Daten aktuell ab: 15-11-2026 01:38

Produkt-Link: https://cncworld.de/fiber-laser-reiniger-1500w-f4-zubehr-p-891.html




# FIBER LASER REINIGER 1500W F4 + ZUBEHÖR

| | |
|---|---|
| Bruttopreis | **6 719.00 €** |
| Nettopreis | **5 646.22 €** |
| Bisheriger Preis | ~~**6 949.00 €**~~ |
| Verfügbarkeit | **Verfügbar** |
| Lieferzeit | **48 Stunden** |
| Katalognummer | **10441** |
| Code des Herstellers | **ZX1500-LW-V2** |
| EAN-Code | **5907052590709** |

## Produktbeschreibung

## FIBER ZX-1500LW V2 - 1500 W Laserreiniger, Reinigungsbreite bis 150 mm

BWT-Quelle, manueller Kopf, 10 m-Lichtleiter und integrierte Wasserkühlung für die Bearbeitung der Werkstückoberfläche.

FIBER 1500 WKontinuierlicher ModusQuelle BWTScannen nach 150 mm10 m optische FaserWasserkühlung

### Erweitern Sie Ihre Dienstleistungen mit der Laserreinigung

Entfernen Sie Rost, Anlauffarben und ausgewählte Beschichtungen mit einem Laserstrahl. Der manuelle Kopf ermöglicht den Zugriff auf die Verarbeitungsstelle und die Parameteranpassung ermöglicht die Bearbeitung verschiedener Aufträge im Rahmen der Möglichkeiten des Geräts.

ZX-1500LW V2 ist ein Laserreiniger FIBER mit der Leistung von 1500 W und einem manuell geführten Kopf. Das Gerät dient zum Entfernen von Rost, Anlauffarben, ausgewählten Lacken und Industrieschmutz. Die Maschine eignet sich zur Vorbereitung von Oberflächen vor der Reparatur, Weiterverarbeitung oder dem Auftragen einer neuen Beschichtung. Bei diesem Modell arbeitet die BWT-Quelle kontinuierlich, wobei die Wasserkühlung im Gehäuse untergebracht ist. Die maximale Reinigungsbreite beträgt 150 mm.

Dies ist Ihre eigene Station zur Oberflächenvorbereitung vor der Reparatur, Weiterverarbeitung und Neubeschichtung. Es eignet sich für Service-, Wartungs- und Reinigungsdienste.

## Metallreinigung mit einem Laser FIBER

## Die wichtigsten Vorteile

1

### Power für alltägliche Aufgaben

Die Quelle FIBER BWT hat eine Leistung von 1500 W und eine Wellenlänge von 1080 ± 10 nm. Sie erhalten Ihre eigene Laserstation, um Aufträge von einem einzelnen Detail bis hin zu einer Reihe von Elementen auszuführen. Prozessdesign und Parameter bleiben unter Ihrer Kontrolle.

2

### Reinigen Sie dort, wo Sie es brauchen

Die maximale Reinigungsbreite beträgt 150 mm. Dies ist eine praktische Lösung für eine Werkstatt, die verschiedene Aufgaben ausführt: von lokalem Rost und Anlaufen bis hin zur Oberflächenvorbereitung für Reparaturen oder Neubeschichtungen.

3

### Integrierte Kühlung

Eine Wasserkühlung ist im Gehäuse integriert. Es ist ein praktischer Bestandteil der Werkstattausrüstung zur Durchführung nachfolgender Laserreinigungsaufträge.

4

### Bequeme Erledigung alltäglicher Aufgaben

Das Touchpanel-Menü erleichtert die Auswahl von Funktionen und das Ablesen von Prozessparametern. Sie erhalten direkte Kontrolle über die Aufgabe und haben die Möglichkeit, die Einstellungen an die auszuführende Aufgabe anzupassen.

5

### Ihr eigener Arbeitsplatz

Die Länge des 10 m-Lichtwellenleiters hilft dabei, die Maschine an einer bequemen Stelle neben dem Werkstück zu positionieren. Sie können den Leistungsumfang um die Laseroberflächenvorbereitung erweitern und diese Bearbeitung in Ihrer eigenen Werkstatt durchführen.

