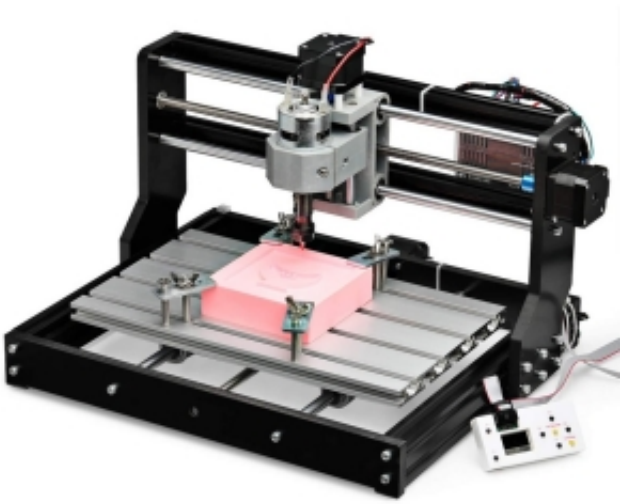
Daten aktuell ab: 15-11-2026 01:38

Produkt-Link: https://cncworld.de/cnc-frsmaschine-lasergraviermaschine-3018-pro-p-193.html



CNC Fräsmaschine Lasergraviermaschine 3018 PRO

Bruttopreis	**579.00 €**
Nettopreis	**486.55 €**
Verfügbarkeit	**Verfügbar**
Lieferzeit	**24 Stunden**
Katalognummer	**10213**
Code des Herstellers	**CNC-LE-3018**
EAN-Code	**5907052590860**

Produktbeschreibung

Mini-Fräsmaschine CNC 3018 PRO - 300 × 180 × 40 mm Feld, Spindel und Lasermodul

Zwei Möglichkeiten, an einer gemeinsamen Struktur für Hobbyprojekte zu arbeiten und die CNC-Vorbereitung zu erlernen.

300 × 180 × 40 mmSpindel + LaserGrblControl / LitefireUSBSelbstmontage

Verwandeln Sie Ihr Design in ein fertiges Detail

Fräsen Sie Konturen und Taschen und gravieren Sie Ihre eigenen Muster. Die CNC-Station gibt Ihnen die Freiheit, Dekorationen, Prototypen und technische Elemente aus für die Maschine vorgesehenen Materialien zu erstellen.

CNC 3018 PRO ist eine kompakte 2w1-Maschine mit einer Spindel und einem Laserkopf. Die Spindel dient zum mechanischen Fräsen und Gravieren, das Lasermodul zum Brennen kompatibler Materialien. Der Arbeitsbereich ist 300 × 180 × 40 mm. Der Rahmen kombiniert eine Aluminiumlegierung und Bakelit und das Gewicht des Geräts beträgt 7,5 kg. Die Schnittstelle USB ermöglicht den Anschluss an die Steuerung: GrblControl für die Spindel und Litefire für den Laser.

Sie können einzelne Projekte umsetzen und die vorbereiteten Wege in Folgeaufträgen wiederholen. Mit Ihrer eigenen Fräsmaschine können Sie Ihre Werkstatt um mechanisches Fräsen und Personalisierung erweitern.

Die wichtigsten Vorteile

1

Ihre eigenen Designs im Material

Die Spindel treibt den Fräser an und trägt mechanisch Material ab. Dies ist eine Funktion für ein Studio, das Dekorationen, Prototypen und kleine technische Teile herstellt.

2

Zwei Techniken in einem Studio

Mit dem mitgelieferten Kopf können Sie Laserarbeiten an zugelassenen Materialien vorbereiten. Diese Konfiguration erweitert die Möglichkeiten einer kleinen Station für Personalisierung und Hobbyarbeiten.

3

Kompakte Fräsmaschine für kleine Projekte

Die Struktur hat die Abmessungen 400 × 330 × 240 mm und das Gewicht 7,5 kg. Sie können Ihre eigenen Designs im Material entwickeln und von der wiederholbaren Führung des Werkzeugs profitieren.

4

Projektmanagement in der Software

Der Stromversorgungseingang ist AC 220–240 V 50/60 Hz, der DC-Ausgang 24 V 4 A und die Betriebsspannung der DC-Maschine ist 24 V. Es ist Ihre eigene kompakte Station zum Lernen, Erstellen und Personalisieren kleiner Elemente.

Ideen für Anwendungen

Dekorationen und Gravuren

Inschriften, Ornamente, Reliefs und individuelle Projekte.

Prototypen

Modelle und Elemente zur Überprüfung der Geometrie Ihres eigenen Designs.

Details und Kurzserien

Konturen, Taschen und Teile aus vorbereitetem G-Code.

Spindel

Mechanische Bearbeitung kleiner Elemente

Die Spindel treibt den Fräser an und trägt mechanisch Material ab. Der Motor wird für die Spannungen 12–36 V beschrieben: Bei 24 V hat er 10 000 U/min und bei 36 V 12 000 U/min. Die Spindel treibt das Werkzeug an und ermöglicht das mechanische Fräsen und Gravieren. Im Rahmen der Möglichkeiten der Maschine können Sie Konturen, Taschen und räumliche Details realisieren.

