

Produkt-Link: <https://cncworld.de/3-in-1-schraubenkompressor-15-kw-2300-l-min-500-l-tank-und-luftentfeuchter-p-947.html>



3-in-1-Schraubenkompressor 15 kW | 2300 l/min | 500-l-Tank und Luftentfeuchter

Bruttopreis	5 849.00 €
Nettopreis	4 915.13 €
Bisheriger Preis	6 499.00 €
Verfügbarkeit	Verfügbar
Lieferzeit	48 Stunden
Katalognummer	10461
Code des Herstellers	AHB-20A

Produktbeschreibung

3-in-1 Schraubenkompressor AirHorse AHB-20A mit 500L-Tank und Trockner
Riemenantrieb + Ölbefüllung



Integrierter 3-in-1 AirHorse Schraubenkompressor - eine Komplettlösung für saubere und effiziente Druckluft!

Der Schraubenkompressor AirHorse AHB-20A mit Riemenantrieb und Ölbefüllung (Leistung 2300 l/min, Druck 10 bar) eignet sich **ideal für den Dauerbetrieb** unter anspruchsvollen industriellen Einsatzbedingungen.

Die hohe Leistung der Schraubenkompressoren der AHB-Serie wird durch hochwertige Materialien, moderne Technologien und strenge Qualitätskontrolle in allen Entwicklungs- und Produktionsphasen erreicht.

Der integrierte 500L-Druckluftbehälter sorgt für stabilen Druck, eine Luftreserve auch nach dem Ausschalten des Kompressors und reduziert Pulsation - was die Werkzeuge schont.

Der Trockner schützt die Anlagen vor Feuchtigkeit, Korrosion und Lackierfehlern und verlängert die Lebensdauer der gesamten Installation.

Die ölgeschmierten Schraubenkompressoren der AHB-Serie sind **bewährte, zuverlässige Geräte**, die den höchsten Standards in der gesamten EU entsprechen.

ACHTUNG!

Viele Konkurrenzmodelle auf dem Markt sind schlecht verarbeitet - was sich im niedrigen Preis widerspiegelt. AirHorse ist ein führender Hersteller von Schraubenkompressoren und Zubehör in Asien, und deren Kompressoren unterliegen echter, vollständiger Zertifizierung und umfangreichen Tests.

Lassen Sie sich nicht von angeblichen „Schnäppchen“ täuschen - billige, fehlerhaft produzierte Nachbauten anderer Verkäufer bergen reale Risiken. Fehlerhafte Hochdruckkomponenten können eine Gefahr für Gesundheit und Leben darstellen.

Anwendungsbereiche:

- Kfz-Werkstätten, Waschstraßen, Reifenservices.
- Montagelinien (Autos, Haushaltsgeräte).
- Schwermaschinenbau.
- Öl- und Gasförderung und -verarbeitung.
- Sandstrahlarbeiten.
- Verpackungslinien und PET-Behälterproduktion.
- Lackierarbeiten.
- Chemie- und Energiewirtschaft.
- Produktion großer Maschinen.
- Bauarbeiten.





Eigenschaften

Hohe Energieeffizienz.

Geeignet für den **Dauer-/Langzeitbetrieb** (2-3 Schichten, 5600-8500 Stunden jährlich).

Kompakte Bauweise und niedriger Geräuschpegel: benötigt keinen separaten Raum, kann neben dem Druckluftverbraucher betrieben werden.

Extrem niedrige Drehzahl: längere Wartungsintervalle für Lager.

Dreistufige Ölfiltration: längere Standzeiten der Filter, bessere Luftqualität.

Hauptvorteile des Schraubenkompressors AHB-20A

Riemenantrieb

Durch den Riemenantrieb ist die Kompressoreinheit über Riemenscheiben mit dem Motor verbunden. Diese Konstruktion zeichnet sich durch **einfache Wartung** und **geringen Instandhaltungsaufwand** aus. Das automatische Riemenspannsystem **reduziert die Servicekosten**.





