

Produkt-Link: <https://cncworld.de/fiber-laserreiniger-und-laserschweissgerat-3-in-1-1500w-v3-zubehr-p-1135.html>



FIBER LASERREINIGER und LASERSCHWEISSGERÄT 3-in-1 1500W V3 + ZUBEHÖR

Bruttopreis	7 259.00 €
Nettopreis	6 100.00 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10442-01
Code des Herstellers	ZX1500-LW-V3-3w1
EAN-Code	5907052595230

Produktbeschreibung

FIBER-Lasergerät ZX-1500LW V3 3-in-1 — 1500 W, Reinigen, Schweißen und Schneiden

Manueller Kopf, automatischer Drahtvorschub und Wasserkühlung für drei Arten von Metallarbeiten im Lieferumfang enthalten.

FIBER 1500 W
Reinigen + Schweißen + Schneiden
Quelle BWT10 m optische Faser
Drahtvorschubgerät
Wasserkühlung
Übersichtliches Menü

Drei Lasertechnologien für Ihre Werkstatt

ZX-1500LW V3 3-in-1 vereint Reinigen, Schweißen und manuelles Schneiden. Mit einer multifunktionalen Maschine erweitern Sie Ihr Angebot von der Oberflächenvorbereitung bis zum Verbinden von Metallteilen.

ZX-1500LW V3 3-in-1 vereint Laserreinigung, Laserschweißen und manuelles Laserschneiden. Die FIBER-Laserquelle mit 1500 W arbeitet mit einem Kopf, der durch Auswahl von Optik, Düse und Steuerungsmodus für die jeweilige Aufgabe vorbereitet wird. So lassen sich Oberflächen reinigen, Metallteile verbinden und ausgewählte Schneidarbeiten durchführen. Das Gerät verfügt über eine BWT-Laserquelle, eine 10 m lange Glasfaserleitung und eine integrierte S&A CWFL-Wasserkühlung. Der mitgelieferte automatische Drahtvorschub erleichtert das Schweißen.

Der manuelle Kopf, der automatische Drahtvorschub und die integrierte Kühlung schaffen einen flexiblen Arbeitsplatz für die Metallbearbeitung. Jede Funktion verwendet die entsprechende Kopfkfiguration und die entsprechenden Parameter.

Metallreinigung mit einem Laser FIBER

Die wichtigsten Vorteile

1

Reinigen, Schweißen und Schneiden

Der Kopf FWH20-DC20A unterstützt Reinigen, Schweißen und Schneiden. Diese Kombination erweitert das Dienstleistungsangebot und bündelt aufeinanderfolgende Arbeitsschritte an einer Laserstation.

2

Bequemere Verbindung von Elementen

Mit dem automatischen Vorschub können Sie mit Draht mit einem Durchmesser von 0,8, 1,0, 1,2 oder 1,6 mm arbeiten. Hierbei handelt es sich um eine Funktion für Werkstätten und Betriebe, die neben der Reinigung von Oberflächen auch Reparaturen und Metallverbindungen durchführen.

3

Im Gerät integrierter Kühler

Die Laserquelle arbeitet mit der S&A CWFL-Wasserkühlung. Quelle, Kopf und Kühlung bilden eine gemeinsame Station zum Reinigen, Schweißen und Schneiden.

4

Drei Funktionen im Griff

Das große Touchpanel bietet ein übersichtliches Menü zur Auswahl der Prozesseinstellungen. Die multifunktionale Maschine ermöglicht der Werkstatt mehr Flexibilität bei unterschiedlichen Aufträgen.

5

Freiheit bei größeren Teilen

Das Glasfaserkabel 10 m erleichtert den Zugang zu einem größeren Element. Die Maschine bietet der Werkstatt eine flexible Station für drei verschiedene Laserfunktionen.

