Daten aktuell ab: 15-11-2026 13:52

Produkt-Link: https://cncworld.de/laser-metallschneider-fiber-3000w-130x250cm-zubehr-p-968.html



Laser Metallschneider FIBER 3000W 130x250cm + Zubehör

Bruttopreis	**32 449.00 €**
Nettopreis	**27 268.07 €**
Verfügbarkeit	**Verfügbar**
Lieferzeit	**48 Stunden**
Katalognummer	**10563**
Code des Herstellers	**ZX-1325FL**
EAN-Code	**5907052591119**

Produktbeschreibung

FIBER ZX-1325FL Laserschneidmaschine - 3000 W, 1300 × 2500 mm

Metallschneidemaschine mit einem Kopf, der den Fokus automatisch einstellt, einem Computer, Kühl- und Arbeitsgeräten.

MAX 3000 W1300 × 2500 mmBochu BLT310Automatische FokussierungFSCUT 2000CWFL-3000

Schneiden Sie Metall nach Ihren eigenen Entwürfen

Erstellen Sie technische Elemente, Schilder und Gehäuseteile auf Ihrer eigenen FIBER-Schneidemaschine. Die Lasertechnologie gibt Ihnen die Freiheit, Konturen, Löcher und Anordnungen mehrerer Details in einem Projekt umzusetzen.

ZX-1325FL ist eine Laserschneidmaschine FIBER mit 3000 W-Leistung, die für die Vorbereitung von Metalldetails aus Blech konzipiert ist. Im Feld 1300 × 2500 mm können Sie Elemente nach ihrer Form und Seriengröße anordnen. Die Maschine eignet sich für Platten, Griffe, Gehäuse, Geräteteile und andere Details, deren Design als Konturen zum Schneiden vorbereitet werden kann. Das Setup kombiniert eine MAX MFSC-3000-Quelle, einen Bochu BLT310-Autofokuskopf und eine 2000 FSCUT-Steuerung mit CypCutE-Software. Ein integrierter Computer mit Bildschirm und eine Fernbedienung erleichtern die Vorbereitung einer Aufgabe und die Bedienung des Geräts am Arbeitsplatz.

Die eigene Metallzerspanung eröffnet die Möglichkeit zur Anfertigung von Prototypen, Kleinserien und laufenden Aufträgen. Sie haben die Kontrolle über die Geometrie des Projekts und die Arbeitsorganisation im Werk.

Schneiden von Blech mit einem FIBER-Laser

Die wichtigsten Vorteile

1

Power für alltägliche Aufgaben

Die Faserquelle MAX bietet eine Nennleistung von 3000 W und arbeitet im 1060–1080 nm-Band. Sie erhalten Ihre eigene Laserstation, um Aufträge von einem einzelnen Detail bis hin zu einer Reihe von Elementen auszuführen. Prozessdesign und Parameter bleiben unter Ihrer Kontrolle.

2

Präziser Schneidvorgang

Der Bochu BLT310-Kopf verfügt über eine automatische Fokusanpassung im Serienmodus. Dies ist ein Schlüsselelement der Station zur Herstellung technischer Details, Gehäuse und Werbeelemente.

3

Bequemes Arbeiten mit dem Blatt

Der gezahnte Tisch trägt das Blech und die Rollen erleichtern die Zuführung zum Arbeitsfeld. Ihr eigener Arbeitsbereich gibt Ihnen die Freiheit, an Kleinserien, Prototypen und der Produktion maßgeschneiderter Elemente zu arbeiten.

4

Vom Design bis zum Metalldetail

Das CypCutE-System ist auf einem integrierten Computer mit großem LCD-Bildschirm installiert. So lassen sich wechselnde Projekte komfortabel umsetzen: vom Prototyp bis zur nächsten Teileserie.

5

Mechanik für sich wiederholende Bewegungen

Die X/Y-Achsen werden von Fuji-Servomotoren 750 W angetrieben, und die Z-Achse wird von einem Servomotor 400 W angetrieben. Eine umfangreiche Mechanik bildet die Grundlage für die alltägliche Fertigung aus eigenen CAD-Konstruktionen.