Schraubenblock

Die Schraubenkompressoren der AHB-Serie verwenden einen **hochpräzisen Schraubenblock**, der eine außergewöhnlich lange Lebensdauer bietet:

Hohe Effizienz.

35.000 - 40.000 Betriebsstunden bis zum Austausch der Lager.

Gesamte Lebensdauer: **80.000 - 100.000 Stunden**.

Die **präzise Rotorpaarung** sorgt für maximale Haltbarkeit des Schraubenaggregats.

Elektromotor

Der Elektromotor besitzt die Schutzklasse **IP54**, arbeitet sehr effizient und ist mit langlebigen Lagern ausgestattet. Die Motorleistung ist optimal auf den Schraubenblock abgestimmt, sodass niedrige Drehzahlen erzielt werden – was die Lebensdauer erhöht. Der Motor hat zudem eine hohe Leistungsreserve und kann **20 % Überlast** bewältigen.





Steuerpanel

Der Kompressor wird über einen Controller mit grafischem Interface gesteuert. Alle Betriebsdaten werden auf einem **LCD-Display** angezeigt. Der Controller bietet folgende Funktionen:

Wartungserinnerung.

Energiesparmodus – Motorabschaltung bei fehlendem Luftbedarf.

Schutzfunktionen und automatische Abschaltung im Störfall.

Sanftanlauf.

Anzeige der Betriebszeit und **Speicherung von Arbeitsparametern**.

Schutz vor unbefugter Änderung der Systemeinstellungen.

Ansaugventil

Der Kompressor verwendet ein **Ansaugventil**, das die Zufuhr der Umgebungsluft in die Verdichtungskammer präzise steuert.





