

Produkt-Link: <https://cncworld.de/glitter-801h-tragbares-punktschweigert-aluminiumnickel-p-970.html>



GLITTER 801H Tragbares Punktschweißgerät (Aluminium/Nickel)

Bruttopreis	399.00 €
Nettopreis	335.29 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10565
Code des Herstellers	801H

Produktbeschreibung

3500 A Impulsstrom 21 kW Spitzenleistung 99 Energiestufen Al → Ni / Ni → Ni



Tragbares Punktschweißgerät der neuesten Generation, entwickelt sowohl für professionelle Arbeiten als auch für Hobbyanwendungen in der Werkstatt.

Hauptanwendungsbereich ist das präzise **Schweißen von Aluminium und Nickel in Lithium-Eisenphosphat-Batterien und -Akkus (LiFePO4) sowie Nickel-Nickel / Stahl-Stahl in Lithium-Ionen-Akkus (Li-Ion).**

With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1

99



1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm

Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

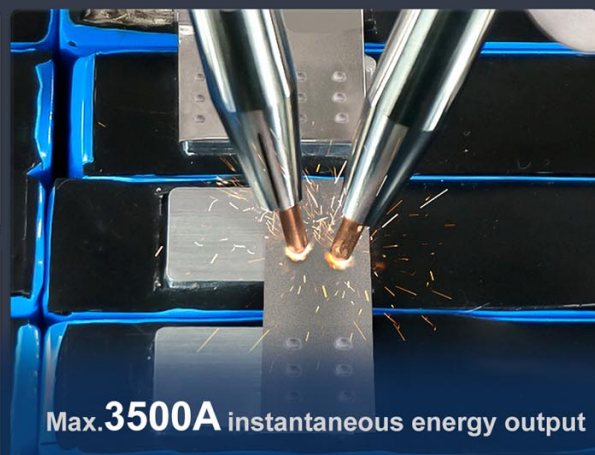
MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

Fortschrittliche Technologie und Stromversorgungssystem

Hochleistungs-Superkondensatoren in Industriequalität mit enormer Kapazität und geringem Innenwiderstand ermöglichen die Erzeugung fokussierter Energieimpulse mit einer Spitzenleistung von bis zu 21 kW.

Die auf einem Hochfrequenz-Wechselrichter basierende Entladungstechnologie eliminiert Störungen im AC-Stromnetz vollständig und verhindert so Überlastungen sowie das Auslösen von Netzwerksicherungen.

Das patentierte Energiemanagementsystem und verlustarme Metallsammelschienen (Hauptschienen) maximieren den plötzlichen Energieausstoß jedes Impulses.

Die mikroprozessorgesteuerte Technologie zur Impulsformung fokussiert die Energie und garantiert die Entstehung eines zuverlässigen, dauerhaften und wiederholbaren Schweißkerns in Bruchteilen einer Millisekunde.

Schweißmöglichkeiten und Schweißnahteigenschaften

Der maximale Impulsschweißstrom erreicht einen Wert von bis zu 3500 A, was eine stabile Verbindung von Nickel mit Nickel bis zu einer Dicke von 0,4 mm und Aluminium mit Nickel bis zu 0,2 mm ermöglicht.

Der spezielle Betriebsmodus „Aluminium → Nickel“ wurde für das direkte Schweißen von Aluminium-Zellableitern von Lithium-Eisen-Zellen mit Reinnickel-Bleichen entwickelt.

Der hochenergetische, fokussierte Schweißimpuls ermöglicht punktuelle, ästhetische Schweißnähte mit tiefer Einbrennung – ohne Schwärzungseffekt der Kontaktpunkte, ohne Erwärmung der verbundenen Komponenten und ohne Risiko einer thermischen Beschädigung der Zelle.

Professionelle Schweißstifte mit unterschiedlichen Eigenschaften und Funktionen ermöglichen ein flexibles Arbeiten mit Elementen extremer Dicken – von ultradünnen Komponenten bis hin zu sehr dicken Details.

Breakthrough High-energy double pulse welding

BREAKTHROUGH
TECHNOLOGY

Two pulses are released during welding to clean the oxide layer,
reduce spark spatter, and effectively improve welding reliability.



