Daten aktuell ab: 23-11-2026 07:56

Produkt-Link: https://cncworld.de/fiber-metalllaserschneidemaschine-1500w-60x40cm-durchreichetisch-zubehr-p-1125.html




# FIBER-Metalllaserschneidemaschine 1500W 60x40cm | Durchreichetisch + Zubehör

| | |
|---|---|
| Bruttopreis | **11 949.00 €** |
| Nettopreis | **10 041.18 €** |
| Verfügbarkeit | **Verfügbar** |
| Lieferzeit | **48 Stunden** |
| Katalognummer | **10602-FL** |
| Code des Herstellers | **6040-FL** |
| EAN-Code | **5907052595322** |

## Produktbeschreibung

## FIBER LT-4060 Laserschneidmaschine - 1500 W, 600 × 400 mm

Kompakter MAX-Schneider mit Durchlauftisch, Au3Tech A130M-Kopf und CWFL-1500-Kühler.

MAX 1500 W600 × 400 mmDurchreichetischLive-FokusMCC100 + NexCut X1CWFL-1500 enthalten

### Schneiden Sie Metall nach Ihren eigenen Entwürfen

Erstellen Sie technische Elemente, Schilder und Gehäuseteile auf Ihrer eigenen FIBER-Schneidemaschine. Die Lasertechnologie gibt Ihnen die Freiheit, Konturen, Löcher und Anordnungen mehrerer Details in einem Projekt umzusetzen.

Die LT-4060 ist eine geschlossene Laserschneidmaschine FIBER für die Bearbeitung kleiner und mittelgroßer Metalldetails. Mit der optischen Leistung 1500 W und dem Feld 600 × 400 mm können Sie Schilder, Tafeln, Griffe, Gehäuseelemente und kurze Teileserien vorbereiten. Die Maschine verwendet eine MAX MFSC-1500C-Quelle, einen Au3Tech A130M-Kopf und eine MCC100-Steuerung mit NexCut X1. Der Kopf verfügt über eine manuelle Fokuseinstellung und Live Focus zur Verfolgung der Höhe über dem Blech. Der X/Y-Schrittantrieb und das Z-Servo arbeiten in kompakter Bauweise mit Linearführungen zusammen.

Die eigene Metallzerspanung eröffnet die Möglichkeit zur Anfertigung von Prototypen, Kleinserien und laufenden Aufträgen. Sie haben die Kontrolle über die Geometrie des Projekts und die Arbeitsorganisation im Werk.

## Schneiden von Metalldetails mit einem FIBER-Laser

## Die wichtigsten Vorteile

1

### 1500 W zum Schneiden von Metall

MAX MFSC-1500C ist eine kontinuierliche Modusquelle mit einer Nennwellenlänge von 1080 nm und Wasserkühlung. Dies ist eine gute Richtung für ein Werbestudio, eine Prototyping-Werkstatt und eine Anlage zur Herstellung technischer Teile.

2

### Feuer und Höhe unter Kontrolle

Der A130M-Kopf verfügt über einen QBH-Anschluss, ein staubdichtes Design und eine austauschbare untere Schutzlinse. Die austauschbare Schutzlinse und das staubdichte Design machen den Kopf praktisch für alltägliche Aufgaben.

3

### Mehr Freiheit mit einem längeren Laken

Der gezahnte Messertisch begrenzt die Kontaktfläche der Träger mit dem Blech. Eine ausziehbare Schublade erleichtert das Sammeln kleinerer Abfälle und das Ordnen der nächsten Ladung Details.

4

### NexCut X1 an der Maschine

Das Touchpanel bietet Zugriff auf Referenzfahrt, manuelle Achsenbewegung, Gas, Lasersteuerung, Projektimport und Aufgabenstart. Dies ist eine praktische Lösung für häufige Geometrieänderungen und kurze Serienproduktionen.

5

### Reibungslose Bewegung in einem kompakten Design

Leadshine-Schrittmotoren arbeiten in der X/Y-Achse und ein Servoantrieb arbeitet in der Z-Achse. Sie erhalten eine Station für Konturen, Löcher und Layouts von Blechteilen.

6

### Chiller in der eingestellten Konfiguration

Der CWFL-1500-Kühler ist Teil des Sets und übernimmt die Kühlung des Lasers und der Optik. Sie verfügen über eine Quelle, einen Kopf und eine Kühlung, die auf eine Produktionsstation abgestimmt sind.

## Arbeiten mit Konturen und Blechdetails

Öffnen Sie das Video.

### Das Pfotenmotiv ausschneiden

Öffnen Sie das Video.

### Herz mit ausgeschnittenem Motiv

Öffnen Sie das Video.

### Löcher in der Stahlplatte

## Ideen für Anwendungen

### Prototypen und Kurzserien

Teile zur Designüberprüfung und Folgeversionen des Projekts.

### Technische Details

Griffe, Blenden, Halterungen und Gehäuseelemente.

### Werbung und Markierungen

Plaketten, Schilder und Dekorationen aus Metall.

