

Produkt-Link: <https://cncworld.de/fiber-metalllaserschneidemaschine-1500w-60x40cm-durchreichtisch-zubehr-p-1125.html>



FIBER-Metalllaserschneidemaschine 1500W 60x40cm | Durchreichtisch + Zubehör

Bruttopreis	11 949.00 €
Nettopreis	10 041.18 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10602-FL
Code des Herstellers	6040-FL

Produktbeschreibung

FASERLaser 1500W MAX Arbeitsbereich 600 x 400 mm Geschlossenes Gehäuse Au3Tech-Leiter A130M Durchreichtisch Live-Fokus

KLEINES FORMAT – GROSSE MÖGLICHKEITEN

Quelle MAX 1500W | ARBEITSBEREICH 60×40cm | DURCH TABELLE | KÜHLER CWFL-1500 INKLUSIVE

Das Modell FL-4060 ist ein FASER-Laserschneider, der auf die große Nachfrage nach kleinen Lasern zum Schneiden von Blechen reagiert. Geschlossenes, sicheres Gehäuse und Arbeitsfeld 600×400 mm ist ideal für Details, Schilder, Tafeln, Gehäuseelemente, Kurzserien und Prototypen. Dank dessen **Der Arbeitstisch ist eine Durchreiche** können Sie auch längere Bleche schneiden.

Im Inneren arbeitet eine zuverlässige Laserquelle **MAX1500W von einem der besten Hersteller von Laserquellen weltweit – MAX Photonics**, Au3Tech-Kopf A130M und Controller MCC100 mit NexCut-Software, bestehend aus dem Antrieb **Linearführungen auf allen Achsen** zusammen mit Schrittmotoren auf den Achsen X und Y und einem Servoantrieb auf der Achse Z.

Dabei handelt es sich um sorgfältig ausgewählte Elemente, die einen störungsfreien und reibungslosen Betrieb garantieren –

Sie erhalten eine komplette Maschine mit geschlossener Kammer, Touchscreen und Wasserkühlung.

Es ist eine gute Wahl für **ein kleines Metallwerk, eine Prototypenwerkstatt, ein Werbestudio, Service und Kleinserienfertigung**. Die Maschine hat geringe Abmessungen von 1,2 × 0,85 m und bietet eine Leistung, die es Ihnen ermöglicht, echte Produktionsaufträge abzuwickeln.

Schneiden und Lenken

Quelle MAX 1500W Arbeitet kontinuierlich und bietet einen stabilen Strahl zum Schneiden von Kohlenstoffstahl, Edelstahl, Aluminium und Messing.

Au3Tech-Leiter A130M verfügt über einen QBH-Anschluss, eine manuelle Fokuseinstellung und eine austauschbare Schutzlinse. Zusätzlich wird der Kopf montiert **Live-Fokus** um die Höhe über dem Material in Echtzeit zu verfolgen.

Steuerung MCC100 + NexCut ermöglicht es Ihnen, Projekte zu importieren, Parameter einzustellen und die Maschinenbewegung über ein übersichtliches Touchpanel zu steuern.

Messertisch 600 × 400 mm Es stützt Bleche stabil und die ausziehbare Schublade erleichtert die Entfernung von Schnittabfällen.

Durchgang durch die Rückseite des Gehäuses ermöglicht das Einfügen eines längeren Blattes und das abschnittsweise Verschieben; der Schnitt selbst erfolgt im Bereich 600 × 400 mm.

Komfort und Sicherheit

Geschlossene Arbeitskammer trennt den Schneidprozess vom Bediener und hilft, die Ordnung am Arbeitsplatz aufrechtzuerhalten.

Kühler CWFL-1500 inklusive kühlt die Quelle und den optischen Pfad, wodurch der Laser unter stabilen thermischen Bedingungen arbeiten kann.

Getrennte Anschlüsse für Sauerstoff und Stickstoff/Druckluft erleichtern die Auswahl des Gases entsprechend der Materialart und der erwarteten Wirkung.

X/Y Schrittantrieb und Z Achsservo arbeiten mit einem modularen Riemenantrieb, um eine reibungslose Bewegung in einem kompakten Design zu gewährleisten.

Einphasige Stromversorgung 230V vereinfacht die Vorbereitung der Station im Vergleich zu großen Industriemaschinen.

Kohlenstoffstahl

Strukturelemente, Griffe, Halterungen und Maschinenteile

bis 12 mm*

Edelstahl

Fronten, Blenden, Geräte und Gehäuseelemente

bis 3 mm*

Aluminium

Schilder, Leuchtengehäuse, Gitter und Details

bis 2 mm*

Messing

Dekorationen, Schilder, Markierungen und Kleinteile

bis 1 mm*

*Richtwerte aus Herstellerangaben. Die tatsächliche Dicke und Schnittqualität hängen unter anderem von der Art des Materials, seiner Oberfläche, der Art und Reinheit des Gases, dem Düsendurchmesser, der Fokuseinstellung, der Geschwindigkeit und der Leistung ab.

Au3Tech-Leiter A130M

A130M ist ein kompakter Kopf, der zum Schneiden mit einem FASER-Laser mit einer Leistung von bis zu 2000W konzipiert ist. Es verfügt über Präzisionsoptik, Anti-Staub-Design und QBH Glasfaseranschluss.