Patented technology Automatic pulse welding

Press down to trigger welding, no foot switch required

Press down trigger device

Built-in spring, passive trigger welding

Non-stick needle technology

The welding needle rotates and the needle tip breaks free from adhesion



Steuerung, Kontrolle und Arbeitsergonomie

Die intelligente Firmware in Kombination mit einer multifunktionalen Parameteranzeige macht die Verwaltung des Schweißprozesses und die Überwachung der Einstellungen äußerst übersichtlich und intuitiv.

Die einzigartige Funktion zur Echtzeit-Überwachung des Schweißstroms ermöglicht die Kontrolle jedes Impulses, was die Entstehung fehlerhafter, scheinbarer Schweißungen (sog. kalte Schweißnähte) effektiv verhindert.

Der duale Auslösemodus für das Punktschweißen garantiert ein präzises, schnelles und effizientes Arbeiten und passt sich mühelos an die Spezifikationen und die Geometrie verschiedener Komponenten an.

Die Möglichkeit, mit zwei Arten von Schweißwerkzeugen zu arbeiten, bietet außergewöhnliche Flexibilität und ein breites Anwendungsspektrum beim Konfektionieren von Batterien und Verbinden von Metallelementen.

Sicherheit und mechanische Konstruktion

Das eingebaute Modul zur sicheren Selbstentladung ermöglicht es, die in den Kondensatoren gespeicherte Energie vollständig auf Null zu reduzieren, was für den sicheren Transport oder die langfristige Lagerung des Geräts von entscheidender Bedeutung ist.

Die hervorragende Ergonomie des Designs gepaart mit einem multifunktionalen Zubehörset ermöglicht es einem Gerät, mehrere Aufgaben zu erfüllen (Multitasking), während gleichzeitig Abmessungen und Logistikkosten reduziert werden.

Die verlustarme, hocheffiziente Elektronikarchitektur und der industrielle Fertigungsprozess garantieren, dass sich die Maschine nicht aufheizt und auch bei kontinuierlicher, langfristiger Arbeit die thermische Stabilität behält.

Detailed Interface Industrial Style Design

Easy to understand, you can learn it with just one look



Display storage voltage

Display real-time spot welding current

Display 1~99 gears

Delay welding

Adjust the time of 5 gears

Aluminum to Nickel Mode

[Press to start]

