Daten aktuell ab: 28-11-2026 03:10

Produkt-Link: https://cncworld.de/gweike-m-core-fiber-400w-co2-80w-711x411mm-p-1159.html



Laser-Schneid- und Graviermaschine GWEIKE M Core — FIBER 400 W + CO_2 80 W, 711 × 411 mm

Bruttopreis	**8 999.00 €**
Nettopreis	**7 562.18 €**
Verfügbarkeit	**Verfügbar**
Lieferzeit	**48 Stunden**
Katalognummer	**MCore**
Code des Herstellers	**MC388631**

Produktbeschreibung

Entfesseln Sie Ihre Ideen Erschließen Sie neue Gewinne

Metalle und Nichtmetalle beherrschen. Gewinne steigern.

FIBER-Laser 400 W + CO_2-Laser 80 W

„Vom Angestellten zum Inhaber.

Ihr Einsatz. Ihr Verdienst.“

Werkstatt für Werbung und Schilder

Im vom Hersteller vorgestellten Beispiel begrenzte die externe Fertigung von Metallbuchstaben den Gewinn der Werkstatt. Durch das eigene Schneiden mit MCore ließen sich Metall- und Acrylbearbeitung verbinden; die beschriebene Marge stieg von 20 % auf 60 %. Nun arbeitet die Werkstatt auf eigene Rechnung.

„Grenzenlose Kreativität.

Grenzenlose Einnahmen.“

Kreativstudio

Der Hersteller stellt ein Studio vor, dessen monatlicher Umsatz durch den Einsatz von MCore für Metall, Holz und Acryl 30.000 USD überstieg. Ein effizienter Arbeitsablauf ermöglichte die Abwicklung größerer Online-Aufträge. Das beschriebene Ergebnis bezieht sich auf das Beispiel des Herstellers.

FIBER-Laser 400 W + CO_2-Laser 80 W

Verschiedene Materialien. Eine Maschine zum Schneiden.

5 mm starke Metallplatten

Schnelles, präzises Schneiden von bis zu 5 mm starken Metallplatten in einem Durchgang mit sauberen, gratfreien Kanten. Bearbeitet werden unter anderem Kohlenstoffstahl, Edelstahl und Aluminium.

20 mm starkes Acryl

Schneiden von bis zu 20 mm starkem transparentem Acryl in einem Durchgang. MCore bearbeitet auch Holz, Leder, MDF, Textilien und weitere Nichtmetalle und erzielt bei passenden Einstellungen glatte, klar definierte Kanten.

Außergewöhnliche Bewegungsdynamik

Servomotoren und Linearführungen ermöglichen schnelles, präzises Arbeiten mit MCore. Die Antriebe bieten eine hohe Dynamik und eine Beschleunigung von **2G**, womit eine Geschwindigkeit von **1200 mm/s**erreicht wird — für kürzere Bearbeitungszeiten und effizientere Abläufe.

Ihr Browser unterstützt dieses Video nicht. Aktualisieren Sie ihn, um die Aufnahme abzuspielen.

Intelligente HD-Kamera

Die 16-MP-Panoramakamera zeigt größere Werkstücke ohne Verzerrungen. Der Hersteller nennt eine Positioniergenauigkeit von 0,0079 Zoll. Die Kamera unterstützt das Platzieren des Designs auf großen Schildern ebenso wie auf kleinen Gegenständen.

0,0079

Zoll

Ihr Browser unterstützt dieses Video nicht. Aktualisieren Sie ihn, um die Aufnahme abzuspielen.

Intelligenter Materialvorschub: große Materialien, effiziente Abläufe

Der intelligente Materialvorschub erleichtert das Bewegen großformatiger Materialien und verbessert den kontinuierlichen Schneidprozess. Er reduziert das manuelle Positionieren aufeinanderfolgender Abschnitte und unterstützt größere Projekte.

Ihr Browser unterstützt dieses Video nicht. Aktualisieren Sie ihn, um die Aufnahme abzuspielen.

Intelligente Software, komfortable Bedienung

An Kurven angepasste Bahnen ermöglichen eine höhere Arbeitsgeschwindigkeit als Bahnen auf G-Code-Basis.

Automatische Hindernisumfahrung

Wird ein Hindernis erkannt, kann die Bahn automatisch angepasst werden, um eine Kollision zu vermeiden.

Kontinuierliches Schneiden

Der Kopf wechselt schnell zwischen den Bahnen, ohne zum Ausgangspunkt zurückzukehren, und hält den Arbeitsablauf kontinuierlich.

Gemeinsame Schnittkante

Beim Schneiden mit gemeinsamer Kante wird eine Linie für benachbarte Teile genutzt. Laut Hersteller verbessert dies die Ausbeute um 10–25 % und verkürzt die Arbeitsbewegungen um 30–50 %.

Mikrostege ohne Spuren

Kleine Verbindungsstege halten dünnes Blech beim Ausschneiden komplexer Konturen fest.

Automatische Kantenerkennung

Die Maschine erkennt die Position des Materials automatisch und erleichtert so das Einrichten der Bearbeitung.