6

Chiller in der eingestellten Konfiguration

Der CWFL-3000-Kühler verfügt über einen 22 l-Tank und eine erklärte Temperaturstabilität von ±0,5°C. Sie verfügen über eine Quelle, einen Kopf und eine Kühlung, die auf eine Produktionsstation abgestimmt sind.

Konturen, Löcher und Ausschneiden von Metalldetails

Öffnen Sie das Video.

Einen dekorativen Umriss ausschneiden

Öffnen Sie das Video.

Fertiges dekoratives Detail

Öffnen Sie das Video.

Nahaufnahme des Randes des Details

Ideen für Anwendungen

Prototypen und Kurzserien

Teile zur Designüberprüfung und Folgeversionen des Projekts.

Technische Details

Griffe, Blenden, Halterungen und Gehäuseelemente.

Werbung und Markierungen

Plaketten, Schilder und Dekorationen aus Metall.

Laserquelle

MAX MFSC-3000 - 3000 W optische Leistung

Die Faserquelle MAX bietet eine Nennleistung von 3000 W und arbeitet im 1060–1080 nm-Band. Die Konfiguration ist zum Schneiden von Blechen vorgesehen. Die Glasfaserquelle ist das Herzstück der Maschine und liefert die für die Verarbeitung benötigte Energie. Durch die Anpassung der Parameter kann ein Gerät Folgeprojekte im Rahmen seines Funktionsumfangs abwickeln.

Sie erhalten Ihre eigene Laserstation, um Aufträge von einem einzelnen Detail bis hin zu einer Reihe von Elementen auszuführen. Prozessdesign und Parameter bleiben unter Ihrer Kontrolle.

Schneidkopf

Bochu BLT310 mit automatischer Fokuseinstellung

Der Bochu BLT310-Kopf verfügt über eine automatische Fokusanpassung im Serienmodus. Der Kopf fokussiert den Strahl auf das Material und arbeitet mit der Maschinensteuerung zusammen. Die Anpassung des Fokus erleichtert die Durchführung von Projekten mit verschiedenen Blecharten.

Dies ist ein Schlüsselelement der Station zur Herstellung technischer Details, Gehäuse und Werbeelemente.

Tisch und Beladung

1300 × 2500 mm Zahntisch mit Vorschubrollen

Der gezahnte Tisch trägt das Blech und die Rollen erleichtern die Zuführung zum Arbeitsfeld. Der Tischaufbau ist auf das Gewicht von Blechen mit einer Stärke von 20 mm abgestimmt. Der gezahnte Tisch trägt das Blech und der Zugang zum Arbeitsfeld erleichtert das Laden und Empfangen fertiger Elemente. Sie können ein einzelnes Detail oder eine Reihe von Teilen in einem Projekt anordnen.

Ihr eigener Arbeitsbereich gibt Ihnen die Freiheit, an Kleinserien, Prototypen und der Produktion maßgeschneiderter Elemente zu arbeiten.

Kontrolle und Design

FSCUT 2000 + CypCutE

Das CypCutE-System ist auf einem integrierten Computer mit großem LCD-Bildschirm installiert. Das Erkennen von Innen- und Außenkonturen hilft bei der Vorbereitung des Bearbeitungsablaufs. Die Software kombiniert Designgeometrieunterstützung mit Schnittparametern. Sie organisieren die Aufgabe und den Betrieb der Maschine in einer Umgebung.

So lassen sich wechselnde Projekte komfortabel umsetzen: vom Prototyp bis zur nächsten Teileserie.

Antrieb und Führung

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC und TBI

Die X/Y-Achsen werden von Fuji-Servomotoren 750 W angetrieben, und die Z-Achse wird von einem Servomotor 400 W angetrieben. SHIMPO-Untersetzungsgetriebe, Hiwin HGH25-Führungen und YYC-Schrägverzahnungen arbeiten zusammen, um sich in der Tischebene zu bewegen. Bei der Konturenerstellung wirken die Antriebe und das Führungssystem zusammen. Präzise Achsenbewegungen sind die Grundlage für das Schneiden von Löchern, Formen und Anordnungen vieler Teile.