Welding pen interface

Energy focused pulse output

- Mobile spot welding pen
- Rocker arm down-type welding tool



Delayed welding mode

Five display modes

MT foot-operated sensing mode

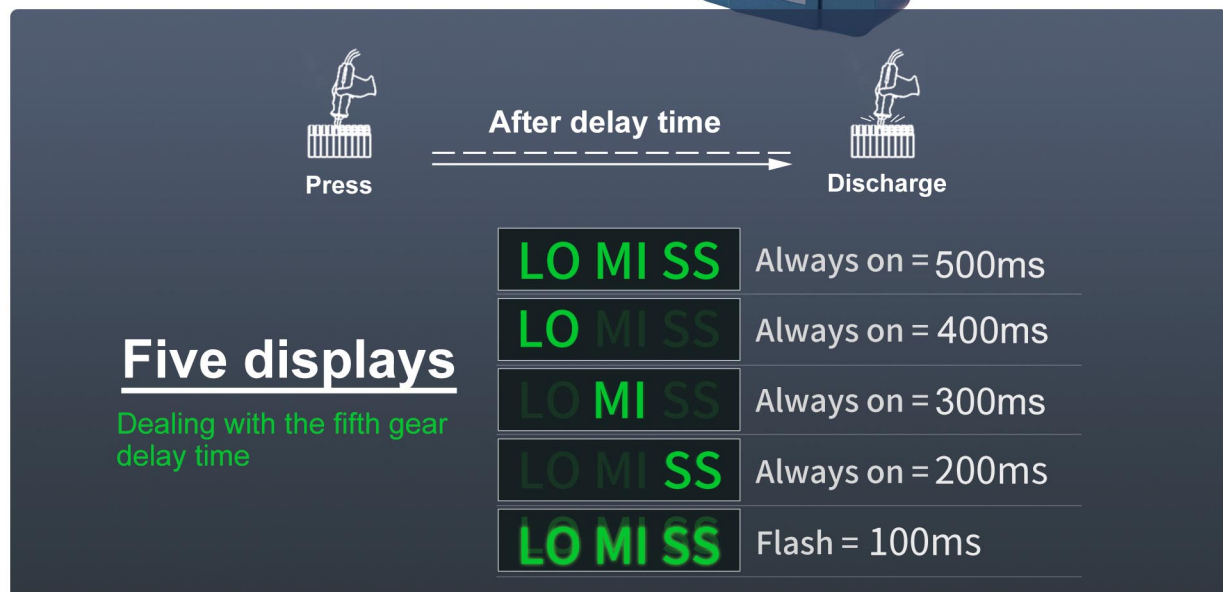
AT automatic sensing mode

Level plus/Minus adjustment

Power on/Function switch key

Delayed discharge Improve welding quality

Adjust it according to your personal welding habits and spot welding feel.



Five displays

Dealing with the fifth gear delay time

Das Gerät zeichnet sich durch einen kraftvollen **Impulsstrom von 3500 A** aus. Es nutzt eine energiesparsame Fokussierungstechnologie im Millisekundenbereich und ist eine Maschine mit Sicherheitszertifikat. Es handelt sich um ein präzises Schweißgerät mit Energiespeicherung im Kondensator, das für die Verbindung von Aluminium mit Nickel in Lithium-Eisen-Akkus bestimmt ist.

Das Bedienfeld verfügt über eine Parameteranzeige und Steuertasten: **UP** (Auf), **DISCH DELAY** (Entladeverzögerung), **DOWN** (Ab) und **PWR/SET** (Power/Einstellungen) sowie die Ausgangsbuchsen **Pulse Output**.

GLITER[®]

Aluminum to nickel welding for lithium iron power battery

3500A
Powerful pulse current

Millisecond energy focusing technology, safety certified welding machine.



With multiple functional designs, it is your welding assistant

MULTIFUNCTIONAL DESIGN



Understand the product and use it more smoothly

21KW High power

Powerful pulse output, peak value up to 21KW



1~99 Gears Energy adjustment

Can be adjusted appropriately according to the material of the welding piece

Aluminum

Nickel

Stainless steel

Nickel welding nickel thickness 0.3mm

Stainless steel spot welding thickness 0.50mm

Aluminum to nickel spot welding thickness 0.20mm

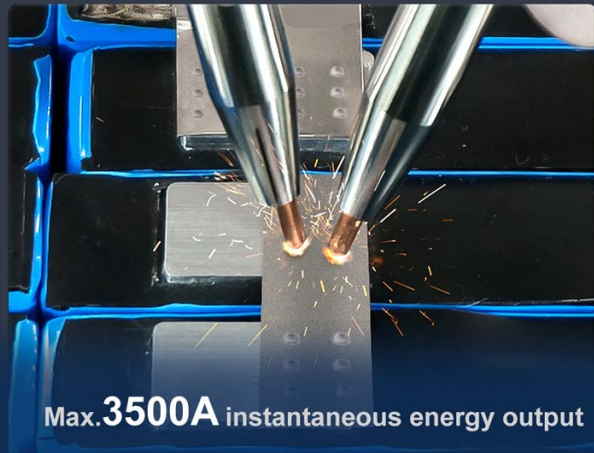
MT/AT

Foot pedal mode/Rocker arm push down trigger mode



Pre-pressing delayed spot welding

100, 200...~500 milliseconds, 5 gears



Max. **3500A** instantaneous energy output

Dank der durchdachten Konstruktion ist dieses Gerät ein hervorragender Schweißassistent. Es zeichnet sich durch eine hohe Spitzenausgangsimpulsleistung von bis zu **21 kW** aus.

Es verfügt über eine **99-stufige Energieregulierung** (Stufen 1-99), mit der die Parameter optimal an das Material der zu schweißenden Elemente angepasst werden können.