Laserbearbeitung von Metall

[Video öffnen.](#)

Rost am Ringelement

[Video öffnen.](#)

Reinigen des Metallgehäuses

[Video öffnen.](#)

Freilegung der Plattenoberfläche

Effizientes Schweißen von Metallen

[Video öffnen.](#)

Aluminiumschweißen

[Video öffnen.](#)

Schweißen von 4 mm Stahl

Ideen für Anwendungen

Oberflächenreinigung

Entfernung von Rost, Anlauffarben und ausgewählten Beschichtungen.

Schweißen von Elementen

Verbinden von Metallteilen mit automatischer Drahtzuführung.

Manuelles Schneiden

Schneidvorgänge in der für diese Funktion vorgesehenen Konfiguration.

Kopf und Funktionen

Reinigen, Schweißen und Schneiden

Der Kopf FWH20-DC20A unterstützt Reinigen, Schweißen und Schneiden. Beim Schweißen wird die Brennweite F150, beim Reinigen F600 verwendet. Drei Technologien in einem Gerät erweitern die Möglichkeiten der Werkstatt. Dieselbe Maschine kann Werkstücke reinigen, Teile verbinden und manuell schneiden, jeweils in der für die Funktion geeigneten Konfiguration.

Diese Kombination hilft, den Leistungsumfang zu erweitern und nachfolgende Arbeitsschritte rund um eine Laserstation zu organisieren.

Laserschweißen

Drahtvorschubgerät zum Verbinden von Metallelementen

Mit dem automatischen Vorschub können Sie mit Draht mit einem Durchmesser von 0,8, 1,0, 1,2 oder 1,6 mm arbeiten. Der automatische Drahtvorschub unterstützt das Schweißen von Metallelementen. Der manuelle Kopf ermöglicht Ihnen den Zugriff auf den Verbindungspunkt und die Wahl des Drahtdurchmessers bietet Flexibilität für eine Vielzahl von Aufgaben.

Hierbei handelt es sich um eine Funktion für Werkstätten und Betriebe, die neben der Reinigung von Oberflächen auch Reparaturen und Metallverbindungen durchführen.

Quellenkühlung

Integrierter S&A CWFL-Kühler

Die Laserquelle arbeitet mit der S&A CWFL-Wasserkühlung. Die Unterbringung im Gehäuse sorgt für einen aufgeräumten Arbeitsplatz. Die Wasserkühlung unterstützt die Temperaturbedingungen der Laserquelle und gehört zur

Maschinenkonfiguration.

Quelle, Kopf und Kühlung bilden eine Station zum Reinigen, Schweißen und Schneiden.

Prozesskontrolle

An Material und Funktion angepasste Einstellungen

Das große Touchpanel bietet ein übersichtliches Menü zur Auswahl der Prozesseinstellungen. Über die Steuerung werden die ausgewählte Gerätefunktion und ihre Parameter bedient. Reinigen, Schweißen und Schneiden besitzen eigene Arbeitskonfigurationen.

Die Multifunktionsmaschine gibt der Werkstatt mehr Freiheit bei der Ausführung verschiedener Auftragsarten.

Handarbeit im Detail

10 m Glasfaser- und Standorganisation

Das Glasfaserkabel 10 m erleichtert den Zugang zu einem größeren Element. Ein langer Lichtleiter erleichtert die Arbeit an neben der Maschine platzierten Elementen. Der manuelle Kopf ermöglicht den Zugriff auf die ausgewählte Oberfläche oder den ausgewählten Verbindungspunkt.

Die Maschine bietet der Werkstatt eine flexible Station für drei verschiedene Laserfunktionen.

Oberflächen und Schmutzarten

Metallreinigung

- Entfernung von Rost, Anlauffarben und ausgewählten Beschichtungen von Metalloberflächen.
- Vorbereitung verschmutzter Elemente vor der Reparatur oder Weiterverarbeitung.

Schweißen

- Schweißen von Kohlenstoffstahl und Edelstahl bis 4 mm.
- Schweißen von Aluminium bis 2 mm und Messing bis 1,5 mm.

Manuelles Schneiden

- Manuelles Schneiden von Metallelementen.

