

Produkt-Link: <https://cncworld.de/laser-metallschneider-fiber-1500w-130x250cm-zubehr-p-1126.html>



Laser Metallschneider FIBER 1500W 130x250cm + Zubehör

Bruttopreis	27 669.00 €
Nettopreis	23 251.26 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10564
Code des Herstellers	ZX-1325FL-1500

Produktbeschreibung

FIBER Laserschneidmaschine 1500W mit großem Arbeitsbereich 130x250cm

+ Zubehörset im Wert von 2500 Euro!

Ein Metall-Laserschneider, der die Arbeitseffizienz auf ein neues Niveau hebt

Der 1500W FIBER Laser zum Metallschneiden ist eine moderne Maschine, die auf die Bedürfnisse von Industrie- und Produktionsunternehmen zugeschnitten ist, die mit sich ändernden Technologien und Trends Schritt halten und ihren Kunden deutlich mehr als die Konkurrenz bieten möchten.

Unser 1500W FIBER Blechschneider kombiniert **erstklassige japanische, schweizerische und taiwanische Komponenten** mit einer intuitiven Bedienung dank des integrierten Computers mit **einfacher CypCut-Software** und einem großen, gut lesbaren Display.

Unser Laser verfügt über alle **gesetzlich vorgeschriebenen Zertifikate der Europäischen Union**. Das Gerät wurde in Labortests geprüft und entspricht den Konformitätsnormen der relevanten Richtlinien.

Der 1500W Fiber Laser kann schneiden: **Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminium, Manganstahl, verzinkte Bleche, Messing, Kupfer und andere.**

Laser-Konfiguration, die jeder Art von Auftrag gewachsen ist

Alle Laserkomponenten sind in einem geschlossenen Gehäuse untergebracht, was ein hohes Maß an Sicherheit für die Bediener und einen sauberen Arbeitsplatz gewährleistet.

1500W optische Laserleistung + eine **Lebensdauer von bis zu 100.000 Stunden** bedeuten enorme Möglichkeiten und Einsparungen beim Blechschneiden - dies ist die optimale Leistung für eine Laserschneidmaschine, die Vielseitigkeit und niedrige Betriebskosten garantiert.

Beim Kauf bei uns erhalten Sie ein **Komplettset** - den Metall-Laserschneider + alle notwendigen **Zubehörteile im Wert von über 2500 Euro!**

Im Set enthalten sind u.a. der industrielle Chiller CWFL-3000, ein 3kW Abluftventilator, ein Computer mit CypCut-Software, eine Fernbedienung zur Maschinensteuerung sowie ein Satz Ersatzdüsen und -linsen.

Sie müssen nur noch das Schutzgas (Sauerstoff oder Stickstoff) an den Laser anschließen und können mit der Arbeit beginnen.

Der 1500W Laser in Zahlen - Warum lohnt sich der Kauf einer FIBER Metall-Laserschneidmaschine?

Unten finden Sie die Materialstärken, die der 1500W Laser schneiden kann:

Kraft/Material	Kohlenstoffstahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	Kupfer
1500W	10-12mm	2-3mm	1-2mm	1mm	-

Beim Schneiden von 2 mm Kohlenstoffstahl kombiniert der 1,5 kW FIBER-Laser im Air-Cut-Modus hohe Geschwindigkeit mit niedrigen Betriebskosten. Die folgenden Werte stellen einen Modellvergleich mit HD-Plasma und Waterjet Q3-Wasserstrahlschneiden dar.

Im Vergleich zu HD-Plasma

ca. 150 % schneller

ca. 60 % niedrigere Betriebskosten pro Stunde
und ca. 85 % niedrigere Kosten für 100 m Schnitt

Im Vergleich zu Waterjet Q3

ca. 740 % schneller

ca. 78 % niedrigere Betriebskosten pro Stunde
und ca. 97 % niedrigere Kosten für 100 m Schnitt