Das Gerät ermöglicht das Punktschweißen von Materialien mit folgenden Dicken: **Nickel auf Nickel bis zu 0,3 mm, Edelstahl bis zu 0,50 mm und Aluminium auf Nickel bis zu 0,20 mm.**

Es bietet zwei Auslösemodi (MT/AT): **Fußpedalmodus und Auslösemodus durch Aufdrücken des Kopfes.**

Ebenfalls verfügbar ist eine Punktschweißfunktion mit Vorverzögerung des Anpressdrucks, **regelbar in 5 Stufen im Bereich von 100 bis 500 Millisekunden.** Die maximale momentane Ausgangsleistung beträgt **3500 A.**

Das Punktschweißgerät 801H findet breite Anwendung in vielen Branchen:

in Elektrofahrzeugen (z. B. Gabelstaplern oder Autos),

in der Unterhaltungselektronik wie Laptops und Telefonen,

in intelligenten Produkten wie Drohnen und Robotern,

in großen und kleinen Energiespeichersystemen, z. B. Photovoltaikanlagen oder Akkupacks,

in Elektrowerkzeugen,

in Gartengeräten sowie zwei- und dreirädrigen Elektrofahrzeugen.

- New Energy Vehicles
- Smart Products
- Power Tools
- Functional electric car
- Garden tools
- Digital Products
- Small energy storage power supply
- Two-wheeled/three-wheeled electric vehicles
- Large energy storage power supply



Dual Mode Easily cope with various scenarios

Equipped with real-time current monitoring and display for pulse spot welding



Aluminum to
Nickel Mode
[Press to start]



Das Gerät verfügt über einen **doppelten Betriebsmodus (Dual Mode)**, mit dem sich verschiedene Schweißszenarien problemlos bewältigen lassen. Es ist außerdem mit einem System zur Echtzeit-Überwachung und -Anzeige des Stroms beim Impuls-Punktschweißen ausgestattet.

Standardmodus (Default Mode)

Dient zum Schweißen von Nickel- und Stahlblechen mit Nickelelektroden. Betriebsparameter: Spannung 5,6 V, Spitzenleistung 19,6 kW,

Stromstärke 3500 A. Geeignet zum Schweißen von Metallelektroden auf Nickelbasis in Lithium-Ionen-Akkus mit Reinnickel- und vernickelten Blechen. Ermöglicht das Schweißen von Reinnickel mit einer Dicke von 0,3 mm, vernickeltem Nickel mit 0,4 mm und Edelstahl mit 0,5 mm.

Aluminium-zu-Nickel-Modus (Aluminium to Nickel Mode)

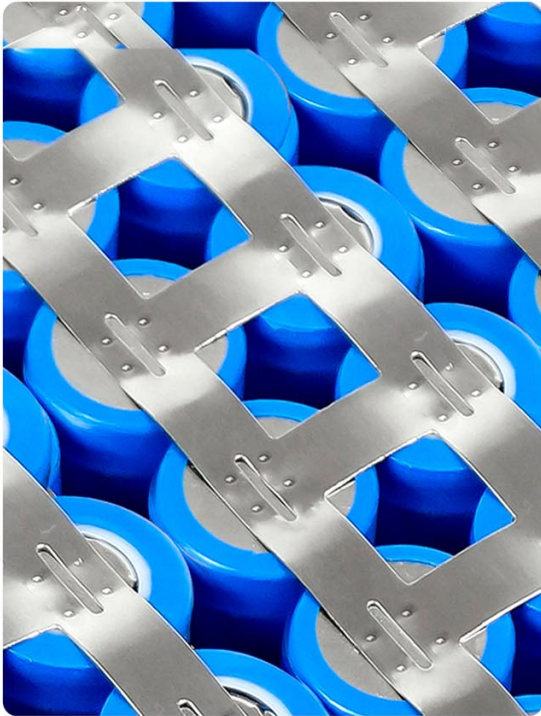
Dient zum Schweißen von Nickelblechen mit Aluminiumelektroden. Betriebsparameter: Spannung 6 V, Spitzenleistung 21 kW, Stromstärke 3500 A. Speziell entwickelt für das Schweißen von Aluminium-Polanschlüssen mit Reinnickelplatten in LiFePO4-Akkus. Diese Funktion ermöglicht es, auf teure Aluminium-Nickel-Verbundbleche zu verzichten, was den Prozess des Aufbaus von Akkupacks auf Basis großer, prismatischer LiFePO4-Zellen vereinfacht.

