

Daten aktuell ab: 04-02-2026 08:02

Produkt-Link: <https://cncworld.de/khler-cw7500-sa-18kw-p-896.html>



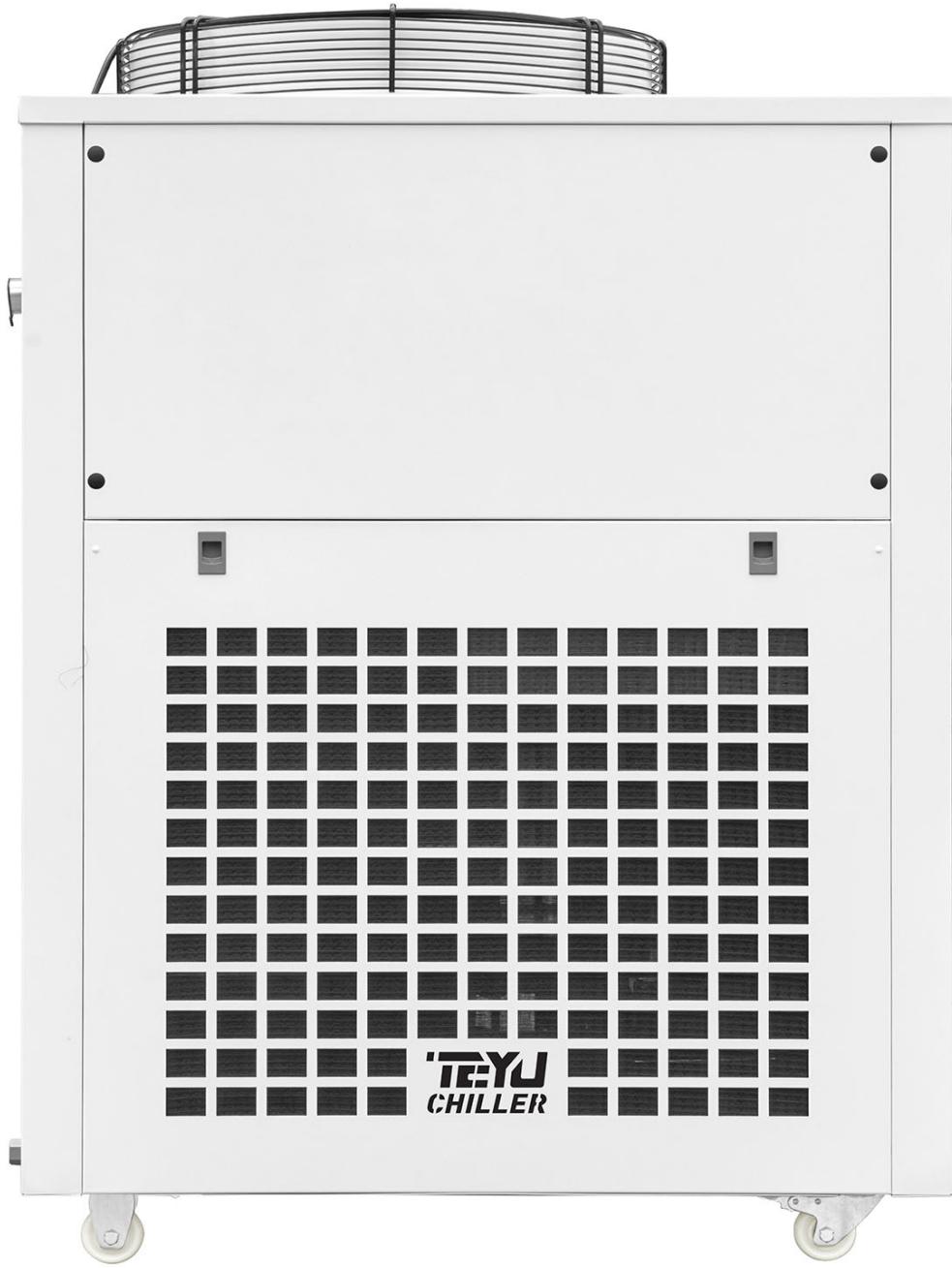
Kühler CW7500 S&A 18kW

Bruttopreis	6 079.00 €
Nettopreis	5 108.40 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	30 Tage
Katalognummer	10443
Code des Herstellers	CW-7500

Produktbeschreibung

Chiller Kühler CW7500 S&A 18 kW





Beispielhafte Anwendungen des Kühlers CW-7500:

- Lasersysteme
- CNC-Bearbeitungszentren
- Laborgeräte (Rotationsverdampfer, Vakuumsystem)
- Analytische Geräte (Spektrometer, Bioanalysen, Wasserprobengerät)

-
- Medizinische Diagnostikgeräte (MRT, Röntgen)
 - Kunststoff-Formmaschinen
 - Drucker
 - Ofen
 - Schweißgerät
 - Verpackungsmaschinen
 - Plasma-Ätzmaschine
 - UV-Härtungsanlage
 - Gasgeneratoren
 - Heliumkompressor (Kryo-Kompressoren)

Der Chiller CW-7500 ist ein industrieller Kühler zur Kühlung von Wasser im geschlossenen Kreislauf der renommierten Marke Teyu S&A, die seit 20 Jahren auf die Herstellung dieser Geräte spezialisiert ist.