Industrielles Nesting

Die intelligente Anordnung der Teile verbessert die Tafelausnutzung um 15–30 %, insbesondere bei unregelmäßigen Formen.

Hubplattform

Die Höhenverstellung erweitert die Möglichkeiten der Z-Achse und erlaubt die Bearbeitung höherer Werkstücke.

Mehrstufiges Schneiden

Das schrittweise Durchtrennen dickerer Materialien erleichtert die Kontrolle von Wärmeabfuhr und Kantenqualität.

Schlackenentfernung

Ein zusätzlicher Durchgang mit geringerer Leistung schmilzt und entfernt Ablagerungen an der Unterseite und reduziert den Bedarf an manuellem Schleifen.

Äußere und innere Anfahrstrategie

Steuerung des Strahleintritts: Der äußere Anschnitt reduziert Spuren auf der Oberfläche, der innere unterstützt das präzise Einstechen in Konturen.

Fortschrittliche Laserschutzfunktionen

Der Hersteller beschreibt Lösungen für einen verbesserten Schutz von Augen und Haut. Das Sichtfenster mit einer optischen Dichte von **OD5+** dämpft über 99,999 % der Strahlung. Die Not-Aus-Taste unterbricht die Stromversorgung des Lasers und bietet zusätzliche Kontrolle über den Maschinenbetrieb.

99,999 %

Strahlungsdämpfung

E-STOP

Unterbrechung der Laser-Stromversorgung

Rotationsbearbeitung

Multifunktionale Drehvorrichtung für Nichtmetalle

Die Drehvorrichtung für Nichtmetalle nutzt eine Linearführung und erfordert kein manuelles Ausrichten. Getriebe, rutschfeste Rollen, Einhandverstellung und Magnetbasis erleichtern das Gravieren von Tassen, Gläsern, Stäben und ähnlichen Gegenständen.

Drehvorrichtung für Metall

Der Hersteller stellt MCore als ersten Desktop-Laser zum Schneiden von Metallrohren vor. Die spezielle Drehachse für Metall ermöglicht präzises Schneiden und Gravieren von Rohren und Profilen mit rundem Querschnitt.

GWEIKE Kompressor Für hochwertige Metallschnitte

Einfachere Installation und geringere Betriebskosten. Das optionale GWEIKE All-in-One Air Supply System ermöglicht bei geeigneten FIBER-Schneidanwendungen den Einsatz von Druckluft anstelle separater technischer Gase.

174 PSI

Ausgangsdruck

5 mm

Maximale Dicke

Das integrierte Druckluftsystem (1,2 MPa, 220 V) kombiniert einen ölfreien Kompressor, einen Trockner und eine mehrstufige Filterung. Der Luftstrom mit 174 psi unterstützt das Schneiden von bis zu 5 mm starkem Material, entfernt geschmolzenes Metall schnell, verkürzt die Aufheizzeit und hält die Schnittgeschwindigkeit bei Kohlenstoffstahl aufrecht. Saubere, trockene Luft hilft, Schlacke zu entfernen und eine Kante mit einer Oberflächenrauheit von ≤3,2 µm zu erzielen.

174 PSI

Ausgangsdruck

5 mm

Maximale Dicke

Spezifikation

- Laserquellen
- FIBER-Laser 400 W + CO_2-Laser 80 W
- Arbeitsfläche
- 28,0″ × 16,2″ (711 mm × 411 mm)
- Betriebsart
- Laserschneiden / Lasergravieren
- Maximale Arbeitsgeschwindigkeit
- 47,2 Zoll/s (1200 mm/s)

- Maximale Schnittdicke bei Metall
- 0,20″ (5 mm) in einem Durchgang
- Maximale Schnittdicke bei Acryl
- 0,79″ (20 mm) in einem Durchgang
- Maximale Bearbeitungshöhe
- 4″ / 100 mm
- Bewegungsgenauigkeit
- 0,00039″ (0,01 mm)
- Unterstützte Materialien
- Materialien zum Schneiden:

  Metalle: Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Messing, Aluminium, Titanlegierung und weitere.

  Nichtmetalle: Holz, Acryl, Textilien, Leder und weitere.

  Materialien zum Gravieren: Metalle, Glas, Bambus, Keramik und weitere.

- Abmessungen
- 50,39″ × 31,50″ × 22,91″ (1280 × 800 × 582 mm)
- Gewicht
- 135 kg
- Unterstützte Software
- Mlaser
- Betriebssystem
- Windows
- Verbindungsart
- Ethernet-Anschluss
- Unterstützte Dateiformate

- SVG/DXF/JPG/JPEG/PNG/BMP/TIF
- Kompatibel mit Almake
- Ja
- Integrierte Kamera
- SkyView-Panoramakamera
- Positionierung
- Kamerapositionierung
- Einfache Bedienung
- Ja

Erfahrungen von Kreativen und Praxistests

@ SteveMakesEverything

123 Tsd. Abonnenten

Im Gegensatz zu den meisten Desktop-Lasern kann MCore traditionelle Materialien wie Holz und Acryl bearbeiten und gleichzeitig Metall schneiden und gravieren. Wer ein kleines Unternehmen oder ein Nebengewerbe betreibt, arbeitet wahrscheinlich bereits mit Holz und Acryl. Was aber, wenn Kunden etwas wünschen, das über diese Materialien hinausgeht? Genau hier unterscheidet sich MCore deutlich von nahezu jedem anderen Laser. — SteveMakesEverything, vom Hersteller präsentierte Aussage.