Das Schweißgerät 801H bietet eine hohe Schweißleistung für verschiedene Materialien, darunter **Edelstahl mit einer Dicke von 0,50 mm, vernickeltes Nickel mit 0,40 mm und Reinnickel mit 0,30 mm**. Der angewandte Punktschweißprozess zeichnet sich durch keine Wärmeentwicklung aus (Spot welding process - no heat!), was eine Schwärzung des Schweißpunkts verhindert. Die Schweißpunkte selbst sind klein, gleichmäßig, nicht schwärzend und stabil.

Das Schweißgerät ist ideal für Lithium-Ionen-Akkus und ermöglicht das Schweißen von Nickel-Metallelektroden mit Reinnickel- und vernickelten Blechen, wie am Beispiel eines Packs großer zylindrischer Zellen unter Verwendung eines SUNKKO Handschweißstifts gezeigt.

Default mode

[Nickel electrode welding nickel sheet]
[Voltage is 5.6V, peak power is 19.6KW,
current is 3500A]

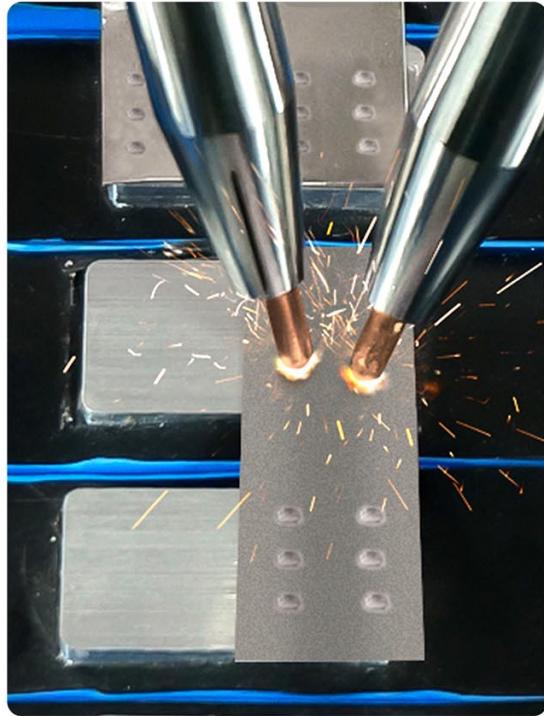


[Suitable for welding between nickel-based metal electrodes of Li-ion batteries and pure nickel and nickel-plated sheets]

Weldable: 0.3mm pure nickel,
0.4mm nickel-plated,
0.5mm stainless steel.

Aluminum to Nickel Mode

[Aluminum electrode welding nickel sheet]
[Voltage is 6V, peak power is 21KW, current
is 3500A]