Der Fokus wird manuell mit einem Drehknopf eingestellt, wodurch der Bediener die Position des Fokuspunkts an das Material anpassen kann. Die untere Schutzlinse schützt die Optik vor Spänen und Schmutz und lässt sich schnell und bequem austauschen.

Fokuseinstellbereich Z: von -7 bis +7 mm
Düsenbereich: 1-4 mm
Wellenlänge: 1064 nm

Kontrolle ohne Raten

Das Touchpanel ermöglicht den Zugriff auf die wichtigsten Funktionen der Maschine: Referenzierung, manuelle Achsbewegung, Gasbetrieb, Lasersteuerung, Projektimport und Starten der Aufgabe.

Das MCC100-System funktioniert mit NexCut und unterstützt gängige Designdateien, einschließlich DXF und Dateien, die in der CAD-Umgebung erstellt wurden. Es handelt sich um ein einfaches, klares Layout, das sich gut für kurze Serien und häufige Detailänderungen eignet.

Riemenantrieb

Die modulare Riemenübertragung gewährleistet eine reibungslose Bewegung der Achsen und ermöglicht die Beibehaltung kompakter Abmessungen der Maschine.

Messertisch

Die Zahnleisten begrenzen die Kontaktfläche des Blechs mit dem Tisch und erleichtern das Entfernen geschnittener Elemente.

Linearführungen

Die starre Achsenführung trägt zur Aufrechterhaltung einer wiederholbaren Bewegung bei komplex geformten Werkstücken bei.

Kühler CWFL-1500 inklusive

Eine Quelle mit einer Leistung von 1500W erfordert eine stabile Wasserkühlung, daher ist im Set ein passender CWFL-1500 Kühler enthalten. Das Kühlsystem unterstützt die Laserquelle und den optischen Pfad.

Die regelmäßige Überprüfung der Wasserzirkulation und die Aufrechterhaltung der richtigen Temperatur tragen dazu bei,

wiederholbare Betriebsparameter aufrechtzuerhalten und wichtige Maschinenkomponenten zu schützen.

Modell

6040-FL

Arbeitsfeld

600 × 400 mm

XYZ-Bewegungsbereich

600 × 400 × 350 mm

Lasertyp und Leistung

FASER, Dauerstrich CW, 1500W

Laserquelle

MAX MFSC-1500C, wassergekühlt

Wellenlänge

nominell 1080 nm

Schneidkopf

Au3Tech A130M, manueller Fokus, Anschluss QBH

Steuerung/Software

Au3Tech MCC100 + NexCut X1

Fahren

Leadshine Schrittmotoren X/Y + Achsservo Z

Übertragung

Modularer Riemenantrieb

Tisch

gezahnter Messertisch, ausziehbare Abfallschublade, seitlicher Durchgang

Schutzgas

Sauerstoffanschluss und gemeinsamer Stickstoff-/Druckluftanschluss

Positionierungsgenauigkeit

deklariert 0,05 mm/m

Wiederholgenauigkeit der Positionierung

deklariert $\pm 0,05$ mm/m

Unterstützte Formate

unter anderem DXF und Dateien CAD

Stromversorgung

AC 220-240V, 50/60 Hz, 1 Phase

Gesamtleistung des Geräts

ungefähr 9 kW

Maschinenabmessungen

1200 × 850 × 920 mm

Nettogewicht

ungefähr 180 kg

Transportabmessungen

1800 × 920 × 1200 mm

Arbeitsumgebung

10-40°C, keine Kondensation, Luftfeuchtigkeit bis 80 %

- ✓ FIBER FL4060 Laserschneidmaschine 1500W,
- ✓ Laserquelle MAX 1500W,
- ✓ Au3Tech A130M Schneidkopf,
- ✓ Industriekühler CWFL-1500,
- ✓ Satz Schutzgläser,
- ✓ Satz Schneiddüsen aus Messing,
- ✓ Anschlusskabel,
- ✓ Bedienungsanleitung in Deutsch.

Für den Betrieb der Station benötigen Sie eine entsprechende Arbeitsgasquelle und eine an den Arbeitsplatz angepasste Absauganlage.

Sie kaufen die Maschine bei einem langjährigen Händler für Maschinen dieser Art, mit Verkaufsdokument, Garantie und Zugang zum Service. Wir helfen Ihnen bei der ersten Inbetriebnahme, der Einstellung grundlegender Parameter und dem täglichen Betrieb des Gerätes.

Die Schneidemaschine entspricht den CE Anforderungen, die in der Dokumentation des Herstellers angegeben sind. Das Gerät darf nur von geschultem Personal unter Beachtung der Sicherheitsregeln für Hochleistungslaser bedient werden.

Denken Sie vor Arbeitsbeginn daran:

-
- ✓ ordnungsgemäße Erdung des Gerätes,
 - ✓ Überprüfung der Wasserzirkulation im Kühler,
 - ✓ Auswahl von Reingas und dichten Rohren,
 - ✓ regelmäßige Reinigung der Schutzlinse und des Tisches,
 - ✓ Überprüfung der Funktion des Not-Aus-Schalters.