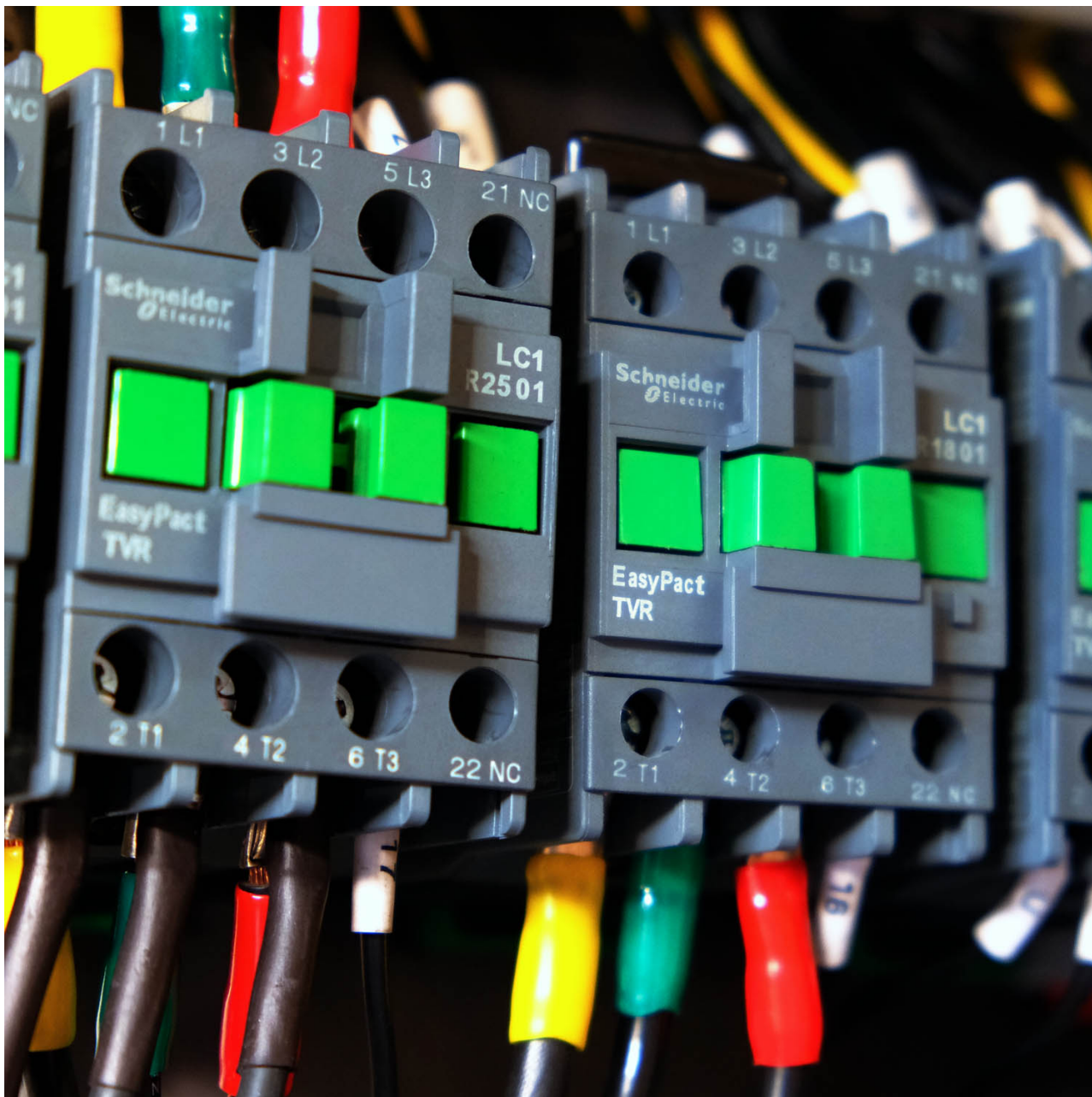
Kühlventilator

Der oben montierte Kühlventilator arbeitet äußerst effizient mit **geringem Energieverbrauch** und verursacht keine zusätzlichen Verluste während des Verdichtungsprozesses. Das Kühlsystem ist für Umgebungstemperaturen von **-5 bis +45°C** ausgelegt. Die Temperatur der Druckluft am Ausgang liegt nur **10-15°C** über der Umgebungstemperatur.

Einige der Verbindungsleitungen im Kompressor sind als starre Rohrverbindungen ausgeführt, um Leckagen zu minimieren und die Lebensdauer des Drucksystems zu erhöhen.

Elektrische Komponenten SCHNEIDER

Das Gerät verwendet hochwertige elektrische Komponenten des **französischen Herstellers SCHNEIDER (Frankreich)**.





Filter

Der Kompressor verwendet ein **mehrstufiges Filtersystem**.

Am Lufteinlass befindet sich ein Panel-Luftfilter zur Vorfiltration sowohl der Ansaugluft als auch der Kühlluft (**entfernt bis zu 99,9% der Verunreinigungen**).

Der kombinierte Aluminiumkühler enthält sowohl den **Ölkühler** als auch den **Druckluftkühler**, wodurch eine **dreistufige Filtration** gewährleistet wird.

Der Ölfilter bietet eine **Filterfeinheit von 9 Mikron** und besitzt eine um **20% längere Lebensdauer** als vergleichbare Produkte.

Technische Daten des Schraubenkompressors AHB-20A:

- **Leistung**, L/min: 2300
- **Betriebsdruck**, bar: 10
- **Motorleistung**, kW: 15
- **Geräuschpegel**, dB: 70
- **Versorgungsspannung**, V: 380
 - **Lufttrockner**: Ja
 - **Schutzklasse**: IP54
 - **Druckbehälter**: Ja
- **Antriebsart**: Riemenantrieb
- **Schmierung**: Ölgeschmiert
 - **Kühlung**: Luftgekühlt
- **Arbeitstemperatur**, °C: -5 bis +45
 - **Anschluss**, Zoll: 3/4
- **Abmessungen L x B x H**, mm: 2000 x 800 x 1800
 - **Gewicht**, kg: 540