Dies ist eine Funktion für ein Studio, das Dekorationen, Prototypen und kleine technische Teile herstellt.

Lasermodul

Eine separate Art der Gravur

Mit dem mitgelieferten Kopf können Sie Laserarbeiten an zugelassenen Materialien vorbereiten. Das Lasermodul bietet eine zusätzliche Möglichkeit zur Gravur. Je nach Projekt können Sie mechanisches Fräsen oder Laserarbeiten einsetzen.

Diese Konfiguration erweitert die Möglichkeiten einer kleinen Station für Personalisierung und Hobbyarbeiten.

Rahmen und Achsen

Aluminium, Bakelit und Box 300 × 180 × 40 mm

Die Struktur hat die Abmessungen 400 × 330 × 240 mm und das Gewicht 7,5 kg. Der Betriebsbereich ist 300 × 180 × 40 mm. Der Rahmen und die Achsen bilden eine kleine Station zum Gravieren und zur Detailbearbeitung. Das kompakte Format erleichtert die Arbeit an Prototypen und Einzelprojekten.

Sie können Ihre eigenen Designs im Material entwickeln und von der wiederholbaren Führung des Werkzeugs profitieren.

Steuerung und Stromversorgung

GrblControl, Litefire und 24 V Netzteil

Der Stromversorgungseingang ist AC 220–240 V 50/60 Hz, der DC-Ausgang 24 V 4 A und die Betriebsspannung der DC-Maschine ist 24 V. Das Motherboard verfügt über eine Kühlung; Das Netzteil verfügt über einen Überspannungs-, Überstrom-, Temperatur- und Kurzschlussschutz. Die Software ermöglicht es Ihnen, das vorbereitete Projekt mit dem Betrieb der Maschine zu verbinden. Das Stromversorgungssystem ist Teil der angebotenen Konfiguration.

Es ist Ihre eigene kompakte Station zum Lernen, Erstellen und Personalisieren kleiner Elemente.

Materialien für Ihre Projekte

Mechanisches Fräsen

- Holz und geeignete Materialien, einschließlich Acryl und PVC, mit dem entsprechenden Fräser und den entsprechenden Parametern.
- Leiterplatten – mechanische Leiterbahnen oder Löcher nach entsprechender Vorbereitung.

Lasergravur

- Materialien, die gemäß den Anweisungen für das angeschlossene Modul zugelassen sind.

Implementierungsbeispiele

Software und Steuerung

GrblControl für die Spindel, Litefire für den Laser

Die Steuerung verknüpft das vorbereitete Projekt mit Gerätebedienung und Aufgabenparametern.

Mit Ihren eigenen Dateien können Sie einzelne Projekte umsetzen, Folgeversionen des Details vorbereiten und bei

Folgeaufträgen auf die ausgewählte Geometrie zurückgreifen.

Was gewinnen Sie im Arbeitsalltag?

Verwandeln Sie Ihr Design in ein fertiges Detail

- **Dekorationen und Gravuren** — Inschriften, Ornamente, Reliefs und individuelle Projekte.
- **Prototypen** - Modelle und Elemente zur Überprüfung der Geometrie Ihres eigenen Designs.
- **Details und Kurzserien** — Konturen, Taschen und Teile aus vorbereitetem G-Code.
- **Eigene Projekte** — Freiheit, Aufträge nach Ihren eigenen Grafiken oder Geometrien auszuführen.
- **Nachbestellungen** — Möglichkeit, das Angebot durch neue Produkte und Kleinserien zu erweitern.

Technische Daten

Parameter	Wert
Modell	CNC 3018 PRO
Arbeitsfeld	300 × 180 × 40 mm
Abmessungen	400 × 330 × 240 mm
Rahmen	Aluminiumlegierung, Bakelit
Gerätegewicht	7,5 kg
Spindelprogramm	GrblControl
Laserprogramm	Litefire
Systeme	Windows XP, 7, 8, 10
Schnittstelle	USB
Stromversorgungseingang	AC 220–240 V 50/60 Hz
Ausfahrt	DC 24 V 4 A
Betriebsspannung	DC 24 V
Schrittmotoren	Typ 42, 12 V, 1,3 A, 0,25 Nm
Spindel bei 24 V	10 000 U/min
Installation	Eigenständig, Gerät in Einzelteilen

Selbstmontagemaschine

- CNC 3018 PRO in Einzelteilen zur Selbstmontage
- Frässpindel
- Laserkopf
- Bedienungsanleitung auf Polnisch

Fragen vor dem Kauf

Wie kommuniziert der Controller?

USB.

Was bekomme ich mit der Maschine?

CNC 3018 PRO in Einzelteilen zur Selbstmontage; Frässpindel; Laserkopf; Bedienungsanleitung auf Polnisch.

Wählen Sie eine Lösung für Ihr Studio

Erweitern Sie die Möglichkeiten Ihrer Werkstatt mit CNCWorld. Ein deutscher Verkäufer, Ansprechpartner bei der Auswahl des Geräts und Zugang zu Service und Support helfen Ihnen bei der Auswahl der Konfiguration für Ihre Projekte. Kontaktieren Sie uns und sprechen Sie über eine Maschine für Ihr Unternehmen.