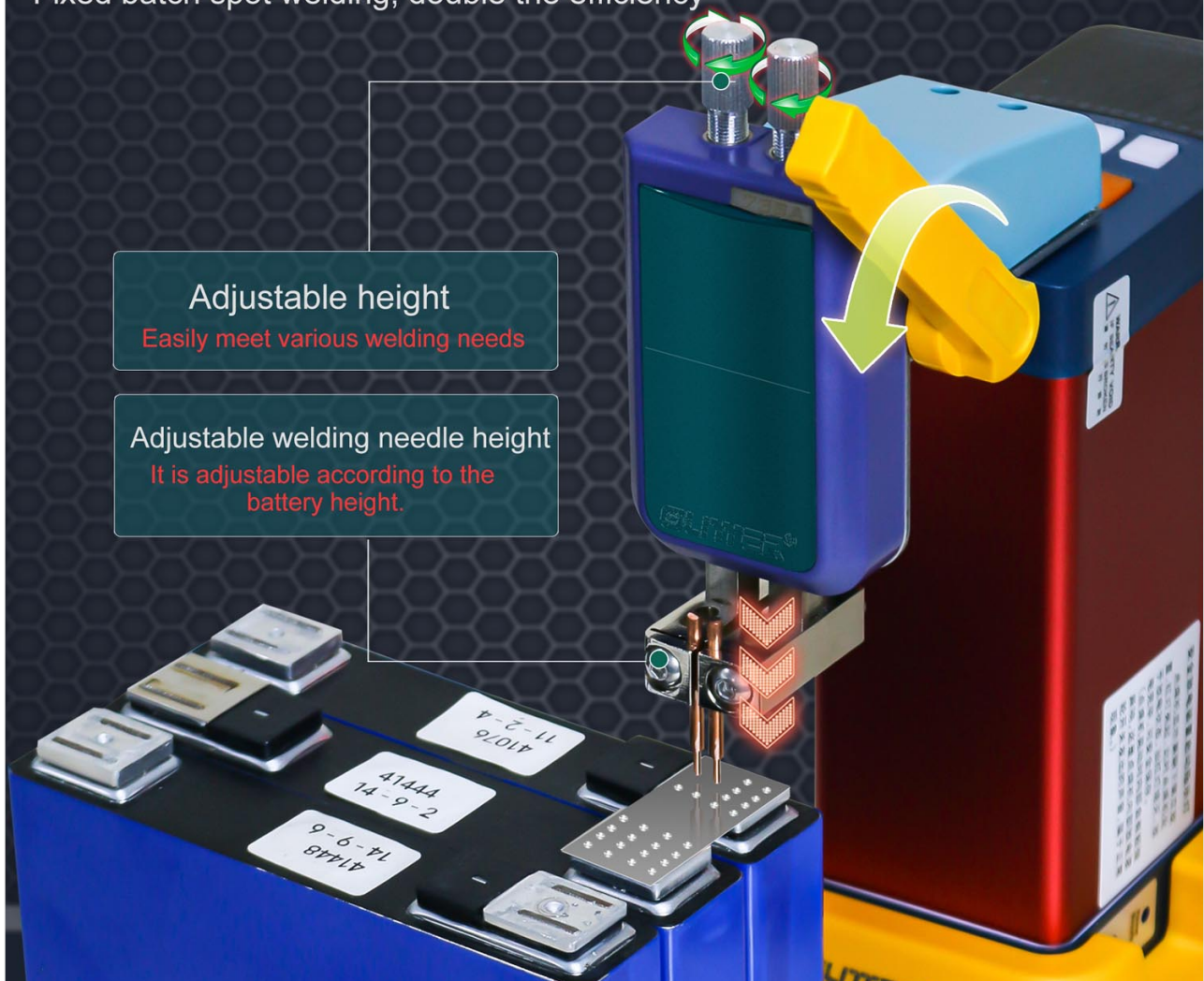
[Suitable for welding between aluminum pole pieces and pure nickel plates of LiFePO4 batteries]

[0.2mm pure nickel is directly welded to the LiFePO4 aluminum pole]

Fixed rocker arm down-pressure welding tool

Convenient and fast, saving time and effort

Fixed batch spot welding, double the efficiency



Im Set ist auch ein stationäres Schweißwerkzeug mit Schwenkarm-Anpressdruck enthalten, das komfortabel zu bedienen ist und die Arbeitszeit beim Serienschweißen erheblich verkürzt.

Die Konstruktion des Werkzeugkopfes ist **höhenverstellbar**, was eine einfache Anpassung der Elemente ermöglicht.

Zudem ist die Höhe der Schweißnadel selbst einstellbar, was eine Anpassung an die Höhe einer bestimmten Batterie ermöglicht, wie am Beispiel eines Packs großer, blauer prismatischer Zellen gezeigt.

Product Details Quality Assurance

PRODUCT
DETAILS

Integrity management, genuine materials.



Product Model	801H	Peak power	21KW(max)
Peak current	3500A (max)	Pre-compression delay time	100/200/300/400/500ms
Charging voltage	5.6~6V	Spot welding thickness range	0.05mm-0.5mm <small>(Aluminum to nickel spot welding thickness 0.2mm)</small>
Peak welding energy	420J (max)	Pulse time	0~20ms (100 levels)

Set beinhaltet:

- ✓ Sunko 801H Schweißgerät
- ✓ Fußpedal zur manuellen Impulsauslösung
- ✓ Netzteil

- ✓ Schweißstift
- ✓ Schwenkarm zum Schweißen
- ✓ Schweißbasis
- ✓ Schweißspitzen (4 Stk.) für den Schwenkarm
- ✓ Einsätze für den Schweißstift
- ✓ Nickel-Aluminium-Verbundplatten
- ✓ Nickelplatten