@ KimandGarrettmakeit

154 Tsd. Abonnenten

Ich habe große Träume. Maschinen wie MCore lassen die Grenze zwischen Kreativen und Produzenten verschwimmen. Aus unserer Sicht entwickelt sich die Branche genau in diese Richtung, und deshalb freuen wir uns sehr, schon so früh dabei zu sein. — KimandGarrettmakeit, vom Hersteller präsentierte Aussage.

@ Travis Mitchell

40,8 Tsd. Abonnenten

Trotz der kurzen Zeit konnte ich einiges an Material vorbereiten. Beim Vorstellen der Maschine wollte ich auch Wissen und Tipps für Einsteiger vermitteln, die vielleicht ihren ersten Laser zum Metallschneiden kaufen. Bei den Tests gab es einige Probleme, doch das Supportteam des Herstellers hat sehr gut gearbeitet, und gemeinsam konnten wir die meisten davon lösen. Insgesamt halte ich das für eine gute Maschine, die viele Menschen interessieren wird. — Travis Mitchell, vom Hersteller präsentierte Aussage.

@ James Biggar

386 Tsd. Abonnenten

Statt Stunden mit dem Anreißen von Teilen, manuellem Schneiden, Schleifen der Kanten, Beheben von Fehlern und Sicherstellen der Wiederholbarkeit zu verbringen, kann man das Teil am Computer zeichnen, eine Materialtafel einlegen, die Parameter einstellen und Start drücken. Nach wenigen Minuten erhält man einsatzbereite Komponenten in Produktionsqualität. Für jemanden wie mich, der eigene Elektrofahrzeuge baut, kann eine solche Maschine die Arbeitsweise völlig verändern. — James Biggar, vom Hersteller präsentierte Aussage.

Häufige Fragen

Welche Materialien können bearbeitet werden?

Schneiden: Metalle — Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium und Messing; Nichtmetalle — Holz, Acryl, Leder, Textilien und MDF.

Gravieren: Metalle — Edelstahl, Kohlenstoffstahl, Aluminium und Messing; Nichtmetalle — Holz, Acryl, Leder, Textilien, MDF, Glas, Keramik, Bambus und weitere.

Wird zum Metallschneiden ein spezielles Gas benötigt?

Die Standard-Luftpumpe von MCore ist für die Bearbeitung von Nichtmetallen vorgesehen. Für hochwertige Metallschnitte wird üblicherweise Stickstoff (N_2) für eine saubere Edelstahlkante oder Sauerstoff (O_2) für schnelleres Schneiden von Kohlenstoffstahl verwendet. Der Hersteller nennt das optionale GWEIKE All-in-One Air Supply System als Alternative unter anderem für Kohlenstoffstahl bis 4 mm. Das System liefert saubere, trockene Druckluft mit 174 PSI. Dies erleichtert die Installation und reduziert Kosten; die Kantenqualität von Edelstahl beim Schneiden mit Luft erreicht jedoch üblicherweise nicht die Qualität beim Schneiden mit Stickstoff.

Welche Stromversorgung benötigt MCore?

Der Hersteller nennt einphasige Konfigurationen: 110 V / 60 Hz für die USA und 220 V / 50 Hz für Europa. Auch andere Spannungs- und Frequenzkonfigurationen können verfügbar sein, beispielsweise 100 V oder 230 V. Die passende Gerätekonfiguration ist vor dem Kauf zu bestätigen.

Welche Garantiebedingungen gelten für MCore?

Die Garantie- und Servicebedingungen richten sich nach dem Garantiedokument und den aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen von CNCworld.

Was sind die wichtigsten technischen Daten?

Laserquellen: FIBER 400 W + CO_2 80 W.

Arbeitsfläche: 27,99″ × 16,18″ (711 mm × 411 mm).

Maximale Geschwindigkeit: 1200 mm/s (47,2 Zoll/s).

Schnittdicke in einem Durchgang: Metall bis 5 mm (0,20″) und Acryl bis 20 mm (0,79″).

Positionierung: panoramische Smart-HD-Kamera mit 16 MP zum präzisen Platzieren des Designs.

Software: Mlaser (Windows), Formate unter anderem SVG, DXF, JPG und PNG.

Können zylindrische Gegenstände oder Rohre bearbeitet werden?

Ja, mit optionalen Drehvorrichtungen:

Drehvorrichtung für Nichtmetalle: für Zylinder und Kegel, beispielsweise Stielgläser.

Drehvorrichtung für Metall: zum präzisen Schneiden und Gravieren von Metallrohren.

×