Implementierungsbeispiele

Software und Steuerung

Touchpanel mit übersichtlichem Menü

Das Panel bietet Zugriff auf Prozesseinstellungen direkt am Gerät. Durch Parameteranpassung und manuelle Kopfführung haben Sie die Kontrolle über den Bearbeitungsort.

Nachfolgende Reinigungsaufgaben können Sie an Ihrer eigenen Station erledigen, von lokalen Verschmutzungen bis hin zu größeren Flächen.

Was gewinnen Sie im Arbeitsalltag?

Drei Lasertechnologien für Ihre Werkstatt

- **Oberflächenreinigung** — Entfernung von Rost, Anlauffarben und ausgewählten Beschichtungen.
- **Schweißen von Elementen** — Verbinden von Metallteilen mit automatischer Drahtzuführung.
- **Manuelles Schneiden** - Schneidvorgänge in der für diese Funktion vorgesehenen Konfiguration.
- **Eigene Projekte** — Freiheit, Reinigungsaufträge an Ihrer eigenen Station auszuführen.
- **Nachbestellungen** — Möglichkeit zur Erweiterung der Dienste um zusätzliche Detailarten.

[Video öffnen.](#)

Detail mit Befestigungslöchern

Technische Daten

Parameter	Wert
Model	ZX-1500LW V3 3-in-1
Laserleistung	1500 W
Laserquelle	BWT
Merkmale	Reinigen, Schweißen, Schneiden
Wellenlänge	1070 ± 20 nm
Optische Schnittstelle	QBH
Faserlänge	10 m
Kopf	FWH20-DC20A
Brennweite zum Schweißen	150 mm
Fokusreinigung	600 mm
Kühlung	S&A CWFL
Drahtdurchmesser	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Stromversorgung	220 V, 50 Hz, einphasig
Betriebstemperatur	15–35°C
Arbeitsmodus	Kontinuierlich
Leistungsregulierung	10–100%
Maximale Modulationsfrequenz	5 kHz
Positionierlaser	Roter Strahl
Brennweite des Kollimators	50 mm
Scanfeld	300 × 300 mm
Scangeschwindigkeit	20 000 mm/s
Hilfsluft	0,5–0,8 MPa
Luftfeuchtigkeit	10–80%, nicht kondensierend
Maschinenabmessungen	67 × 65 × 38 cm
Gewicht des Kopfgeräts	Über 1 kg
Panel	Touchbedienung, übersichtliches Menü

Lieferumfang ZX-1500LW V3 3-in-1

- FIBER-Lasergerät ZX-1500LW V3 3-in-1 1500 W
- Automatischer Drahtvorschub
- Fokussierende Linsen für den Kopf
- Satz mit 8 Schweißdüsen
- 5 Schutzlinsen
- Spule mit 1,2 mm ER304-Draht, 2 kg
- Brille
- Arbeitshandschuhe aus Leder
- Netzkabel
- Benutzerhandbuch

Paketausstattung

Düsen, Draht und Zubehör für das 3-in-1-Lasergerät

Fragen vor dem Kauf

Wie stark ist der Laser?

1500 W.

Welche Quelle wurde verwendet?

BWT.

Welche Reichweite hat der Kopf?

10 m.

Wie wurde die Kühlung gelöst?

S&A CWFL.

Was bekomme ich mit der Maschine?

FIBER-Lasergerät ZX-1500LW V3 3-in-1 1500 W; Automatischer Drahtvorschub; Fokussierlinsen für den Kopf; Satz mit 8 Schweißdüsen; 5 Schutzlinsen; Spule mit 1,2 mm ER304-Draht, 2 kg; Schutzbrille; Arbeitshandschuhe aus Leder; Netzkabel; Bedienungsanleitung.

Wählen Sie eine Lösung für Ihr Studio

Erweitern Sie die Möglichkeiten Ihrer Werkstatt mit CNCWorld. Ein erfahrener Anbieter, Beratung bei der Geräteauswahl sowie Zugang zu Service und Unterstützung helfen Ihnen, die passende Konfiguration für Ihre Projekte zu wählen. Kontaktieren Sie uns und sprechen Sie mit uns über eine Maschine für Ihr Unternehmen.