

Produkt-Link: <https://cncworld.de/laser-metallschneider-fiber-800w-30x30cm-zubehr-p-1128.html>



Laser-Metallschneider FIBER 800W 30x30cm | Zubehör

Bruttopreis	9 489.00 €
Nettopreis	7 973.95 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10603-FL
Code des Herstellers	3030-FL

Produktbeschreibung

Laser FIBER JPT 800W Arbeitsfeld 300 × 280 mm Luftkühlung Au3Tech Schneidkopf A50M Software NexCut X1 Stromversorgung 220V

METALLTEILE OHNE GROßE HALLE

800W LEISTUNG | ARBEITSBEREICH 30x28 CM | BELEUCHTETER TISCH |

ZX-3030FL ist eine kompakte, geschlossene Laser-Metallschneidmaschine. Sie wurde für präzise Details und kurze Serien entwickelt. Es nimmt ungefähr so viel Platz ein wie ein solider Werkstatttisch. Es ermöglicht das eigenständige Schneiden von Teilen aus Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminium und Messing.

Die Laserquelle JPT 800W wird mit Luft gekühlt.

Du benötigst keinen separaten Chiller oder eine Wasserinstallation - es reicht, die Stromversorgung, das geeignete Arbeitsgas sowie eine wirksame Rauchabsaugung vorzubereiten.

Die Maschine eignet sich für kleine Metallbetriebe, Prototypenwerkstätten, Werkateliers, Servicebetriebe, Labore sowie für die Produktion kleiner Serien. Der Arbeitsbereich 300 × 280 mm eignet sich für Schilder, Paneele, Halterungen, Fronten, Gehäuseteile und kleine Maschinenteile.

Schneiden und Steuerung

Quelle JPT 800W arbeitet im Dauerbetrieb und liefert einen stabilen Strahl zum Schneiden gängiger Metalle im kleinen Format.

Au3Tech Schneidkopf A50M hat eine manuelle Brennweiteinstellung, eine austauschbare Schutzlinse und eine kapazitive Verfolgung der Blechoberfläche.

Steuerung MCC200 + NexCut X1 ermöglicht das Importieren von Projekten, das Anpassen von Parametern und das Arbeiten vom Computer oder Touchpanel aus.

Arbeitstisch mit Schneidleisten 300 × 280 mm stabil unterstützt das Blatt, und die ausziehbare Schublade erleichtert das Entfernen von Schnittabfällen.

Arbeitskammer mit beleuchtetem Tisch sowie ein Abluftventilator sorgt für komfortables Arbeiten beim Metallschneiden.

Komfort und kompakte Form

Geschlossener Arbeitsraum trennt den Prozess vom Bediener, und die grüne Abdeckung ermöglicht es, die Arbeit der Maschine bequem zu beobachten.

Luftkühlung eliminiert die Notwendigkeit, einen Chiller zu haben, und damit die platzraubenden Kühlleitungen.

Touchpanel mit Einstellungen Er erleichtert das Basieren, Positionieren des Kopfes sowie die Handhabung von Offline-Dateien.

Anschlüsse für O₂ sowie N₂ / Luft Sie arbeiten mit dem proportionalen Regler von SMC zusammen, wodurch es einfacher ist, Gas und Druck an das Material anzupassen.

Einphasenstromversorgung und Masse etwa 70 kg - das Gehäuse hat 900 × 590 × 560 mm, daher kann der Arbeitsplatz selbst in einer kleinen Werkstatt eingerichtet werden.

Kohlenstoffstahl

Griffe, Halterungen, Schilder und kleine Teile

4-6 mm*

Edelstahl

Fronten, Paneele, Beschriftungen und Gehäuseteile

1-2 mm*

Aluminium

leichte Gehäuse, Abdeckungen und technische Details

1-1,5 mm*

Messing

Schilder, Dekorationen, Kennzeichnungen und kleine Teile

0,5-1 mm*

* Die tatsächliche maximale Dicke, Geschwindigkeit und Schneidqualität hängen von der Materialart, seiner Oberfläche, der Art und Reinheit des Gases, dem Druck, dem Düsendurchmesser, der Fokusposition sowie den Prozessparametern ab. Für Baustahl mit einer Dicke ab 2 mm wird Sauerstoff empfohlen; für dünneren Edelstahl, Aluminium und Messing verwendet man Stickstoff oder entsprechend aufbereitete Druckluft.

Au3Tech Schneidkopf A50M

A50M ist ein kompakter Schneidkopf, der an die Quelle 800W angepasst ist. Die manuelle Brennfokuseinstellung ermöglicht es, den Brennpunkt entsprechend der Art und Dicke des zu bearbeitenden Blechs einzustellen.

Das kapazitive Nachführungssystem kontrolliert den Abstand der Düse vom Material. Die Schutzlinse schützt die interne Optik vor Staub und Spritzern, und Verschleißteile können schnell ausgetauscht werden.

Im Set: Schutzlinsen, Schneiddüsen

NexCut X1 - Steuerung vom Computer oder Bildschirm

System Au3Tech MCC200 arbeitet mit der Software NexCut X1 zusammen. Vom Computer aus kannst du eine Aufgabe vorbereiten, Parameter von der Maschine importieren, Schichten, Leistung, Geschwindigkeit, Gas und Schnitttiefe einstellen.

Das Touchpanel ermöglicht auch die Offline-Arbeit. Die Anleitung sieht die Verarbeitung von Dateien DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI und SVG vor, und die Verbindung zur Maschine kann über WLAN oder USB erfolgen.