Parameter	Laser FIBER 1,5 kW (Luftschnneiden)	HD-Plasmaschneiden	Wasserstrahlschneiden (Waterjet Q3)
Schnittgeschwindigkeit	7,0-9,0 m/min	2,8-3,5 m/min	0,8-1,1 m/min
Energieverbrauch (Gesamtsystem)	6-9 kWh (ca. 2 € - 3 €/h)	16-20 kWh (ca. 4.5 € - 6 €/h)	25-32 kWh (ca. 7 € - 9.5 €/h)
Kosten für Arbeitsgas/Schleifmittel	0 € (Druckluft)	1.5 € - 2.5 €/h (Technische Gase)	9.5 € - 13 €/h (Granat- Schleifmittel)
Verschleißteile	0.5 € - 1 €/h (Schutzgläser, Düsen)	3 € - 4 €/h (Elektroden, Düsen)	4.5 € - 7 €/h (Mischrohre)
Tatsächliche Betriebskosten pro Stunde	4.5 € - 6.5 €/h	13 € - 15 €/h	22 € - 29 €/h
Zeit für 100 laufende Meter Schnittlänge	ca. 14-16 min	ca. 35-45 min	ca. 100-120 min
Kosten für 100 m Schnitt (Betriebsmittel)	ca. 1 € - 1.5 €	ca. 8 € - 10.5 € (+ Entgraten)	ca. 37 € - 49 €

Die Ergebnisse sind Richtwerte und hängen von Faktoren wie der Qualität und Zusammensetzung des Materials, den Einstellungen, der Druckluftquelle, der Energie, dem Service und der Produktionsorganisation ab.

Wofür kann der 1500W Metall-Laser eingesetzt werden?

- Küchengeräte, Beleuchtungstechnik,
- Blechverarbeitung, Metallschränke,
- Automobilteile (Karosserie, Fahrwerk und andere mechanische Elemente),
- Kühlschränke, Klimaanlage, Aufzugselemente,
- Verarbeitung von Metallelementen für die Hotelausstattung,
- Schneiden von Metallrohren für das Baugewerbe, Zaunproduktion
- und viele andere Anwendungen.

Nebenstehend zeigen wir Anwendungsbeispiele der 1500W FIBER Laserschneidmaschine und die erzielbaren Ergebnisse.

Was zeichnet unseren FIBER 1500W Laserschneider aus?

Laserkopf der Schweizer Firma Bochu BLT310: Mit kontinuierlicher automatischer Brennpunktregelung, sodass der Kopf die Materialoberfläche nicht berührt und das Werkstück nicht verkratzt. Er besitzt zudem eine zusätzliche Schutzglasscheibe oberhalb des Kollimators, die die Linsen vor Verschmutzung und Beschädigung durch Staub schützt.

Laserquelle: Stabile MAX Laserquelle mit 1500W Leistung. Hohe photoelektrische Umwandlungseffizienz, exzellente Strahlqualität, Lebensdauer bis zu 100.000 Stunden und keine Wartungskosten.

Schneidtisch: Robuster Zahntisch, der das Gewicht von 20mm starken Blechen trägt und eine hohe Schneidleistung gewährleistet. Ausgestattet mit Materialzufuhrrollen, die das Beladen erleichtern.

CypCut-Steuerungssystem: Enthält eine umfangreiche Datenbank mit Laserschneideinstellungen, ermöglicht flexibles Layout-Design und Bearbeitung von Werkzeugwegen. Unterstützt Datenimport/-export, Strahlkompensation, Kurvenglättung, Identifizierung von Außen- und Innenmodi sowie weitere Funktionen. Kompatibel mit verschiedenen Laserquellen-Marken wie IPG, SPI, JK, Raycus, MAX.

Die Software ist auf einem in die Maschine integrierten Computer mit großem LCD-Display installiert, was eine bequeme Bedienung des Lasers ermöglicht. Im Lieferumfang ist zudem eine kabellose Fernbedienung enthalten.

Servomotoren der japanischen Firma Fuji: Servomotoren 750W (X/Y-Achse) und 400W (Z-Achse) mit SHIMPO-Getriebe. Sie bieten eine geschlossene Positionsregelung und eine Drehzahl von 2000-3000 U/min. Zudem verfügen sie über eine hohe Überlastfestigkeit und garantieren einen reibungslosen Betrieb auch bei niedrigen Geschwindigkeiten.