Eine umfangreiche Mechanik bildet die Grundlage für die alltägliche Fertigung aus eigenen CAD-Konstruktionen.

Kühlung

S&A Teyu CWFL-3000 – separater Chip im Lieferumfang enthalten

Der CWFL-3000-Kühler verfügt über einen 22 l-Tank und eine erklärte Temperaturstabilität von ±0,5°C. Das Kühlsystem sorgt für stabile thermische Bedingungen des Lasers während der Aufgabe. Passende Ausstattung ist Teil der angebotenen Konfiguration.

Sie verfügen über eine Quelle, einen Kopf und eine Kühlung, die auf eine Produktionsstation abgestimmt sind.

Gas und täglicher Service

SMC-Einstellung und automatische Schmierung

Das SMC-Proportionalventil dient zur Regelung des Arbeitsgases. Die Wahl von Sauerstoff oder Stickstoff hängt vom Material und der gewünschten Kante ab. Die Einstellung des Arbeitsgases ist Teil des Blechschneideprozesses. Eine automatische Schmierung unterstützt den Betrieb der Maschinenmechanik.

Solche Geräte helfen bei der Organisation wiederkehrender Produktionsarbeiten an nachfolgenden Blättern.

Produktion unter Ihrer eigenen Kontrolle

Station zum Laden und Schneiden von Blechen

Die Maschine hat die Abmessungen 3650 × 2170 × 1900 mm und das Gewicht 2000 kg. Die Komponenten sind in einer geschützten Struktur untergebracht, während ein von oben zugänglicher Tisch das einfache Laden von Blechen erleichtert. Ihre eigene Schneidemaschine gibt Ihnen die Freiheit, Prototypen, Kleinserien und aktuelle Aufträge umzusetzen. Sie können Teile nach Ihren eigenen Entwürfen in Ihrer Fabrik vorbereiten.

Dies ist eine Lösung für Unternehmen, die die Blechbearbeitung weiterentwickeln und effizient zwischen verschiedenen Details wechseln möchten.

Metalle und Umfang der Verarbeitung

Kohlenstoffstahl

- Strukturelemente, flache Maschinenteile und Griffe.
- Ungefährer maximaler Dickenbereich: 16–18 mm.

Edelstahl

- Paneele, Fronten, Gehäuse und Ausstattungselemente.
- Ungefährer maximaler Dickenbereich: 5–6 mm.

Aluminium

- Grills, Leichtbauteile und technische Details.
- Ungefährer maximaler Dickenbereich: 4–5 mm.

Messing

- Dekorationen, Schilder und Teile.
- Ungefähre maximale Dicke: 3–4 mm.

Weitere Einsatzmöglichkeiten zur Zubereitung

- Verzinkte Bleche und Manganstahl.

Kupfer

- Ausgewählte Details und Metallelemente.
- Ungefährer maximaler Dickenbereich: 1–2 mm.

Implementierungsbeispiele

Software und Steuerung

Vorbereiten der Datei in CypCutE

Steuerungskonfiguration: FSCUT 2000 / CypCutE. Die Steuerung verknüpft das vorbereitete Projekt mit Gerätebedienung und Aufgabenparametern.

Mit Ihren eigenen Dateien können Sie einzelne Projekte umsetzen, Folgeversionen des Details vorbereiten und bei Folgeaufträgen auf die ausgewählte Geometrie zurückgreifen.

Was gewinnen Sie im Arbeitsalltag?

Schneiden Sie Metall nach Ihren eigenen Entwürfen

- **Prototypen und Kurzserien** — Designverifizierungsteile und anschließende Designrevisionen.
- **Technische Details** — Griffe, Blenden, Halterungen und Gehäuseteile.
- **Werbung und Markierungen** — Plaketten, Schilder und Dekorationen aus Metall.
- **Eigene Projekte** — Freiheit, Aufträge nach Ihren eigenen Grafiken oder Geometrien auszuführen.

- **Nachbestellungen** — Möglichkeit, das Angebot durch neue Produkte und Kleinserien zu erweitern.

Öffnen Sie das Video.

Löcher und Muster im Blech

Noch mehr Möglichkeiten

Öffnen Sie das Video.