Dies ist der leistungsstärkste vollständig mobile industrielle Chiller der Welt auf Rollen.

Der Chiller verwendet das Kältemittel R-134A zur Wasserkühlung. Die Kühlanlage hält die vorgegebene Temperatur unabhängig von der Raumtemperatur, in der sie steht. Dadurch bleiben die Betriebsparameter des Anwendergeräts stabil.

Es besteht die Möglichkeit, den Chiller zu programmieren, sodass er innerhalb eines Temperaturbereichs arbeitet, bei dessen Überschreitung ein akustischer Alarm ausgelöst wird.

Dieser Chiller hat eine Leistung von 18 kW, was eine **hohe Kühlkapazität von 61 416 BTU/h - 200 % mehr als beim Modell CW6260 - bedeutet.**

Merkmale des Chillers CW7500:

- Kühlleistung: 18 kW
- Aktive Kühlung
- Temperaturstabilität: $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- Temperatur-Einstellbereich: $5^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$
- Kältemittel: R-134a
- Intelligenter Temperaturregler
- Viele Alarmfunktionen
- Sofort einsatzbereit
- Einfache Wartung und Mobilität
- Sichtbarer Wasserstand
- Anschlussmöglichkeit an einen PC über Modbus RS485

Was zeichnet unseren Chiller CW7500 aus?

Er ist für den Einsatz in Innenräumen vorgesehen.

Er kann flexibel für Kühlanwendungen in **industriellen/produktionstechnischen, analytischen, medizinischen und laborbezogenen Anwendungen** eingesetzt werden.

Diese hochzuverlässige und wirtschaftliche industrielle Kühlanlage zeichnet sich durch eine hohe Kühlleistung von 18 kW, eine Temperaturregelgenauigkeit von $\pm 1^{\circ}\text{C}$ sowie die Konformität mit CE- und RoHS-Normen aus.

Die Seitenabdeckungen lassen sich zur regelmäßigen Wartung leicht demontieren. Ein intelligenter Temperaturregler sorgt für die automatische Temperaturkontrolle. 4 montierte Rollen ermöglichen ein einfaches Bewegen.





Intuitives LCD-Bedienfeld

Mit dem Panel kann die Temperatur **mit einer Genauigkeit von 1 °C** präzise eingestellt werden. Es gibt 2 Betriebsmodi – den manuellen Temperatur-Einstellmodus und den intelligenten Temperatur-Einstellmodus.

Deutlicher Wasserstandsanzeiger

Der Indikator hat 3 Farbzonen:

gelb: hoher Wasserstand
grün: optimaler Wasserstand
rot: zu niedriger Wasserstand



Lenkrollen und Ablass

Vier schwenkbare Lenkrollen erleichtern das Bewegen der Maschine von Ort zu Ort. Im unteren Teil des Gehäuses befindet sich außerdem ein Ablauf zum einfachen Entleeren des Wassertanks.

Anschlussklemmen

Professionell von den Ingenieuren des Kühlaggregat-Herstellers TEYU entwickeltes, leicht anzuschließendes und unter allen Bedingungen stabiles elektrisches Anschlussfeld.



Technische Daten des Chillers CW7500:

-
- **Versorgungsspannung:** 3-phasic, 380 V AC
 - **Frequenz:** 50 Hz
 - **Arbeitsstrombereich:** 2,1 ~ 18,9 A
 - **Maximaler Energieverbrauch:** 8,86 kW
 - **Kompressorleistung:** 5,41 kW (7,25 PS)
 - **Nominelle Kühlleistung:**

61 416 BTU/h / 18 kW / 15 476 kcal/h

- **Kältemittel:** R-134A
- **Temperaturgenauigkeit:** ±1 °C
- **Drosselventiltyp:** Kapillar
- **Pumpenleistung:** 1,1 kW
- **Tankkapazität:** 70 L
- **Flüssigkeits-Ein-/Auslass:** Rp 1"
- **Maximaler Pumpendruck:** 6,15 bar
- **Maximaler Pumpendurchfluss:** 117 l/min
- **Nettogewicht (NW):** 160 kg
- **Bruttogewicht (GW):** 182 kg
- **Geräteabmessungen:** 105 × 71 × 133 cm
- **Verpackungsmaße:** 112 × 82 × 150 cm