## Quelle MAX

### 1500 W in FIBER CW-Technologie

MAX MFSC-1500C ist eine kontinuierliche Modusquelle mit einer Nennwellenlänge von 1080 nm und Wasserkühlung. Die optische Leistung des 1500 W ist einer der Parameter der Metallschneidkonfiguration. Die MAX-Quelle liefert Energie für das Laserschneiden von Blechen. Die kompakte Maschine vereint optische Leistung mit einem praktischen Format für kleine Werkstücke.

Dies ist eine gute Richtung für ein Werbestudio, eine Prototyping-Werkstatt und eine Anlage zur Herstellung technischer Teile.

## Au3Tech A130M Kopf

### Manuelle Fokussierung und Live-Fokus-Höhenverfolgung

Der A130M-Kopf verfügt über einen QBH-Anschluss, ein staubdichtes Design und eine austauschbare untere Schutzlinse. Der Fokuspunkt wird manuell mit dem Drehknopf im Bereich von −7 bis +7 mm eingestellt. Mit der manuellen Fokuseinstellung können Sie den Fokuspunkt an das Blech anpassen. Live Focus verfolgt während des Vorgangs die Kopfhöhe.

Die austauschbare Schutzlinse und das staubdichte Design machen den Kopf praktisch für alltägliche Aufgaben.

## Durchreichetisch

### 600 × 400 mm und Blechverarbeitung in Etappen

Der gezahnte Messertisch begrenzt die Kontaktfläche der Träger mit dem Blech. Mit der Durchreiche können Sie das Blatt über die Innenseite des Gehäuses hinaus schieben und zwischen den Aufträgen hin- und herbewegen. Mit der Durchreiche können Sie ein längeres Blech abschnittsweise verarbeiten, und der Messertisch unterstützt das Material im Schneidbereich.

Eine ausziehbare Schublade erleichtert das Sammeln kleinerer Abfälle und das Ordnen der nächsten Ladung Details.

## Au3Tech-Steuerung

### MCC100 und NexCut X1 mit Touchpanel

Das Touchpanel bietet Zugriff auf Referenzfahrt, manuelle Achsenbewegung, Gas, Lasersteuerung, Projektimport und Aufgabenstart. NexCut X1 arbeitet mit dem MCC100-Controller und unterstützt unter anderem DXF und CAD-Designdateien. Das Touchpanel und die Software unterstützen das Design und die Funktionen des Geräts. Mit gängigen CAD-Dateien können Sie eigene Konturen erstellen.

Dies ist eine komfortable Lösung für häufige Geometrieänderungen und kurze Serienproduktionen.

## Achsmechanik

### Linearführungen, Riemenantrieb und Z-Servo

Leadshine-Schrittmotoren arbeiten in der X/Y-Achse und ein Servoantrieb arbeitet in der Z-Achse. Modulare Riemenübertragung und Linearführungen sorgen für eine kompakte Struktur. Das System aus Antrieben und Führungen ist konstruktionsgemäß für die Bewegung des Kopfes verantwortlich. Dank der kompakten Mechanik können Sie ein praktisches Format der Maschine beibehalten.

Sie erhalten eine Station für Konturen, Löcher und Layouts von Blechteilen.

## Wasserkühlung

### CWFL-1500 zur Quelle und zum optischen Pfad

Der CWFL-1500-Kühler ist Teil des Sets und übernimmt die Kühlung des Lasers und der Optik. Das Kühlsystem sorgt für stabile thermische Bedingungen des Lasers während der Aufgabe. Passende Ausstattung ist Teil der angebotenen Konfiguration.

Sie verfügen über eine Quelle, einen Kopf und eine Kühlung, die auf eine Produktionsstation abgestimmt sind.

## Gas und Installation

### Getrennter Sauerstoff- und gemeinsamer Stickstoff/Luft-Anschluss

Über die Anschlüsse können Sie Sauerstoff oder Stickstoff/Druckluft für den entsprechenden Prozess aufbereiten. Separate Anschlüsse ermöglichen den Einsatz unterschiedlicher Arbeitsgase innerhalb der Maschinenkonfiguration.

Diese Freiheit unterstützt die Umsetzung von Projekten mit unterschiedlichen Metallen und die Auswahl des Verfahrens entsprechend der erwarteten Kantenbearbeitung.

## Geschlossene Bauform

### Kompakte Maschine mit Tischzugang

Die Gehäuseabmessungen betragen 1200 × 850 × 920 mm und das Nettogewicht beträgt ca. 180 kg. Die Arbeitskammer trennt den Prozessbereich von der Umgebung. Die geschlossene Bauweise vereint Tisch und Prozess in einer Maschine. Der bequeme Zugang zum Arbeitsbereich erleichtert die Handhabung kleiner Bleche.

Dies ist ein Format für kleinere Betriebe und Werkstätten, die Details, Schilder und Gehäuseelemente herstellen.

## Metalle und Umfang der Verarbeitung

### Kohlenstoffstahl

- Griffe, Halterungen, Strukturelemente und Maschinenteile.
- Ungefähre Dicke: bis 12 mm.

