



Luftentfeuchter AH-20 SG | 2,5 m3/min

Bruttopreis	1 019.00 €
Nettopreis	856.30 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10464
Code des Herstellers	AH-20SG

Produktbeschreibung

Luftentfeuchter AH-20SG | 2,5m3/min



WARNUNG!

Viele Konkurrenzprodukte auf dem Markt sind minderwertig verarbeitet, was sich im Preis widerspiegelt. AirHorse ist ein führender Hersteller von Lufttrocknern in Asien. Alle Trockner werden umfassend zertifiziert und getestet.

Lassen Sie sich nicht von vermeintlichen Schnäppchen in Form billiger, defekter Ersatzteile anderer Anbieter täuschen! Die Gefahr durch unsachgemäß montierte Hochdruckkomponenten kann lebensbedrohlich sein.

Hauptmerkmale des Drucklufttrockners AH-20SG:

1. Hohe Kühlleistung und extreme Trocknungswirksamkeit

Die AirHorse-AH-Trockner verwenden einen **hocheffizienten Kompressor** im Kühlsystem, der in zwei Stufen arbeitet: Zuerst wird die Luft vorkühlt, anschließend findet ein Wärmeaustausch statt und eine erneute intensive Kühlung. Dank dieses innovativen Prozesses erreichen die AirHorse-AH-Trockner eine **30 % höhere Entfeuchtungsleistung** als Wettbewerbsprodukte und gewährleisten eine unvergleichliche Qualität und Reinheit der Druckluft.

2. Ausgezeichnete Effizienz bei der Abscheidung von Verunreinigungen

Es wird ein hocheffizienter Zyklonabscheider eingesetzt, der in der Lage ist, **mehr als 99 % des Wassers, Öls und der festen Verunreinigungen** zu filtern und zu entfernen, die in der Druckluft vorhanden sind. Saubere Luft ist entscheidend für den Schutz von Druckluftwerkzeugen und Produktionsmaschinen.

3. Stabile und zuverlässige Kondensatableitung

Das System ist mit einem **automatischen, elektronisch gesteuerten Kondensatablass** ausgestattet. Der Einsatz eines speziellen Ventils, eines Metallfiltersiebs sowie einer einzigartigen Methode zum Zurückhalten des Wassers (vor dem Ablassen) gewährleistet **Zuverlässigkeit und Stabilität** des Betriebs und minimiert das Risiko eines Rückflusses des Kondensats in das System.

4. Hohe Zulässigkeit der Eintrittstemperatur

Dank des fortschrittlichen **Vorkühlsystems** und des Einsatzes **verstärkter Kupferelemente** im Wärmetauscher ist der Trockner in der Lage, Druckluft mit einer extrem hohen Eintrittstemperatur von **bis zu 80°C** aufzunehmen. Dies macht ihn ideal für den Einsatz unmittelbar hinter den Kompressoren und eliminiert die Notwendigkeit zusätzlicher externer Vorkühler.

5. Effizienter Wärmeaustausch und niedrige Taupunkttemperatur

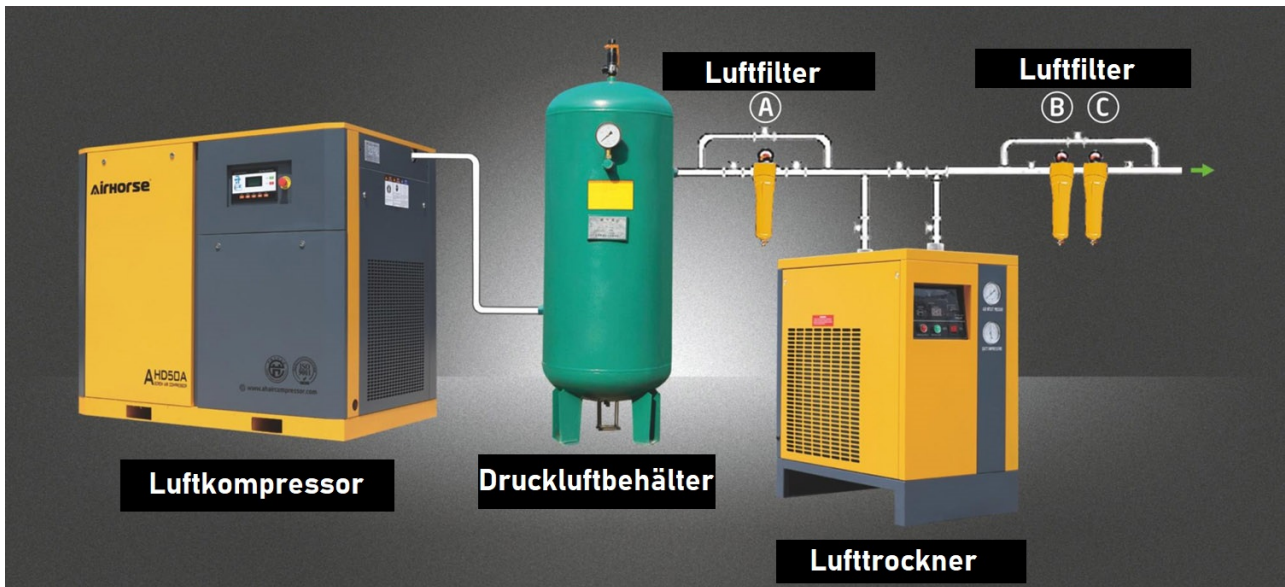
Der Einsatz eines hocheffizienten **Verdampfersystems** ermöglicht einen Wärmeaustausch im großen Umfang. Dies garantiert eine **lange Verweilzeit** und einen gründlichen Wärmeaustausch der Druckluft. Das Ergebnis ist eine maximale Kondensation des Wasserdampfes, was zu optimal trockener Luft führt.

6. Vollautomatische Steuerung

Das leistungsstarke Kühlsystem wird vollständig **automatisch gesteuert**. Das System **passt sich kontinuierlich** an Temperaturänderungen (hoch oder niedrig) an, hält eine konstante Leistung aufrecht und **unterbricht den Betrieb niemals**. Dadurch bleibt das Gerät jederzeit in einem Zustand **maximaler Effizienz**.

7. Stabilität und höchste Komponentenqualität

Um einen langfristigen und zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten, kommen in den AirHorse-AH-Trocknern Komponenten **renommierter Weltmarken** (u. a. aus Japan und Dänemark) zum Einsatz. Die Kombination dieser Komponenten garantiert eine **gleichbleibende Qualität** und einen stabilen Betrieb des Geräts unter anspruchsvollen industriellen Bedingungen.



Technische Daten des Drucklufttrockners AH-20SG:

Parameter	Wert
Leistung (Luftdurchsatz)	2.5 m ³ /min
Kompressorleistung (kW)	0.73 kW
Maximaler Druck	13 KG (≈ 1.27 MPa / 12.7 bar)
Eintrittsdruck	0.4–1.0 MPa
Druckverlust	≤ 0.02 MPa
Taupunkt	2–5 °C
Rohranschluss	R1 1/2"
Stromversorgung (V/Ph/Hz)	220/1/50
Abmessungen (L × B × H)	730 × 420 × 760 mm
Nettogewicht	60 kg