## Entfernung von Rost, Beschichtungen und Schmutz

Öffnen Sie das Video.

### Rost am Ringelement

Öffnen Sie das Video.

### Reinigen des Metallgehäuses

Öffnen Sie das Video.

### Freilegung der Plattenoberfläche

## Ideen für Anwendungen

### Service und Reparaturen

Metallteile und Oberflächen vor weiteren Arbeiten reinigen.

### Oberflächenvorbereitung

Entfernung von Anlauffarben, Rost und ausgewählten Beschichtungen von Details.

### Laserdienstleistungen

Erfüllung diverser Reinigungsaufträge in Ihrer eigenen Werkstatt.

## Laserquelle

### BWT - 1500 W im kontinuierlichen Modus

Die Quelle FIBER BWT hat eine Leistung von 1500 W und eine Wellenlänge von 1080 ± 10 nm. Der Strahl wird über eine Glasfaser mit einem QBH-Anschluss zum Kopf geleitet. Die Glasfaserquelle ist das Herzstück der Maschine und liefert die für die Verarbeitung benötigte Energie. Durch die Anpassung der Parameter kann ein Gerät Folgeprojekte im Rahmen seines Funktionsumfangs abwickeln.

Sie erhalten Ihre eigene Laserstation, um Aufträge von einem einzelnen Detail bis hin zu einer Reihe von Elementen auszuführen. Prozessdesign und Parameter bleiben unter Ihrer Kontrolle.

## Kopf und Scannen

### Manuelle Führung, Scannen an 150 mm

Die maximale Reinigungsbreite beträgt 150 mm. Ein kleinerer Bereich hilft Ihnen, lokal zu arbeiten, und ein breiterer Scan ermöglicht es Ihnen, nachfolgende Streifen einer ebenen Fläche abzudecken. Der manuelle Kopf richtet den Strahl auf die Werkstückoberfläche. Die Scaneinstellung erleichtert die Arbeit sowohl an einem bestimmten Bereich als auch an nachfolgenden Streifen eines größeren Elements.

Dies ist eine praktische Lösung für eine Werkstatt, die verschiedene Aufgaben ausführt: von lokalem Rost und Anlaufen bis hin zur Oberflächenvorbereitung für Reparaturen oder Neubeschichtungen.

## Kühlsystem

### Einbaukühler HANLI 1500

Eine Wasserkühlung ist im Gehäuse integriert. Zum Einsatz kam ein HANLI 1500-Kühler mit einer Leistung von 13 l, wodurch Quelle und Kühlung eine Station bilden. Das eingebaute Kühlsystem bildet mit der Laserquelle eine gemeinsame Einheit. Dadurch verfügt das Gerät über ein ordentliches Design für die tägliche Arbeit an der Oberfläche.

Es ist ein praktischer Bestandteil der Werkstattausrüstung zur Durchführung nachfolgender Laserreinigungsaufträge.

## Kontrolle

### Touchpanel mit Menü

Das Touchpanel-Menü erleichtert die Auswahl von Funktionen und das Ablesen von Prozessparametern. Das Panel bietet

Zugriff auf Gerätefunktionen und Betriebsparameter. Es ist eine praktische Servicestelle bei der Umsetzung nachfolgender Projekte.

Sie erhalten direkte Kontrolle über die Aufgabe und haben die Möglichkeit, die Einstellungen an die auszuführende Aufgabe anzupassen.

## Ihr eigener Arbeitsplatz

### 10 m-Kabel und Zugang zu größeren Elementen

Die Länge des 10 m-Lichtwellenleiters hilft dabei, die Maschine an einer bequemen Stelle neben dem Werkstück zu positionieren. Mit dem manuellen Kopf können Sie zugängliche Bereiche nacheinander bearbeiten, ohne das gesamte Element auf dem Arbeitstisch zu montieren. Das Design des Geräts ermöglicht es Ihnen, die Arbeit an größeren Details und sich ändernden Projekten zu organisieren. Der manuelle Kopf ermöglicht den Zugang zu weiteren Teilen der Oberfläche.