### Edelstahl

- Fronten, Blenden, Geräte und Gehäuseelemente.
- Ungefähre Dicke: bis 3 mm.

### Aluminium

- Platten, Leuchtengehäuse, Gitter und Details.
- Ungefähre Dicke: bis 2 mm.

### Messing

- Schilder, Dekorationen, Markierungen und Kleinteile.
- Ungefähre Dicke: bis 1 mm.

## Software und Steuerung

### NexCut X1: vom Import bis zum Muster

Steuerungskonfiguration: Au3Tech MCC100 + NexCut X1. Die Steuerung verknüpft das vorbereitete Projekt mit Gerätebedienung und Aufgabenparametern.

Mit Ihren eigenen Dateien können Sie einzelne Projekte umsetzen, Folgeversionen des Details vorbereiten und bei Folgeaufträgen auf die ausgewählte Geometrie zurückgreifen.

## Was gewinnen Sie im Arbeitsalltag?

### Schneiden Sie Metall nach Ihren eigenen Entwürfen

- **Prototypen und Kurzserien** — Designverifizierungsteile und anschließende Designrevisionen.
- **Technische Details** — Griffe, Blenden, Halterungen und Gehäuseteile.
- **Werbung und Markierungen** — Plaketten, Schilder und Dekorationen aus Metall.
- **Eigene Projekte** — Freiheit, Aufträge nach Ihren eigenen Grafiken oder Geometrien auszuführen.
- **Nachbestellungen** — Möglichkeit, das Angebot durch neue Produkte und Kleinserien zu erweitern.

Öffnen Sie das Video.

### Der Umriss eines größeren Details

## Technische Daten

| Parameter | Wert |
|---|---|
| Modell | 6040-FL / LT-4060 |
| Arbeitsfeld | 600 × 400 mm |
| XYZ-Bewegungsbereich | 600 × 400 × 350 mm |
| Lasertyp und Leistung | FIBER CW, 1500 W |
| Quelle | MAX MFSC-1500C, wassergekühlt |
| Quellwellenlänge | Nominell 1080 nm |
| Kopf | Au3Tech A130M, manueller Fokus, QBH |
| Höhenverfolgung | Live-Fokus |

| Parameter | Wert |
| --- | --- |
| Einstellung des Kopffokus | −7 bis +7 mm |
| Kopfdüsenbereich | 1–4 mm |
| Steuerung/Programm | Au3Tech MCC100 + NexCut X1 |
| Fahren | Leadshine X/Y-Schrittmotor, Z-Servo |
| Übertragung | Modularer Riemenantrieb |
| Tisch | Zahnmesser, Abfallschublade, Durchreiche |
| Gas | Separater $O_2$-Anschluss; übliches $N_2$/Luft |
| Positionierungsgenauigkeit | 0,05 mm/m |
| Wiederholbarkeit | ±0,05 mm/m |
| Formate | Unter anderem DXF und CAD-Dateien |
| Stromversorgung | AC 220–240 V, 50/60 Hz, 1 Phase |
| Gesamtleistung | Über 9 kW |
| Kühlung | Kühler CWFL-1500 im Lieferumfang enthalten |
| Maschinenabmessungen | 1200 × 850 × 920 mm |
| Nettogewicht des Geräts | Über 180 kg |
| Transportabmessungen | 1800 × 920 × 1200 mm |
| Umfeld | 10–40°C, Luftfeuchtigkeit bis 80%, keine Kondensation |

## Was erhalten Sie mit diesem Setup?

- FIBER LT-4060 1500 W Schneidemaschine
- Quelle MAX 1500 W und Kopf Au3Tech A130M in der Maschine montiert
- Industriekühler CWFL-1500
- Satz Schutzlinsen
- Satz Schneiddüsen aus Messing
- Verbindungskabel
- Bedienungsanleitung auf Polnisch

## Fragen vor dem Kauf

Wie große Projekte können umgesetzt werden?

600 × 400 mm.

Welche Quelle läuft auf der Maschine?

MAX MFSC-1500C, wassergekühlt.

Welche Steuerelemente sind enthalten?

Au3Tech MCC100 + NexCut X1.

Wie wurde die Kühlung gelöst?

Kühler CWFL-1500 im Lieferumfang enthalten.

Was bekomme ich mit der Maschine?

FIBER LT-4060 1500 W Schneidemaschine; MAX 1500 W Quelle und Au3Tech A130M Kopf an der Maschine montiert; CWFL-1500 Industriekühler; Schutzlinsenset; Satz Schneiddüsen aus Messing; Verbindungskabel; Bedienungsanleitung auf Polnisch.

## Wählen Sie eine Lösung für Ihr Studio

Erweitern Sie die Möglichkeiten Ihrer Werkstatt mit CNCWorld. Ein deutscher Verkäufer, Ansprechpartner bei der Auswahl des Geräts und Zugang zu Service und Support helfen Ihnen bei der Auswahl der Konfiguration für Ihre Projekte. Kontaktieren Sie uns und sprechen Sie über eine Maschine für Ihr Unternehmen.