Panel mit mehreren Arten von Ausschnitten

Öffnen Sie das Video.

Kleine dekorative Elemente

Öffnen Sie das Video.

Schneeflockenmotiv ausschneiden

Technische Daten

Parameter	Wert
Modell	ZX-1325FL
Effektiver Schnittbereich	1300 × 2500 mm
Bereich der X-Achse	1300 mm
Bereich der Y-Achse	2500 mm
Z-Achsenbereich	150 mm
Lasertyp	FIBER / Glasfaser
Optische Leistung	3000 W
Laserquelle	MAX MFSC-3000
Wellenlänge	1060–1080 nm
Schneidkopf	Bochu BLT310 - automatische Fokussierung
Steuerung/Programm	FSCUT 2000 / CypCutE
Servoantriebe	Fuji: 750 W X/Y, 400 W Z
Reduzierstücke	SHIMPO
Führer	Hiwin HGH25
X/Y-Übertragung	YYC, Schrägverzahnung
Z-Antriebsübertragung	TBI-Kugelumlaufspindel
Proportionalventil	SMC
Positionierungsgenauigkeit	0,03 mm/m
Wiederholgenauigkeit der Positionierung	±0,02 mm/m
Maximale Fahrgeschwindigkeit	80 m/min
Stromversorgung der Maschine	AC-Phasen 380 V, 50/60 Hz, 3
Geräteleistung	13 kW
Formate	CAD, DXF
Schmierung	Automatisch
Maschinenabmessungen – Länge × Breite × Höhe	3650 × 2170 × 1900 mm
Gewicht des Maschinengeräts	2000 kg
Arbeitsumgebung	0–40°C, Feuchtigkeit ≤80%, nicht kondensierend
Kühler	S&A Teyu CWFL-3000
Kühltank	22 l
Wasserfluss	70 l/min
Wasseranschlüsse	1/2″ RP
Temperaturstabilität des Kühlers	±0,5°C
Stromversorgung des Kühlers	220 V ±10%, 50 Hz
Kältemittel	R-410A
Ventilator/Gebläse	3 kW
Konformitätserklärung	CE
Hubhöhe des Kühlers	55 m
Kühlleistung	6586 kcal/h / 7,66 kW
Leistung des Kühlerkompressors	2,70 kW / 3,67 HP
Leistung der Kühlerpumpe	0,75 kW
Kältemittelmenge	2100 g

Parameter	Wert
Abmessungen des Kühlers	770 × 550 × 1030 mm
Gewicht des Kühlgeräts	95 kg

Maschine und Ausrüstung in diesem Angebot

- FIBER ZX-1325FL 3000 W Schneidemaschine
- Integrierter Computer mit CypCut-Software
- Industriekühler S&A Teyu CWFL-3000
- Lüfter / Luftstrom mit Strom 3 kW
- Fernbedienung zur Bedienung der Maschine
- Schneiddüsen-Set
- Sammellinsen
- Verbindungskabel
- Benutzerhandbuch

Fragen vor dem Kauf

Wie große Projekte können umgesetzt werden?

1300 × 2500 mm.

Welche Quelle läuft auf der Maschine?

MAX MFSC-3000.

Welche Steuerelemente sind enthalten?

FSCUT 2000 / CypCutE.

Was bekomme ich mit der Maschine?

FIBER ZX-1325FL 3000 W Schneidemaschine; Integrierter Computer mit CypCut-Software; Industriekühler S&A Teyu CWFL-3000; Lüfter/Luftstrom mit Strom 3 kW; Fernbedienung zur Bedienung der Maschine; Schneiddüsensatz; Sammellinsen; Verbindungskabel; Benutzerhandbuch.

Wählen Sie eine Lösung für Ihr Studio

Erweitern Sie die Möglichkeiten Ihrer Werkstatt mit CNCWorld. Ein deutscher Verkäufer, Ansprechpartner bei der Auswahl des Geräts und Zugang zu Service und Support helfen Ihnen bei der Auswahl der Konfiguration für Ihre Projekte. Kontaktieren Sie uns und sprechen Sie über eine Maschine für Ihr Unternehmen.