Sie können den Leistungsumfang um die Laseroberflächenvorbereitung erweitern und diese Bearbeitung in Ihrer eigenen Werkstatt durchführen.

## Oberflächen und Schmutzarten

### Metalle und Strukturelemente

- Rost- und Oxidationsablagerungen auf Metalloberflächen.
- Ausgewählte Farben, Lacke und andere Beschichtungen für Teile, die zur Weiterverarbeitung bestimmt sind.

### Industrieschmutz

- Rückstände von Öl, Fett und Ablagerungen auf Maschinenteilen.
- Ausgewählte Ablagerungen, Ruß und Rückstände nach Gebrauch des Details.

## Implementierungsbeispiele

## Software und Steuerung

### Touchpanel mit Menü

Das Panel bietet Zugriff auf Prozesseinstellungen direkt am Gerät. Durch Parameteranpassung und manuelle Kopfführung haben Sie die Kontrolle über den Bearbeitungsort.

Nachfolgende Reinigungsaufgaben können Sie an Ihrer eigenen Station erledigen, von lokalen Verschmutzungen bis hin zu größeren Flächen.

## Was gewinnen Sie im Arbeitsalltag?

### Erweitern Sie Ihre Dienstleistungen mit der Laserreinigung

- **Service und Reparaturen** — Metallteile und Oberflächen vor weiteren Arbeiten reinigen.
- **Oberflächenvorbereitung** — Entfernung von Anlauffarben, Rost und ausgewählten Beschichtungen von Details.
- **Laserdienstleistungen** — Erfüllung diverser Reinigungsaufträge in Ihrer eigenen Werkstatt.
- **Eigene Projekte** — Freiheit, Reinigungsaufträge an Ihrer eigenen Station auszuführen.
- **Nachbestellungen** — Möglichkeit zur Erweiterung der Dienste um zusätzliche Detailarten.

Öffnen Sie das Video.

**Detail mit Befestigungslöchern**

## Technische Daten

| Parameter | Wert |
|---|---|
| Modell | ZX-1500LW V2 |
| Laserleistung | 1500 W |
| Laserquelle | BWT |
| Arbeitsmodus | Kontinuierlich |
| Wellenlänge | 1080 ± 10 nm |
| Optische Schnittstelle | QBH |
| Faserlänge | 10 m |
| Reinigungsbreite | 0–150 mm |
| Kopf | Manueller Reinigungskopf |
| Kühlung | HANLI 1500 |
| Kühlleistung | 13 l |
| Stromversorgung | Wechselstrom 220 V, 50 Hz, einphasig |
| Betriebstemperatur | 15–35°C |
| Luftfeuchtigkeit | 10–90%, nicht kondensierend |
| Modulationsfrequenz | 1–5000 Hz |
| In der Steuerung eingestellte Zeit | 0,1–20 ms |
| Einstellbare Brennweite | 400–600 mm |

## Ausstattung des ZX-1500LW V2-Sets

- FIBER ZX-1500LW V2 1500 W Laserreiniger mit manuellem Kopf
- Fokussierende Linsen für den Kopf
- Brille

## Fragen vor dem Kauf

Wie stark ist der Laser?

1500 W.

Welche Quelle wurde verwendet?

BWT.

Welche Reichweite hat der Kopf?

10 m.

Wie wurde die Kühlung gelöst?

HANLI 1500.

Was bekomme ich mit der Maschine?

FIBER ZX-1500LW V2 1500 W Laserreiniger mit manuellem Kopf; Konzentrationslinsen für den Kopf; Brille.

## Wählen Sie eine Lösung für Ihr Studio

Erweitern Sie die Möglichkeiten Ihrer Werkstatt mit CNCWorld. Ein deutscher Verkäufer, Ansprechpartner bei der Auswahl des Geräts und Zugang zu Service und Support helfen Ihnen bei der Auswahl der Konfiguration für Ihre Projekte. Kontaktieren Sie uns und sprechen Sie über eine Maschine für Ihr Unternehmen.