Chiller - Industrielle Kühleinheit: Der Industriekühler S&A Teyu CWFL-3000 kühlt den Laser schnell ab, was die Leistung beim Arbeiten bei hohen Temperaturen stabilisiert.

Technische Daten:

- **Tankkapazität:** 22 L
- **Wasserdurchfluss:** 70 L/min
- **Anschlussdurchmesser:** 1/2" Rp
- **Förderhöhe:** 55 m
-

Kühlleistung: 6586 Kcal/h, 7.66 kW

- **Leistung Kompressor:** 2.70 kW, 3.67 PS
- **Leistung Pumpe:** 0.75 kW
- **Kältemittel:** R-410A
- **Kältemittelmenge:** 2100g
- **Präzision:** $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- **Stromversorgung:** 220V (+/-10%), 50 Hz
- **Gewicht:** 95 kg
- **Abmessungen:** 770 x 550 x 1030 mm

In unserer FIBER 1500W Laserschneidmaschine befinden sich zudem:

Quadratische Linearführungen der taiwanischen Firma Hiwin, Modell HGH25 – diese quadratische Linearführung gewährleistet hohe Bewegungspräzision, Stabilität und eine große Traglast. Sie wird in CNC-Maschinen für den präzisen Vorschub entlang der Achsen eingesetzt.

Schrägverzahntes Zahnstangengetriebe der taiwanischen Firma YYC – dieses Getriebe sorgt für eine sanftere Bewegung und höhere Genauigkeit im Vergleich zu Standardgetrieben mit geraden Zähnen. Es dient dem Vorschub in den X- und Y-Achsen.

TBI Kugelumlaufspindel für die Z-Achse – die TBI Kugelumlaufspindel-Übertragung wird in der Z-Achse verwendet, um eine präzise Positionierung zu gewährleisten und Reibung zu minimieren, was die Lebensdauer und Arbeitsgenauigkeit erhöht.

Im Set enthalten ist ein **Hochleistungsgebläse mit 3kW** sowie ein **automatisches Schmiersystem**, was die Wartung der Maschine bei intensivem Betrieb erheblich erleichtert.

Parameter	Wert
Modell	ZX-1325FL
Effektive Schnittgröße	1300*2500mm
Arbeitsbereich X-Achse	1300mm
Arbeitsbereich Y-Achse	2500mm
Arbeitsbereich Z-Achse	150mm
Maße und Gewicht der Maschine	365x217x190cm (L x B x H), 2000kg
Lasertyp	Faserlaser
Laserwellenlänge	1060-1080nm
Schneidkopf	Laserkopf mit Autofokus Bochu BLT310
Nennausgangsleistung	1500W (Marke MAX, MFSC-1500)

Parameter	Wert
Laserschneidsystem	FSCUT 2000 (Software CypCutE)
Antriebssystem	Fuji Japan Servomotor 750W für XY-Achsen, 400W für Z-Achse
Untersetzungsgetriebe	SHIMPO, Japan
Führungsschiene	Quadratische Linearführung, Hiwin, Taiwan, HGH25
Übertragungssystem	YYC, Taiwan, schrägverzahntes Getriebe
Z-Achsen-Antriebsübertragung	TBI Kugelumlaufspindel
Proportionalventil	SMC, Japan
Positioniergenauigkeit	0.03mm/m
Wiederholgenauigkeit	±0.02mm/m
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	80m/min
Stromversorgung	AC380V, 50/60Hz, dreiphasig
Gesamtleistung des Geräts	11 kW
Unterstützte Grafikformate	CAD, DXF, etc.
Schmiersystem	Automatisch
Arbeitsumgebung	Temp: 0-40°C, Feuchtigkeit: ≤80%, keine Kondensation
Zertifikat	CE

Das Set beinhaltet:

- 1500W FIBER Laser
- Integrierter Computer mit CypCut-Software
- Industriekühler CWFL-3000
- Abluftventilator 3kW
- Fernbedienung für die Maschinensteuerung
- Satz Schneiddüsen
- Fokuslinsen
- Verbindungskabel
- Bedienungsanleitung