



Luftentfeuchter AH-60 SG | 7,5 m3/min

Bruttopreis	1 899.00 €
Nettopreis	1 595.80 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10465
Code des Herstellers	AH-60SG

Produktbeschreibung

Luftentfeuchter AH-60SG | 7,5m3/min



WARNUNG!

Viele Konkurrenzprodukte auf dem Markt sind minderwertig verarbeitet, was sich im Preis widerspiegelt. AirHorse ist ein führender Hersteller von Lufttrocknern in Asien. Alle Trockner werden umfassend zertifiziert und getestet.

Lassen Sie sich nicht von vermeintlichen Schnäppchen in Form billiger, defekter Ersatzteile anderer Anbieter täuschen! Die Gefahr durch unsachgemäß montierte Hochdruckkomponenten kann lebensbedrohlich sein.

Hauptmerkmale des Drucklufttrockners AH-60SG:

1. Hohe Kühlleistung und extreme Trocknungseffizienz

Die AirHorse-AH-Trockner verwenden einen **hocheffizienten Kompressor** im Kühlsystem, der in zwei Stufen arbeitet: Zuerst wird die Luft vorkühlt, anschließend erfolgt der Wärmeaustausch und eine erneute intensive Kühlung. Dank dieses innovativen Prozesses erreichen die AirHorse-AH-Trockner eine **30 % höhere Entfeuchtungsleistung** als Wettbewerbsprodukte und gewährleisten eine unvergleichliche Qualität und Reinheit der Druckluft.

2. Hervorragende Effizienz bei der Abscheidung von Verunreinigungen

Ein hocheffizienter Zyklonabscheider filtert und entfernt **über 99 % des Wassers, Öls und fester Verunreinigungen**, die in der Druckluft vorhanden sind. Saubere Druckluft ist entscheidend für den Schutz pneumatischer Werkzeuge und Produktionsmaschinen.

3. Stabile und zuverlässige Kondensatableitung

Das System ist mit einem **automatischen, elektronisch gesteuerten Kondensatablass** ausgestattet. Der Einsatz eines speziellen Ventils, eines Metallfiltersiebs sowie einer einzigartigen Methode zur Wasserrückhaltung (vor dem Ablassen) gewährleistet **Zuverlässigkeit und Stabilität** des Betriebs und minimiert das Risiko eines Rückflusses des Kondensats in das System.

4. Hohe Zulässigkeit der Eintrittstemperatur

Dank des fortschrittlichen **Vorkühlsystems** und des Einsatzes **verstärkter Kupferelemente** im Wärmetauscher kann der Trockner Druckluft mit einer extrem hohen Eintrittstemperatur von **bis zu 80 °C** aufnehmen. Dies macht ihn ideal für den Betrieb direkt hinter den Kompressoren und eliminiert die Notwendigkeit zusätzlicher externer Vorkühler.

5. Effizienter Wärmeaustausch und niedriger Taupunkt

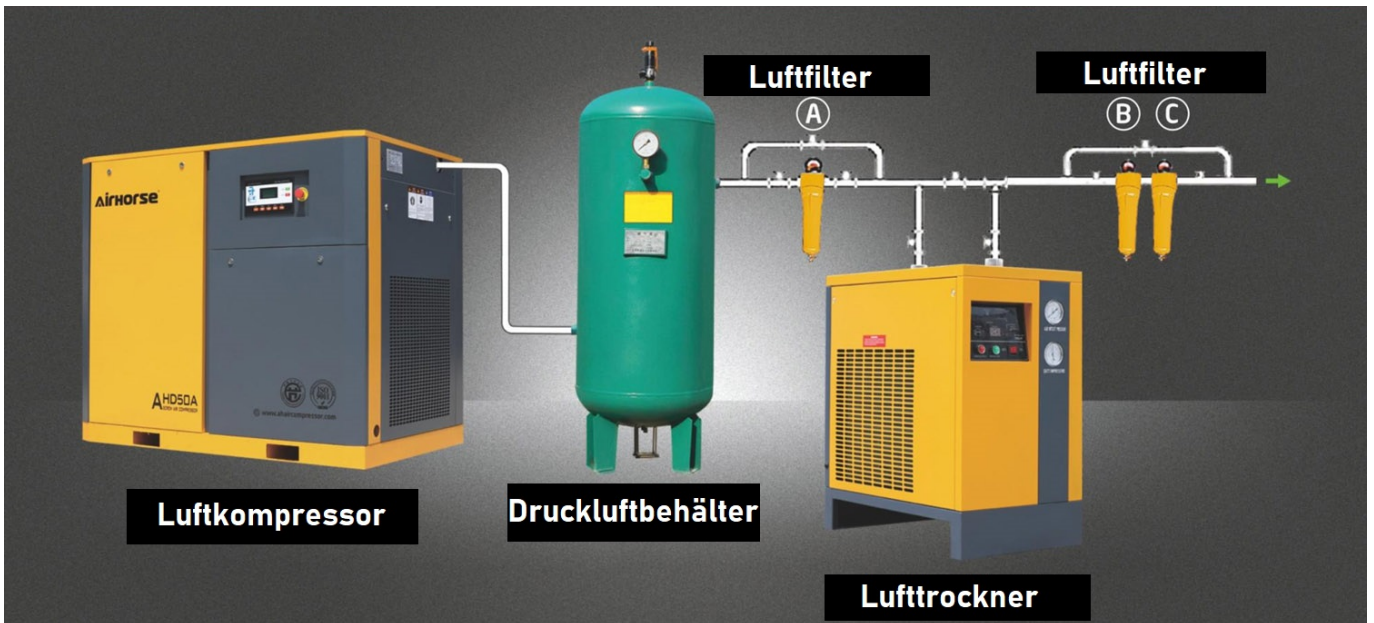
Das hocheffiziente **Verdampfungssystem** ermöglicht einen Wärmeaustausch im großen Umfang. Es gewährleistet eine **lange Verweilzeit** und einen gründlichen Wärmeaustausch der Druckluft. Dies führt zu einer maximalen Kondensation des Wasserdampfes und damit zu optimal getrockneter Druckluft.

6. Vollautomatische Steuerung

Das leistungsstarke Kühlsystem wird vollständig **automatisch gesteuert**. Das System **passt sich kontinuierlich** an Temperaturänderungen (hoch oder niedrig) an, hält eine konstante Leistung aufrecht und **unterbricht den Betrieb niemals**. So bleibt das Gerät jederzeit im Zustand **höchster Effizienz**.

7. Stabilität und höchste Komponentenqualität

Um einen langfristigen und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten, werden in den AirHorse-AH-Trocknern Komponenten **renommierter Weltmarken** (u. a. aus Japan und Dänemark) eingesetzt. Die Kombination dieser Komponenten garantiert eine **gleichbleibende Qualität** und einen stabilen Betrieb des Geräts unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen.



Technische Daten des Drucklufttrockners AH-60SG:

Parameter	Wert
Leistung (Luftdurchsatz)	7.5 m ³ /min
Kompressorleistung (kW)	1.38 kW
Maximaler Druck	13 KG (≈ 1.27 MPa / 12.7 bar)
Einlassdruck	0.4-1.0 MPa
Druckverlust	≤ 0.02 MPa
Taupunkt	2-5 °C
Rohranschluss	R1 1/2"
Stromversorgung (V/Phase/Hz)	220/1/50
Abmessungen (L × B × H)	1020 × 610 × 990 mm
Nettogewicht	123 kg