Arbeitstisch mit Schneidleisten

Die gezahnten Leisten begrenzen die Kontaktfläche mit dem Blech, und die herausziehbare Schublade sammelt kleine Abfälle. Leisten auf beiden Seiten des Tisches ermöglichen eine bequeme Befestigung des Materials.

Modulares Riemenantriebssystem

Drei präzise Schrittmotoren treiben die Achsen in einer kompakten, leichten Konstruktion an.

SMC-Regler

Der elektropneumatische Proportionalregler hilft, den eingestellten Gasdruck während des Betriebs aufrechtzuerhalten.

Luftkühlung - weniger Dinge um die Maschine herum

Die Laserquelle JPT YDFLC-800-L-A-S-05 wird luftgekühlt. Es ist nicht nötig, Flüssigkeit nachzufüllen, den Wasserkreislauf zu überwachen oder einen Platz für einen separaten Chiller zu suchen.

Dafür muss für einen freien Luftstrom gesorgt werden: mindestens 30 cm Freiraum an den Ein- und Auslässen lassen, die Filter regelmäßig reinigen und nicht lange unter voller Last in einem heißen oder stark staubigen Raum arbeiten.

Empfohlene Bedingungen: Temperatur 15-30°C, Feuchtigkeit 40-80%, ohne Kondensation.

Modell
ZX-3030FL

Effektives Schneidfeld

300 × 280 mm

Bewegungsbereich XYZ

300 × 280 × 50 mm

Typ und Leistung des Lasers

FIBER, Dauerbetrieb CW, 800W

Laserquelle

JPT YDFLC-800-L-A-S-05, luftgekühlt

Wellenlänge

nominell 1080 nm

Schneidkopf

Au3Tech A50M, manuelle Fokussierung

Steuerung / Software

Au3Tech MCC200 + NexCut X1

Antriebstreiber

3-stellige Schrittmotorsteuerungen Leadshine DM415S

Übertragung

modulares Riemenantrieb

Tisch

Gezahntes Messertisch, ausziehbare Abfalllade

Konstruktion

Rahmen aus Aluminiumlegierung, geschlossenes Gehäuse

Gasregler

SMC ITV1060-312L, elektropneumatischer Proportionalregler

Arbeitgase

Sauerstoff, Stickstoff oder aufbereitete Druckluft

Gasanschlüsse

separater O₂-Anschluss und gemeinsamer N₂/Luft-Anschluss

Empfohlener Gasdruck

O₂: 0,6-0,8 MPa; N₂ / Luft: 1,3-1,6 MPa

Positionsgenauigkeit

erklärter Wert: 0,05 mm/m

Wiederholbarkeit der Positionierung

Deklariertes Wert: ±0,05 mm/m

Maximale Beschleunigung

0,3-0,5 G (Beschleunigung)

Unterstützte Formate

DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI, SVG

Datenverbindung

USB / WLAN

Stromversorgung

AC 220V ±10%, 50/60 Hz, 1 Phase

Gesamtleistung des Geräts

etwa 4 kW

Maschinenabmessungen

900 × 590 × 560 mm

Nettogewicht

etwa 70 kg

Verpackungsabmessungen

1030 × 730 × 740 mm

Bruttogewicht

etwa 117 kg

Arbeitsumgebung

empfohlen 15-30°C, Feuchtigkeit 40-80%, ohne Kondensation

Garantie

12 Monate

- ✓ Laser-Schneidmaschine FIBER ZX-3030FL 800W,
- ✓ Laserquelle JPT 800W luftgekühlt,
- ✓ Schneidkopf Au3Tech A50M,
- ✓ Satz Schutzlinsen,
- ✓ Messing-Schneiddüsen,
- ✓ Keramikgriffe,
- ✓ Steuerpilot mit Kabel,
- ✓ Speicher USB mit Software und Maschinendateien,
- ✓ Antenne WLAN,

-
- ✓ Satz Inbusschlüssel,
 - ✓ Flexibler Absaugschlauch mit Band,
 - ✓ Schlüsselschalter mit Schlüsseln,
 - ✓ Musterset zum Schneiden,
 - ✓ Bedienungsanleitung.

Für den Betrieb der Arbeitsstation werden geeignete Arbeitsgase oder aufbereitetes Druckluft sowie eine funktionierende Absauganlage benötigt. Ein Chiller ist nicht erforderlich - die Laserquelle verfügt über eine eigene Luftkühlung.

Sie kaufen eine Maschine von einem erfahrenen Händler, mit Verkaufsdokument, Garantie und Zugang zum technischen Support. Wir helfen bei der ersten Inbetriebnahme, bei der Einstellung der grundlegenden Parameter sowie bei der täglichen Bedienung des Geräts.

Das Modell ZX-3030FL ist durch die in der Herstellerdokumentation angegebene Konformitätserklärung CE abgedeckt. Die Maschine sollte von qualifizierten Personen unter Einhaltung der Sicherheitsvorschriften für Hochleistungslaser betrieben werden.

Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, denken Sie an:

- ✓ mit korrekter Erdung des Geräts,
- ✓ die freie Fläche an den Lüftungsöffnungen beizubehalten,
- ✓ Verwendung von reinem, trockenem Gas und dichten Leitungen,
- ✓ mit leistungsfähiger Rauch- und Metallstaubabsaugung,
- ✓ regelmäßige Reinigung der Filter, der Schutzlinse, der Düse und des Tisches,
- ✓ Überprüfung der Funktion des Notausschalters.

