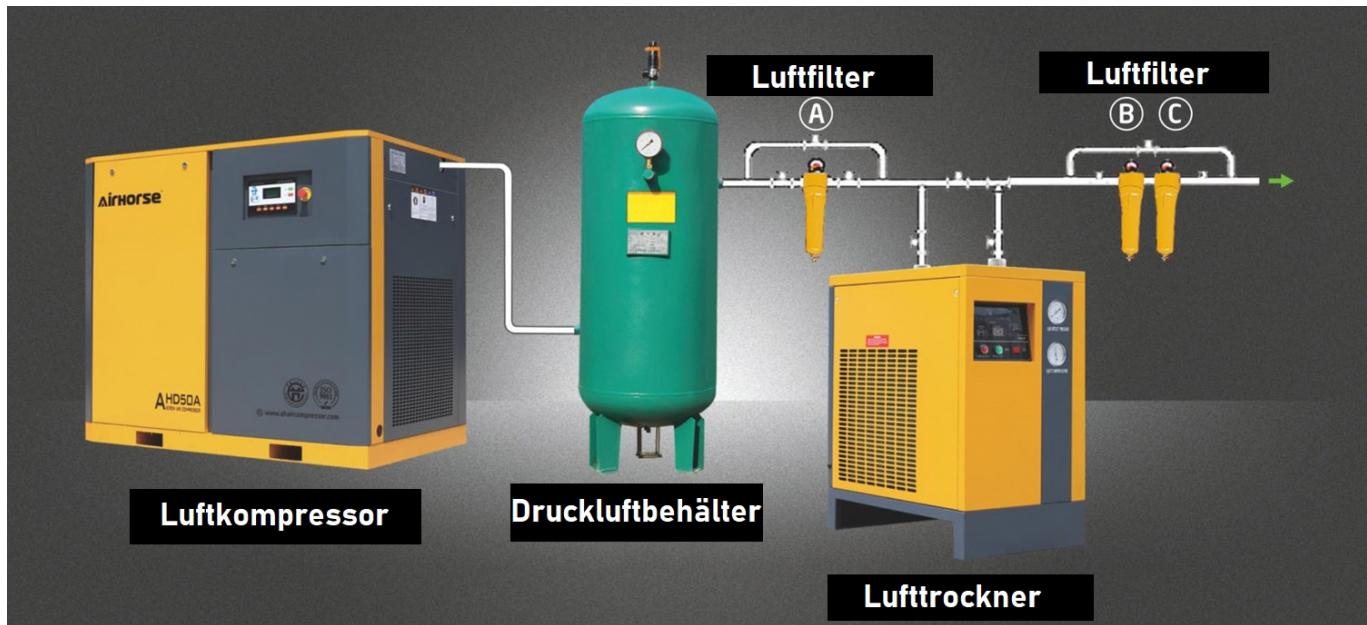
Das hocheffiziente **Verdampfungssystem** ermöglicht einen Wärmeaustausch im großen Umfang. Es gewährleistet eine **lange Verweilzeit** und einen gründlichen Wärmeaustausch der Druckluft. Dies führt zu einer maximalen Kondensation des Wasserdampfes und damit zu optimal getrockneter Druckluft.

## 6. Vollautomatische Steuerung

Das leistungsstarke Kühlsystem wird vollständig **automatisch gesteuert**. Das System **passt sich kontinuierlich an** Temperaturänderungen (hoch oder niedrig) an, hält eine konstante Leistung aufrecht und **unterbricht den Betrieb niemals**. So bleibt das Gerät jederzeit im Zustand **höchster Effizienz**.

## 7. Stabilität und höchste Komponentenqualität

Um einen langfristigen und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten, werden in den AirHorse-AH-Trocknern Komponenten **renommierte Weltmarken** (u. a. aus Japan und Dänemark) eingesetzt. Die Kombination dieser Komponenten garantiert eine **gleichbleibende Qualität** und einen stabilen Betrieb des Geräts unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen.



### Technische Daten des Drucklufttrockners AH-60SG:

Parameter	Wert
Leistung (Luftdurchsatz)	7.5 m <sup>3</sup> /min
Kompressorleistung (kW)	1.38 kW
Maximaler Druck	13 KG (≈ 1.27 MPa / 12.7 bar)
Einlassdruck	0.4-1.0 MPa
Druckverlust	≤ 0.02 MPa
Taupunkt	2-5 °C
Rohranschluss	R1 1/2"
Stromversorgung (V/Phase/Hz)	220/1/50
Abmessungen (L × B × H)	1020 × 610 × 990 mm
Nettogewicht	123 kg



